

Couplings



**FLUDEX®**

**Strömungskupplungen**  
**Fluid Couplings**  
**Coupleurs hydrauliques**

**FLENDER**

**Inhaltsübersicht:**

Vorteile und Einsatzgebiete  
Aufbau und Wirkungsweise  
**Baureihe FA**  
**Baureihen FG, FV**  
**Baureihe FN**  
Technische Angaben zur Auswahl und Größenbestimmung  
Nennleistungen  
Kennlinienbeispiele  
Explosionsschutz nach ATEX 95  
FLUDEX-Kupplungen als Anlaufhilfe für IEC-Motoren,  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$   
FLUDEX-Kupplungen als Anlaufhilfe für IEC-Motoren,  $n = 3000 \text{ min}^{-1}$

Maße, Gewichte und maximale Ölfüllungen

**Bauarten FAD, FAE**

**Bauarten FADB, FADS**

**Bauart FAR**

**Bauarten FAO, FAM**

**Bauarten FGD, FGE, FGM**

**Bauarten FVD, FVE, FVM**

**Bauarten FGO, FVO**

**Bauarten FNO, FNA, FND**

**Bauart FNDB**

**Bauart FNDS**

Elektronische Betriebskontrolle

Mechanische Betriebskontrolle

Technische Hinweise für den Einbau

ISO-Passungen, Wellenenden, Paßfedern und Zentrierbohrungen

Zwischenverkauf der "ab Flender-Vorratslager lieferbar" gekennzeichneten Erzeugnisse bleibt vorbehalten.

Die in den Tafeln angegebenen Gewichte sind unverbindliche Mittelwerte. Abbildungen nicht streng verbindlich. Maßänderungen bei Weiterentwicklung sowie Änderung technischer Angaben möglich.

Diese technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34)

**Contents:**

3 Features and fields of application

4 Design and operation

5 **FA series**

6 **FG and FV series**

7 **FN series**

Technical data for the selection of size

10 Nominal power ratings

11 Examples of characteristic curves

11 Explosion protection according to ATEX 95

FLUDEX couplings as starting aid for IEC motors,  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$

FLUDEX couplings as starting aid for IEC motors,  $n = 3000 \text{ min}^{-1}$

Dimensions, weights and max. oil quantities

14 **Types FAD, FAE**

15 **Types FADB, FADS**

16 **Type FAR**

17 **Types FAO, FAM**

18 **Types FGD, FGE, FGM**

19 **Types FVD, FVE, FVM**

20 **Types FGO, FVO**

21 **Types FNO, FNA, FND**

22 **Type FNDB**

23 **Type FNDS**

24 Electronic operating control system

25 Mechanical operating control system

26 + 27 Practical hints for fitting

28 ISO fits, shaft ends, parallel keys and centre holes

Products marked "available ex Flender stock" are subject to prior sale.

The weights shown in the tables are mean values and, like the illustrations, are not strictly binding. Dimensions and technical specifications are subject to change at any time due to further development.

This brochure is protected by copyright.

**Sommaire:**

3 Avantages et domaines d'application

4 Construction et fonctionnement

5 **Série FA**

6 **Séries FG, FV**

7 **Série FN**

Données techniques pour le choix et la détermination de la taille

10 Puissances nominales

11 Exemples de courbes caractéristiques

11 Atmosphères explosives selon ATEX 95

Sélection coupleurs FLUDEX pour moteurs IEC,  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$

Sélection coupleurs FLUDEX pour moteurs IEC,  $n = 3000 \text{ min}^{-1}$

Dimensions, poids et quantité d'huile maximale

14 **Types FAD, FAE**

15 **Types FADB, FADS**

16 **Type FAR**

17 **Types FAO, FAM**

18 **Types FGD, FGE, FGM**

19 **Types FVD, FVE, FVM**

20 **Types FGO, FVO**

21 **Types FNO, FNA, FND**

22 **Type FNDB**

23 **Type FNDS**

24 Dispositif de surveillance électronique

25 Dispositif de surveillance mécanique

26 + 27 Conseils techniques de montage

28 Tolérances ISO, bouts d'arbres, clavettes et centrages

Les articles portant la mention "livrable du stock Flender" sont disponibles sauf vente entre temps.

Les poids indiqués dans les tableaux sont des valeurs moyennes données à titre indicatif, les illustrations sont sans engagement. Nous nous réservons le droit de modifier des dimensions ou des données techniques en fonction des perfectionnements.

Cette notice technique est protégée par la loi (DIN 34).

**Strömungskupplungen****Fluid Couplings****Coupleurs hydrauliques****Vorteile und Einsatzgebiete****Features and Fields of Application****Avantages et applications**

Die FLUDEX-Kupplung ist eine hydrodynamische Strömungskupplung, die nach dem Föttinger-Prinzip arbeitet. Die Kupplungssteile von An- und Abtriebsseite sind mechanisch nicht miteinander verbunden und somit verschleißfrei. Die Drehmomentübertragung erfolgt über die in der Kupplung rotierende Ölfüllung, die über radial angeordnete Schaufeln geführt wird. FLUDEX-Kupplungen besitzen die charakteristischen Eigenschaften von Strömungsmaschinen. Das Drehmoment wächst mit dem Quadrat und die Leistung mit der dritten Potenz der Antriebsdrehzahl. Bei der stationären Drehmomentübertragung stellt sich ein geringer Betriebsschlupf ein.

Die hydrodynamische Drehmomentübertragung bei Einsatz der FLUDEX-Kupplung bietet folgende Vorteile:

- Sanftes und stoßfreies Anfahren von Maschinen und Förderanlagen.
- Beschleunigung von sehr großen Massen ohne Verwendung von überdimensionierten Motoren.
- Entlasteter und verkürzter Motoranlauf, da das Kupplungsdrrehmoment mit dem Quadrat der Motordrehzahl wächst. Geringe Motor erwärmung, da der hohe Anfahrstrom nur kurzzeitig auftritt.
- Anfahren von hochbelasteten Maschinen durch Asynchronmotoren auch mit flacher Motorkennlinie (Spannungsabfall, Hochspannungsmotoren) unter Ausnutzung des Motor kippomentes.
- Drehmomentbegrenzung beim Anfahren von Förderbändern, Drehmomentenanpassung an Bandbeladung bei Vorkammerkupplungen.
- Überlastbegrenzung im Blockadefall (Schaufelradantriebe, Mischer), nach Überschreitung des Grenzdrehmomentes abfallende Drehmomentencharakteristik, kein Abwürgen des Motors.
- Verschleißfreie Drehmomentübertragung, da An- und Abtriebsseite mechanisch nicht miteinander verbunden sind.
- Ausgezeichnete Schwingungstrennung und Stoßdämpfung, weitestgehende Drehschwingungsentkopplung in schwingungsgefährdeten Antrieben (PTO-Antriebe, Antriebe mit Dieselmotoren).
- Schutz des Antriebes vor Belastungsspitzen bei häufigen Schaltvorgängen und bei Reversierbetrieb.
- Belastungsausgleich bei Mehrmotorenantrieben durch Schlußfähigkeit und Füllungsanpassung, zeitlich versetztes Anfahren der Motoren zur Reduzierung der Anfahrdrehmomente und zur Vermeidung gleichzeitiger auftretender Einschaltstromspitzen.
- Geringer Betriebsschlupf der Kupplung bei Nennlast.
- Einfache Einstellung des übertragbaren Drehmomentes über die Füllung.
- Bei Überlastung Absicherung der Kupplungsfüllung über elektronisch oder mechanisch wirkende thermische Überwachungseinrichtungen möglich.
- Bei Einsatz im Bergbau (Untertage) Wasserbefüllung der Kupplung in Sonderausführung möglich.

FLUDEX couplings are hydrodynamic fluid couplings operating according to the Föttinger principle. The coupling parts on the input and output side are not mechanically connected and thus not subject to wear. Torque is transmitted by the oil movement in the coupling, accelerated by the radial blades. FLUDEX couplings have the same characteristics as turbines. Torque increases with the second power, and power capacity is proportional to the third power of input speed. During stationary torque transmission little operating slip occurs.

Hydrodynamic torque transmission via a FLUDEX coupling shows the following advantages:

- Soft and shockless starting of machines and conveyors;
- Acceleration of very large masses without the necessity to use overdimensioned motors;
- Load relieved and faster motor start since coupling torque grows proportional to the second power of motor speed. Negligible heating-up of motor, as the high starting current is only drawn for a short time;
- Starting of heavily loaded machines by induction motors also with flat motor characteristic (voltage drop, high voltage motors) by utilizing the motor pull-out torque;
- Limitation of torque when starting conveyor belts; adaptation of torque to belt load if delay chamber coupling is used;
- Overload limitation in case of a drive blockage (bucket wheel drives, mixer drives); falling torque characteristic when maximum torque has been exceeded; no motor stalling;
- Torque is transmitted without causing wear since input and output side are not mechanically connected;
- Excellent vibration separation and shock damping, greatest possible extent of torsional vibration uncoupling in drives subject to vibration (PTO drives, Diesel engine drives);
- Protection of drive against peak loads in case of frequent starting and reversing operations;
- Load compensation in multi-motor drives owing to ability to slip and variation in filling level, successive starting of motors to reduce starting torques and avoid simultaneous starting current peaks;
- Little operating slip of couplings at nominal load;
- Easy adjustment of transmittable torque by varying the fluid level;
- In case of overload, protection of fluid filling is possible by electronic or mechanical thermal control devices;
- For underground mining applications, water as operating medium is possible in a special coupling design.

Le coupleur hydraulique FLUDEX est un coupleur hydrodynamique à circulation de fluide selon le principe de Föttinger. Les parties du coupleur côté entrée et sortie ne sont pas reliées mécaniquement donc elles ne sont pas soumises à l'usure. La transmission du couple résulte d'un transfert de fluide circulant dans les chambres, avec des lames radiales dans les deux parties du coupleur. Les coupleurs FLUDEX ont les propriétés caractéristiques des machines hydrauliques. L'augmentation du couple est proportionnelle au carré de la vitesse d'entrée et celle de la puissance à la vitesse d'entrée élevée à la puissance 3. Lorsque la transmission du couple est stationnaire, on a un faible glissement.

L'utilisation du coupleur FLUDEX avec transmission hydrodynamique du couple présente les avantages suivants:

- Démarrage en douceur et sans à-coups des machines et des convoyeurs.
- Accélération de masses très importantes sans avoir recours à des moteurs surdimensionnés.
- Démarrage sans charge et plus court du moteur puisque le couple du coupleur augmente proportionnellement au carré de la vitesse du moteur. Faible échauffement du moteur puisque le courant élevé de démarrage n'est que de courte durée.
- Démarrage de machines très chargées avec des moteurs asynchrones ainsi qu'avec des moteurs aux caractéristiques médiocres (baisse de tension, moteurs à haute tension) en utilisant le couple maximal du moteur.
- Limitation du couple de démarrage des convoyeurs à bandes, adaption du couple en fonction de la charge de la bande pour les coupleurs muni d'une chambre de retardement.
- Limitation de la surcharge en cas de blocage (entraînement de pales, de mélangeurs), après dépassement du couple limite la caractéristique du couple décroît, pas d'étranglement du moteur.
- Transmission du couple sans usure car les deux parties (entrée et sortie) ne sont pas reliées entre elles de façon mécanique.
- Excellente séparation des vibrations torsionnelles et amortissement de chocs, possibilité encore plus étendue de séparer les vibrations torsionnelles dans les systèmes d'entraînement le plus exposés aux vibrations (entraînements PTO, moteurs Diesel).
- Protection du système d'entraînement contre les pointes en charge lors des démarriages fréquents ou en cas d'inversion de sens de rotation.
- Capacité de glissement et répartition des charges lors de l'entraînement par plusieurs moteurs et régulation du remplissage, démarrage échelonné des moteurs pour réduire les couples de démarrage en évitant des pointes de courant simultanées au démarrage.
- Faible glissement du coupleur en charge nominale.
- Réglage facile du couple à transmettre en fonction du remplissage.
- En cas de surcharge possibilité de surveillance du remplissage par des dispositifs de surveillance thermique électroniques ou mécaniques.
- Dans le cadre de l'utilisation dans les mines (fonds) possibilité de remplissage des coupleurs en exécution spéciale avec de l'eau.

**Strömungskupplungen****Aufbau und Wirkungsweise**

Die vorteilhaften Eigenschaften der FLUDEX-Kupplungen werden in vielfältigen Einsatzgebieten genutzt, z.B. für folgende Anlagen: Förderanlagen, Gurtförderbänder, Verladeeinrichtungen, Aufbereitungsanlagen, Becherwerke, Kettenförderer, Schaufelradantriebe, Brecher, Hilfsantriebe für Mühlen, Rollenpressen, Trommelantriebe, Windsichter, Ventilatoren, Gebläse, Mischer, Rührwerke, Kneter, Zentrifugen, Dekanter, Pumpen, Kompressoren, Generatorantriebe (PTO), Schiffsantriebe, Schredder, Extruder, Karusellantriebe, Fahrzeugantriebe.

FLUDEX-Kupplungen sind in den Baureihen FA, FG, FV und FN für Leistungen bis 2500 kW lieferbar. Insgesamt stehen 14 gut gestaffelte Baugrößen zur Verfügung, die in Kombination mit Keilriemenscheiben, elastischen N-EUPEX-Kupplungen und Bremsscheiben vielfältige Einbaumöglichkeiten bieten.

**Aufbau und Wirkungsweise**

Die FLUDEX-Kupplungen bestehen aus wenigen robusten Teilen. Zu den Innenteilen gehört die Hohlwelle oder Vollwelle (Teil 106), mit der das Schaufelrad (105) verbunden ist. Das Außengehäuse setzt sich aus dem Deckel (102) und der Schaufelschale (101), die über eine Flanschverschraubung miteinander verbunden sind, zusammen. Das Außengehäuse und die Hohlwelle sind zweifach ineinander gelagert und durch Wellendichtringe nach außen abgedichtet. Zur Befüllung der Kupplung sind zwei Einfüllschrauben (153) in Einfüllöffnungen mit integrierter Überfüllabsicherung und zum Absichern gegen Überhitzung eine oder zwei Schmelzsicherungsschrauben (103) in das Kupplungsgehäuse eingebracht. Die Schmelzsicherungsschrauben dienen gleichzeitig als Ölableßschrauben und können über eine auf das Kupplungsgehäuse eingebrachte Skalierung als Füllstandskontrolle genutzt werden.

Bei Blockierung und Überlastung durch die Arbeitsmaschine erwärmt sich die Kupplung, bis die Schmelztemperatur der Sicherung erreicht ist. Durch das Ansprechen der Schmelzsicherung entweicht die Ölfüllung, und der Antriebsmotor wird von der Arbeitsmaschine getrennt, so daß eine mögliche Zerstörung der Kupplung durch Überhitzung oder Überdruck vermieden wird. Um das Abspritzen der Ölfüllung zu verhindern, können elektronisch oder mechanisch gesteuerte thermische Überwachungseinrichtungen eingesetzt werden.

FLUDEX-Kupplungen dürfen maximal bis zu 85% des Gesamtvolumens gefüllt werden (Begrenzung durch Überfüllabsicherung). Höhere Füllungen führen infolge der größeren temperaturabhängigen Volumenausdehnung von Öl gegenüber dem Aluminiumgehäuse zu einem starken Druckanstieg in der Kupplung, der zu einer Zerstörung (Aufbrechen) der Kupplung führen kann, bevor die Ansprechtemperatur der Schmelzsicherungsschrauben erreicht wird.

FLUDEX-Kupplungen arbeiten nach dem Föttinger-Prinzip. Bei Antrieb z.B. über die Hohlwelle wirkt das Schaufelrad als Pumpe und die Schaufelschale als Turbine. Die von dem Motor an das Schaufelrad abgegebene Leistung erzeugt in dem Arbeitsraum (8) eine von innen nach außen gerichtete und über radial angeordnete Schaufeln geführte Rotationsströmung. Die Strömungsenergie der Kupplungsfüllung wird durch die abtriebsseitige Schaufelschale wieder in mechanische Leistung umgesetzt und über eine elastische Kupplung (9) oder eine Riemscheibe (120) an die Maschine weitergeleitet. Die zur Drehmomentübertragung erforderliche Rotationsströmung bedingt einen kleinen Betriebsschlupf. Die Leistungsfähigkeit einer Strömungskupplung steigt mit dem Schlupf, mit der dritten Potenz der Antriebsdrehzahl, mit der Kupplungsbefüllung (Masse der wirksamen Flüssigkeit) und mit der Größe des Wirkdurchmessers (fünfte Potenz) der Kupplung.

**Fluid Couplings****Design and Operation**

Owing to their advantageous properties, FLUDEX couplings can be used over a wide range of applications, for example in: Hoisting equipment, conveyor belts, loading plants, processing plants, bucket elevators, chain conveyors, bucket wheel drives, breakers, auxiliary drives for mills, roller presses, drum drives, air separators, fans, blowers, mixers, agitators, kneaders, centrifuges, pumps, decanters, compressors, generator drives (PTO), marine drives, shredders, extruders, rotary drives, vehicle drives.

FLUDEX couplings of the FA, FG, FV, and FN series are available for power ratings up to 2500 kW in 14 well graded sizes, which, in combination with V-belt pulleys, flexible N-EUPEX couplings and brake disks, offer a wide variety of installation possibilities.

**Design and operation**

FLUDEX couplings consist of only a few sturdy components: the splined hollow or solid shaft (part 106) on which the impeller (105) is mounted. The outer housing is formed by the cover (102) and the blade wheel housing (101) connected by a bolted flange joint. Outer housing and hollow shaft have double bearing support and are sealed off to the outside by shaft seals. The housing is provided with two filler plugs (153) with integral overflow protection and two fusible safety plugs (103) for protection against overheating. The fusible safety plugs also serve as oil drain plugs and can be utilized as level indicator with the aid of a scale marking on the housing.

In case of blockage or overload condition of the driven machine, the coupling heats up until the melting temperature of the fuse is reached. The fluid is then discharged and the prime mover isolated from the driven machine, preventing possible destruction of the coupling through overheating or excess pressure. Fluid discharge can be prevented by fitting electronically or mechanically controlled monitoring devices.

FLUDEX couplings may be filled up to max. 85% of their volume (limitation by overflow protection). Excessive fillings result in a strong increase of pressure in the coupling due to the increased temperature-dependent volume expansion of oil which may lead to destruction (breaking open) of the coupling before the response temperature of the fusible safety plugs is reached.

FLUDEX couplings operate according to the Föttinger principle. If driven, for example, via the hollow shaft, the impeller acts as a pump and the blade wheel housing as a turbine. The impeller with its radial blades driven by the motor produces fluid acceleration in outward direction. The flow energy of the fluid is transformed again into mechanical power through the blade wheel housing on the output side and is transferred to the driven machine via a flexible coupling (9) or a V-belt pulley (120). The rotational fluid flow necessary for torque transmission causes little operational slip on the turbine side. Power capacity of a fluid coupling related to the amount of slip is proportional to the third power of input (impeller) speed, dimension of effective coupling diameter (fifth power), and fluid filling (mass of effective fluid).

**Coupleurs hydrauliques****Construction et fonctionnement**

Les propriétés avantageuses des coupleurs FLUDEX sont utilisées dans de nombreux domaines d'application comme par exemple: Les convoyeurs, les convoyeurs à bandes, les installations de déchargeement, traitement des minerais, élévateurs à godets, convoyeurs à chaînes, entraînement de pales, broyeurs, entraînements auxiliaires de concasseurs, presses à rouleaux, entraînement de tambours, criblage (tamisage), ventilateurs, souffleries, éoliennes, mélangeurs, agitateurs, malaxeurs, centrifugeuses, décanteurs, pompes, compresseurs, génératrices (PTO), systèmes d'entraînement maritimes, shredders, extrudeuses, entraînement de manèges, de véhicules. On peut livrer les coupleurs FLUDEX FA, FG, FV et FN pour des puissances allant jusqu'à 2500 kW. En tout 14 tailles bien échelonnées qui, combinées avec poules trapézoïdales, avec des accouplements élastiques N-EUPEX ou des disques de frein, offrent une multitude de possibilités de montage.

**Montage et principe de fonctionnement**

Les coupleurs FLUDEX se composent d'un petit nombre de pièces robustes. Les pièces internes comprennent l'arbre creux ou l'arbre plein rep. (106), sur lequel est monté le rotor de turbine (105) avec une cannelure. Le carter extérieur se compose du couvercle (102) et du rotor de pompe (101) reliés ensemble par des flasques boulonnés. Le carter extérieur et l'arbre creux sont reliés doublément par des paliers à roulements et protégés de l'extérieur par des bagues d'éanchéité. Pour le remplissage, on a placé sur le carter deux bouchons de remplissage (153) servant également de protection contre le débordement ainsi que deux bouchons fusibles (103) comme protection contre l'échauffement. Les bouchons fusibles servent à la fois de bouchons de vidange et peuvent être utilisés comme contrôleurs de niveau lorsqu'on ajoute une graduation sur le carter.

En cas de blocage ou de surcharge de la machine, le coupleur s'échauffe jusqu'à ce que la température de fusion du fusible soit atteinte. Lorsque le fusible est sollicité, le fluide s'échappe et le moteur d'entraînement est séparé de la machine entraînée, évitant ainsi la destruction du coupleur par surchauffe ou par surpression. Pour empêcher l'huile de gicler, il est possible d'installer des dispositifs de surveillance électriques ou mécaniques.

Ne remplir les coupleurs FLUDEX qu'à 85% du volume global (limitation par sécurité trop-plein). Des remplissages plus importants provoqueraient une trop forte montée de pression dans le carter en alu en raison de l'augmentation de volume du fluide due à la chaleur, ce qui pourrait entraîner la destruction du coupleur (éclatement) avant que la température de fusion des bouchons fusibles ne soit atteinte.

Les coupleurs FLUDEX travaillent selon le principe de Föttinger. Lorsque l'entraînement se fait par ex. l'arbre creux, le rotor de turbine agit comme une pompe et le rotor de pompe comme un turbine. La puissance transmise par le moteur au rotor de turbine produit un courant giratoire du fluide entraîné par les lamelles des deux parties du coupleur dans la chambre de travail (8) de l'intérieur vers l'extérieur. L'énergie produite par le remplissage du coupleur est transformée en puissance mécanique par le rotor de pompe à la sortie et est transmise à la machine entraînée par l'intermédiaire d'un accouplement élastique (9) ou d'une poule (120). Le courant giratoire nécessaire à la transmission du couple produit un léger glissement (différence de vitesse entre les deux parties du coupleur). La puissance d'un coupleur hydraulique augmente avec le glissement, de la vitesse d'entrée élevée à la puissance 3 avec remplissage normal du coupleur (fonction de la masse du fluide) ainsi qu'avec la taille du diamètre effectif du coupleur (élévée à la puissance 5).

## Strömungskupplungen

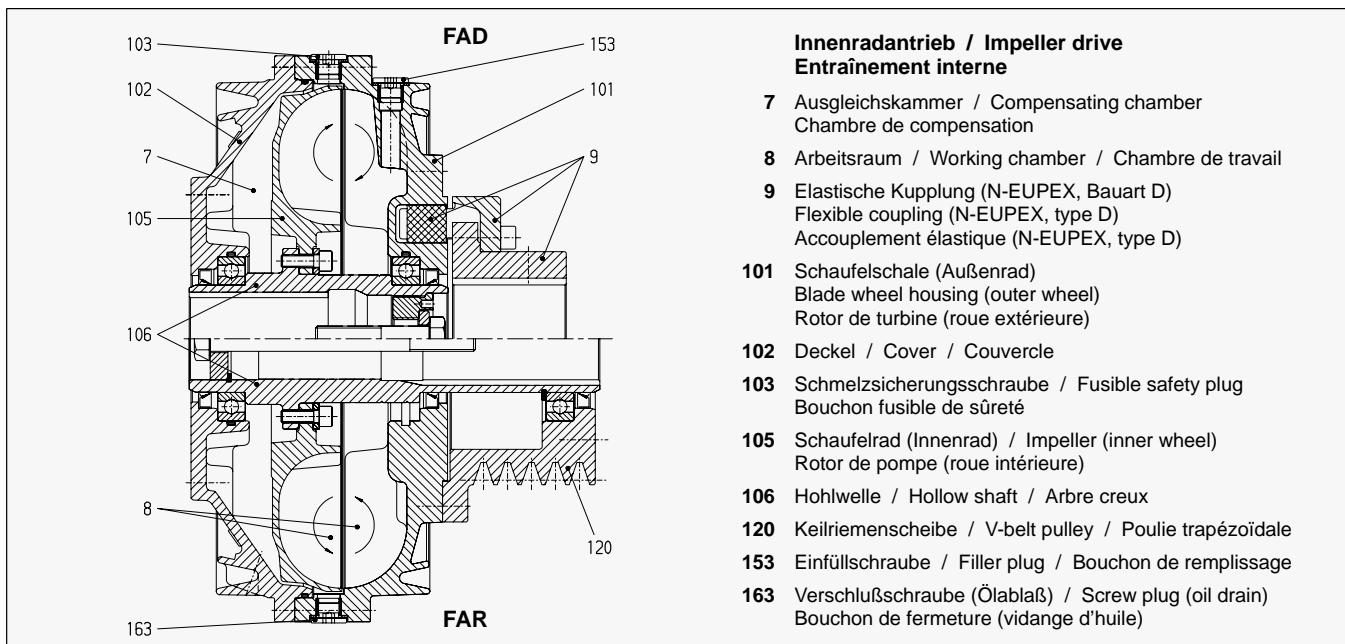
## Fluid Couplings

## Coupleurs hydrauliques

## Baureihe FA

## FA Series

## Série FA



## FLUDEX-Kupplung Baureihe FA

FLUDEX-Kupplungen der Baureihe FA sind für beide Drehrichtungen geeignet. Sie können in horizontaler, geneigter oder vertikaler Lage eingebaut werden. Vorzugsweise sollte der Antrieb über die Hohlwelle und das Schaufelrad erfolgen, damit die Vorteile der Ausgleichskammer (7) und der Arbeitsraumgeometrie genutzt werden können.

Da die Übertragungsfähigkeit der Kupplung auch durch die Viskosität der Flüssigkeit beeinflusst wird, kommen ausschließlich dünnflüssige Hydrauliköle (VG 22/VG 32) zum Einsatz.

Nach erfolgtem Motorhochlauf, bei dem das Drehmoment quadratisch mit der Drehzahl ansteigt, begrenzen FLUDEX-Kupplungen das Drehmoment der anlaufenden Arbeitsmaschine. Die Höhe der Drehmomentbegrenzung wird durch die Ölfüllung in der Kupplung eingestellt. Beim Anfahren der Kupplung wird im Bereich des großen Schlupfes, bedingt durch die starke Rotationsströmung, ein Teil der Ölfüllung in die radial inneren Räume gedrängt und die Ausgleichskammer (7) gefüllt. Hierdurch wird die wirksame Ölfüllung im Arbeitsraum reduziert und die gewünschte Drehmomentbegrenzung beim Anfahren erreicht.

Durch zusätzliche Einbauten (Drosselscheibe, Stauring) kann eine Drehmomentbegrenzung beim Start von 1,4 bis 1,5 Motorenmoment bei entsprechender Teilbefüllung eingestellt werden. Nach erfolgtem Hochlauf entleert sich die Ausgleichskammer wieder in den Arbeitsraum, was zur Reduzierung des Betriebsschlupfes beiträgt.

FLUDEX-Kupplungen der Baureihe FA werden in folgenden Bauarten und Größen angeboten:

<b>FAM 222 - 342</b>	mit elastischer N-EUPEX-M-Kupplung
<b>FAE 222 - 450</b>	mit elastischer N-EUPEX-E-Kupplung
<b>FAD 222 - 590</b>	mit elastischer N-EUPEX-D-Kupplung
<b>FADB 222 - 590</b>	mit elastischer N-EUPEX-Kupplung und Bremstrommel
<b>FADS 222 - 590</b>	mit elastischer N-EUPEX-Kupplung und Bremsscheibe
<b>FAO 222 - 590</b>	zum Anflanschen
<b>FAR 222 - 590</b>	Kupplungen mit Keilriemenscheibe

## FLUDEX couplings of the FA series

FLUDEX couplings of the FA series are suitable for both directions of rotation and can be installed horizontally, inclined or in vertical position. Preference should be given to input through hollow shaft and impeller so as to utilize fully the advantages of compensating chamber (7) and the working chamber geometry.

As the torque transmission capacity of the coupling is also influenced by the fluid's viscosity, only thinbodied hydraulic oils (VG 22/VG 32) are used.

While the motor is running up to speed, the torque capacity increases with the second power of speed; then, the FLUDEX coupling limits the torque of the starting driven machine. The amount of torque limitation is determined by the coupling's oil filling. On starting, due to the maximum rotational flow at maximum slip, part of the oil filling is forced into the radial internal spaces, filling the compensating chamber (7). This reduces the effective oil volume in the working chamber, achieving the desired torque limitation on starting.

By fitting additional components (throttle plates, dam rings), the starting torque can be limited to 1.4 to 1.5 times the nominal motor torque with corresponding part filling. After run-up to speed, the compensating chamber empties itself again, the fluid returning to the working chamber with subsequent reduction of the operating slip.

The following coupling types and sizes of the FLUDEX FA series are available:

<b>FAM 222 - 342</b>	with flexible N-EUPEX-M coupling
<b>FAE 222 - 450</b>	with flexible N-EUPEX-E coupling
<b>FAD 222 - 590</b>	with flexible N-EUPEX-D coupling
<b>FADB 222 - 590</b>	with flexible N-EUPEX coupling and brake drum
<b>FADS 222 - 590</b>	with flexible N-EUPEX coupling and brake disk
<b>FAO 222 - 590</b>	for flange mounting
<b>FAR 222 - 590</b>	couplings with V-belt pulley

## Coupleurs FLUDEX série FA

Les coupleurs de la série FA conviennent pour les deux sens de rotation et peuvent être installés en position horizontale, inclinée ou verticale. Il est cependant préférable de mettre l'arbre creux et les roues à l'entrée afin de profiter des avantages de la chambre de compensation (7) et de la géométrie de la chambre de travail.

Comme la capacité de transmission du coupleur dépend également de la viscosité du fluide, on emploie exclusivement des fluides hydrauliques peu visqueux (VG 22/ VG 32).

Après le démarrage du moteur, au moment où le couple augmente proportionnellement à la vitesse au carré, les coupleurs FLUDEX limitent le couple de la machine entraînée. La limitation du couple est déterminée par le niveau du fluide dans le coupleur. Au démarrage du coupleur, au moment où le glissement est le plus élevé, le fort courant giratoire refoule une partie du fluide vers les espaces internes radiaux remplies ainsi la chambre de compensation (7). Le volume du fluide en action s'en trouve ainsi réduit dans la chambre de travail et l'on atteint la limitation de couple désirée au démarrage.

Il est possible de limiter le couple de 1,4 à 1,5 fois le couple nominal du moteur en ajoutant des accessoires (disque de retardement, anneau de retenue) pour obtenir le remplissage correspondant. Après le démarrage, le fluide s'écoule de nouveau de la chambre de compensation vers la chambre de travail, ce qui contribue à la diminution du glissement.

Les coupleurs FLUDEX de la série FA existent dans les types et les tailles suivantes:

<b>FAM 222 - 342</b>	avec accouplement élastique N-EUPEX-M
<b>FAE 222 - 450</b>	avec accouplement élastique N-EUPEX-E
<b>FAD 222 - 590</b>	avec accouplement élastique N-EUPEX-D
<b>FADB 222 - 590</b>	avec accouplement élastique N-EUPEX et poulie de frein
<b>FADS 222 - 590</b>	avec accouplement élastique N-EUPEX et disque de frein
<b>FAO 222 - 590</b>	pour montage flasqué
<b>FAR 222 - 590</b>	coupleurs avec poulie trapézoïdale

## Strömungskupplungen

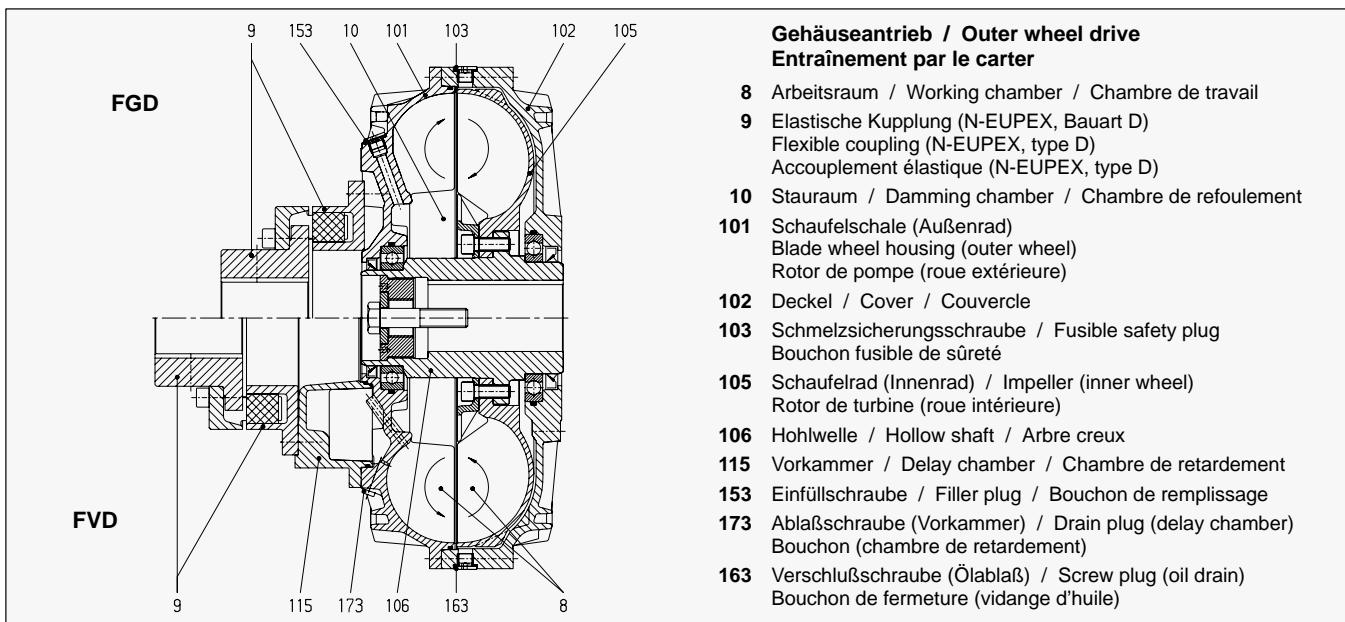
## Fluid Couplings

## Coupleurs hydrauliques

## Baureihen FG / FV

## FG and FV Series

## Séries FG / FV



## FLUDEX-Kupplungen Baureihen FG und FV

Die FLUDEX-Kupplungen der Baureihen FG und FV sind für den bevorzugten Antrieb über das Kupplungsgehäuse konzipiert. Bei der Baureihe FV (Kupplung mit Vorkammer) treibt der Motor über die elastische N-EUPEX-Kupplung (9) und die Vorkammer (115) das Kupplungsgehäuse, bestehend aus Schaufelschale (101) und Deckel (102), an. Über die Rotationsströmung der Kupplungsfüllung wird das Schaufelrad (105) und die abtriebsseitige Hohlwelle angetrieben, die auf die Getriebe- oder Arbeitsmaschinenwelle aufgesetzt wird. Bei der Baureihe FG (Grundkupplung) entfällt die Vorkammer, und die elastische Kupplung wird direkt an die Schaufelschale angeflanscht.

Beim Anfahren der Kupplung wird ein Teil der Ölfüllung in den Stauraum (10) verdrängt. Hierdurch wird eine Drehmomentbegrenzung beim Anfahren erreicht. Bei der Baureihe FV nimmt die Vorkammer einen Teil der Ölfüllung entsprechend dem Füllstand bei stehender Kupplung auf. Beim Anfahren ist die wirksame Ölfüllung im Arbeitsraum (8) um den Betrag der Vorkammerfüllung verringert, wodurch das Anfahrmoment deutlich abgesenkt wird. Aus der antriebsseitig angeordneten Vorkammer wird das Öl über kleine Bohrungen zeitabhängig in den Arbeitsraum zurückgespeist und das Kupplungsdrehmoment auch bei blockiertem Abtrieb angehoben.

Durch diese Nachspeisung kann ein Antrieb mit sehr geringem Startmoment bei stark entlastetem Motor sanft angefahren werden; gleichzeitig können jedoch auch größere Lastmomente durch den Drehmomentanstieg in der Kupplung überwunden werden.

Die Eigenschaft der Vorkammerkupplung kann vorteilhaft unter anderem zum sanften Anfahren von leeren, teilgefüllten und vollen Gurtförderbändern ausgenutzt werden.

Kupplungen der Baureihe FG werden für normale Anfahrmomentbegrenzung, als Anlaufkupplung zur Schwingungstrennung und als Überlastbegrenzung im Blockadefall eingesetzt.

FLUDEX-Kupplungen der Baureihen FG und FV werden in folgenden Bauarten und Größen angeboten:

<b>FGO 370 - 887</b>	Grundkupplung mit Anschlußflansch bzw. mit elastischer FGD 370 - 887
<b>FGE 370 - 565</b>	N-EUPEX-Kupplung
<b>FGM 370 - 755</b>	Bauart D, E oder M
<b>FVO 370 - 887</b>	Vorkammerkupplung mit Anschlußflansch bzw. mit elastischer N-EUPEX-Kupplung
<b>FVE 370 - 565</b>	Bauart D, E oder M
<b>FVM 370 - 755</b>	

## FLUDEX couplings of the FG and FV series

FLUDEX couplings of the FG and FV series are specially designed for input via the blade wheel housing. In case of the FV series with delay chamber, the motor drives the coupling housing consisting of blade wheel housing (101) and cover (102) via a flexible N-EUPEX coupling (9) and the delay chamber (115). The rotational force of fluid transfers the torque to impeller (105) and output side hollow shaft assembled to the gear or driven machine shaft. The FG series (basic design) has no delay chamber and the flexible coupling is flange-mounted directly to the blade wheel housing.

On starting of the coupling, part of the oil filling is forced into the damming chamber (10) resulting in torque limitation. In case of the FV series, the delay chamber (115) takes part of the fluid filling corresponding to the filling level of a stationary coupling. On starting, the effective fluid quantity in the working chamber (8) is reduced by the amount of fluid in the delay chamber and thus clearly reducing the starting torque. Fluid from the delay chamber, located on the input side, is returned, time-controlled, through small holes to the working chamber, hereby increasing the coupling's torque even with a blocked output side.

Owing to this replenishing feature, a drive can be softly started with a very low starting torque and an almost unloaded motor. At the same time, increased load torques can be overcome by the torque increase in the coupling.

The property of the delay chamber coupling can be used advantageously, for instance, to soft-start empty, part-loaded and loaded conveyor belts.

Couplings of the FG series are used for normal starting torque limitation, as starting couplings for the purpose of separating vibrations, and for limiting overloads in the event of a drive blockage.

The following coupling types and sizes of the FLUDEX FG and FV series are available:

<b>FGO 370 - 887</b>	Basic coupling with connecting flange or with flexible N-EUPEX coupling
<b>FGD 370 - 887</b>	connecting flange or with flexible N-EUPEX coupling
<b>FGE 370 - 565</b>	type D, E or M
<b>FGM 370 - 755</b>	type D, E or M
<b>FVO 370 - 887</b>	Delay chamber coupling with connecting flange or with flexible N-EUPEX coupling
<b>FVE 370 - 565</b>	type D, E or M
<b>FVM 370 - 755</b>	

## Coupleurs FLUDEX séries FG et FV

Les coupleurs FLUDEX des séries FG et FV sont conçus spécialement pour l'entraînement par le carter. Pour les coupleurs avec chambre de retardement, série FV, le moteur entraîne le carter composé du rotor de pompe (101) et du couvercle (102) du coupleur par l'intermédiaire de l'accouplement élastique (9) et de la chambre de retardement (115). Le rotor de turbine (105) et l'arbre de sortie creux monté sur le réducteur ou la machine entraînée sont entraînés par le courant produit par la circulation du fluide dans le coupleur. Sur la série de base FG il n'y a pas de chambre de retardement et l'accouplement élastique est monté directement sur le rotor de pompe.

À l'arrêt du coupleur une partie du fluide est précipitée dans la chambre de refoulement (10). On atteint ainsi une limitation du couple au démarrage. Pour la série FV avec chambre de retardement, celle-ci absorbe une partie du fluide correspondant au niveau de remplissage du coupleur à l'arrêt. Au démarrage, le niveau du fluide dans la chambre de travail (8) est diminué de la quantité du fluide refoulé vers la chambre de retardement, ce qui a pour effet de baisser considérablement le couple de démarrage. Le fluide qui se trouve dans la chambre de retardement à l'entrée est refoulé au fur et à mesure par de petits trous dans la chambre de travail et le couple du coupleur s'élève même en cas de blocage à la sortie.

Cette propriété de remplissage permet de faire démarrer en douceur un moteur très chargé avec un couple de démarrage très petit. Il est également possible de surmonter des couples plus élevés par l'augmentation du couple de rotation dans le coupleur.

La propriété du coupleur, avec chambre de retardement, est son utilisation avantageuse pour le démarrage en douceur de transporteurs à bandes à vide, à charge partielle ou à pleine charge.

Les coupleurs de la série FG sont utilisés pour la limitation normale du couple de démarrage et permettent d'éviter les vibrations ainsi que les surcharges en cas de blocage.

Les coupleurs FLUDEX des séries FG et FV existent dans les types et tailles suivantes:

<b>FGO 370 - 887</b>	coupleur de base avec bride de raccordement resp. avec accouplement élastique
<b>FGD 370 - 887</b>	de raccordement resp. avec accouplement élastique
<b>FGE 370 - 565</b>	accouplement élastique
<b>FGM 370 - 755</b>	N-EUPEX type D, E ou M
<b>FVO 370 - 887</b>	chambre de retardement coupleur avec bride de raccordement
<b>FVD 370 - 887</b>	resp. avec accouplement élastique
<b>FVE 370 - 565</b>	resp. avec accouplement élastique N-EUPEX type D, E ou M
<b>FVM 370 - 755</b>	

## Strömungskupplungen

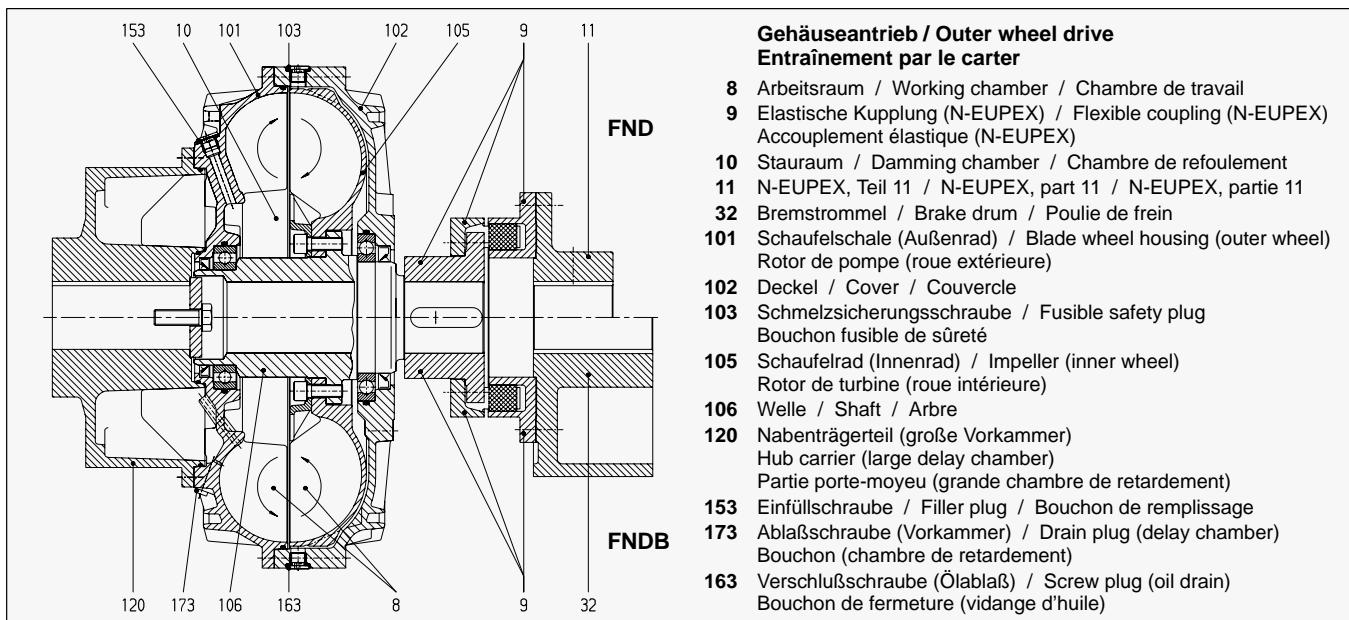
## Fluid Couplings

## Coupleurs hydrauliques

## Baureihe FN

## FN Series

## Série FN



## FLUDEX-Kupplung Baureihe FN

Bei den FLUDEX-Kupplungen der Baureihe FN handelt es sich um Vorkammerkupplungen, bei denen die gegenüber der FV-Baureihe vergrößerte Vorkammer als Nabenträgerteil (120) ausgebildet ist und auf die Motorwelle aufgesetzt wird. Der Nabenträger ist an das Gehäuse (101; 102) der FLUDEX-Kupplung angeflanscht. Der Abtrieb erfolgt über das Schaufelrad (105) und über die Welle (106) auf die drehelastische N-EUPEX-Kupplung (9), die die Verbindung zum Getriebe oder zur Arbeitsmaschine herstellt. Bei den Bauarten FNDB oder FNDS ist abtriebsseitig noch eine Bremstrommel oder Bremsscheibe angeordnet. Bei den Bauarten FND, FNDB, FNDS ist eine radiale Demontage der Kupplung möglich, ohne die gekuppelten Wellen zu versetzen.

Die FN-Kupplungen ermöglichen durch die vergrößerte Vorkammer ein noch sanfteres Anfahren als die FV-Kupplungen. Ein weiterer Vorteil liegt in der günstigen Gewichtsaufteilung der Bauarten FNDB und FNDS.

Die in der Regel stärkere Motorwelle übernimmt das Gewicht aus der Vorkammer (Gußausführung) und dem Hydroteil der Kupplung, und die Getriebewelle trägt nur die Bremsscheibe und das abtriebsseitige Teil der elastischen Kupplung. Gleichzeitig wird das Prinzip der antriebsseitigen Vorkammer, mit der Fähigkeit, das Drehmoment zeitabhängig anzuheben, beibehalten. Die Kupplungsbauarten FNDB und FNDS vermeiden Biegungsschwungs- und Lagerprobleme, die besonders bei Kegelstirnradgetrieben und hohen Drehzahlen auftreten können, wenn Bremsscheibe und Kupplung gemeinsam auf die Getriebewelle aufgesetzt werden.

Die FN-Kupplung besitzt die gleichen Anwendungsbereiche wie die FV-Kupplung. Sie bietet jedoch bei Bremsscheibenausführung wegen der Gewichtsaufteilung besondere Vorteile.

FLUDEX-Kupplungen der Baureihe FN werden in folgenden Bauarten und Größen angeboten:

**FNO 370 - 887** Kupplung mit Wellenzapfen für Anschlußkupplung

**FNA 370 - 887** mit elastischer N-EUPEX-A-Kupplung

**FND 370 - 887** mit elastischer N-EUPEX-D-Kupplung und Teil 11

**FNDB 370 - 887** mit elastischer N-EUPEX-D-Kupplung und Bremstrommel

**FNDS 370 - 887** mit elastischer N-EUPEX-D-Kupplung und Bremsscheibe

## FLUDEX couplings of the FN series

FLUDEX couplings of the FN series have a larger delay chamber than those of the FV series. The delay chamber is designed as hub carrier (120) which is mounted on the motor shaft. The hub carrier is flanged to the housing (101; 102) of the FLUDEX coupling. Output is via impeller (105) and shaft (106) to the torsionally flexible N-EUPEX coupling (9) connecting with gear unit or driven machine.

Types FNDB and FNDS are supplied with brake drum or brake disk on the output side. Types FND, FNDB and FNDS allow radial disassembly of the fluid coupling without the necessity to move the coupled machines.

Owing to the larger delay chamber, FN couplings allow an even softer starting than the FV couplings. Another advantage of types FNDB and FNDS is the favourable sharing of weight.

The usually stronger motor shaft takes the weight of delay chamber (cast iron design) and hydraulic part of the coupling; the gear unit shaft carries the brake disk and the output side part of the flexible coupling. At the same time, the principle of the input side delay chamber is retained to increase the torque time-controlled. Coupling types FNDB and FNDS avoid bending vibration- and bearing problems which may occur especially on bevel-helical gear units and at high speeds, if brake disk and coupling are mounted together on the gear unit input shaft.

Fields of application for FN couplings are the same as for FV couplings, offering, however, special advantages in the brake disk design because of the weight distribution.

The following coupling types and sizes of the FLUDEX FN series are available:

**FNO 370 - 887** coupling with journal for connecting coupling

**FNA 370 - 887** with flexible N-EUPEX-A coupling

**FND 370 - 887** with flexible N-EUPEX-D coupling and part 11

**FNDB 370 - 887** with flexible N-EUPEX-D coupling and brake drum

**FNDS 370 - 887** with flexible N-EUPEX-D coupling and brake disk

## Coupleurs FLUDEX série FN

Les coupleurs FLUDEX de la série FN ont une chambre de retardement plus grande que ceux de la série FV. La chambre de retardement constitue une partie porte-moyeu (120) montée sur l'arbre-moteur. Le porte-moyeu est flasqué sur le carter (101; 102) du coupleur FLUDEX. A la sortie on a le rotor de turbine (105) et l'arbre (106) sur lequel l'accouplement élastique N-EUPEX (9) assure la liaison avec le réducteur ou la machine entraînée.

Les types FNDB et FNDS sont livrables avec une poulie ou un disque de frein monté côté machine. Sur les types FND, FNDB et FNDS, il est possible de démonter radialement la partie coupleur sans déplacement des organes moteur et machine.

Grâce à la plus grande chambre de retardement, les coupleurs FN permettent un démarrage plus doux que les types FV. Un autre avantage des types FNDB et FNDS est une meilleure répartition des masses.

L'arbre moteur en général plus résistant reprend le poids de la chambre de retardement (exécution fonte) et de la partie hydraulique du coupleur, l'arbre du réducteur supporte le disque de frein et la partie côté sortie de l'accouplement élastique. En même temps on conserve le principe de la chambre de retardement à l'entrée, avec la possibilité d'augmenter le couple momentanément. Les coupleurs type FNDB / FNDS permettent d'éviter les problèmes de vibrations et de roulements qui pourraient survenir sur l'arbre du réducteur, particulièrement pour les réducteurs à engrenages coniques et les vitesses de rotation élevées, lorsque le disque de frein et le coupleur sont montés ensemble sur l'arbre du réducteur.

Le coupleur FN convient pour les mêmes applications que le coupleur FV. L'exécution avec disque de frein présente cependant des avantages particuliers en raison de la répartition des poids. Les coupleurs FLUDEX de la série FN existent dans les types et tailles suivantes:

**FNO 370 - 887** coupleur avec arbre tourillon pour liaison par accouplement

**FNA 370 - 887** avec accouplement élastique N-EUPEX-A

**FND 370 - 887** avec accouplement élastique N-EUPEX-D, et partie 11

**FNDB 370 - 887** avec accouplement élastique N-EUPEX-D et poulie de frein

**FNDS 370 - 887** avec accouplement élastique N-EUPEX-D et disque de frein

**Strömungskupplungen****Technische Angaben zur Auswahl und Größenbestimmung**

Die Auswahl einer geeigneten Bauart und die Bestimmung der jeweils günstigsten Größe ist immer dann zuverlässig möglich, wenn die Belastungsverhältnisse und Umgebungseinflüsse, denen die FLUDEX-Strömungskupplung später im Betrieb ausgesetzt sein wird, entsprechend berücksichtigt werden.

Wir bitten zur Vermeidung von Irrtümern und zeitraubenden Rückfragen, bei der Bestellung nachstehende Angaben zu berücksichtigen.

**1. Verwendungszweck der FLUDEX-Strömungskupplung**

- 1.1 Als Anlaufhilfe
- 1.2 Für Überlastschutz
- 1.3 Zur Schwingungstrennung oder Stoßdämpfung.

**2. Beschreibung der Kraftmaschine**

- 2.1 Art der Kraftmaschine
- 2.2 Bei Elektromotor: Angabe ob Direkt- oder Y-Δ - Einschaltung. Bei Y-Δ - Einschaltung Angabe des Umschaltzeitpunktes und der geforderten Strombegrenzung. Hierzu müssen Motor-Kennlinien von Kundenseite bereitgestellt werden.
- 2.3 Bei Verbrennungsmotor: Angabe der Drehzahlen und Drehmomente im Leerlauf- und im Vollastbetrieb, maximal zulässiges Schleppmoment der Kupplung in der Leerlaufdrehzahl (Anlaufdrehzahl).
- 2.4 Leistung  $P_1$  in kW, Betriebsdrehzahl  $n_1$  in  $\text{min}^{-1}$ .

**3. Beschreibung der Arbeitsmaschine**

- 3.1 Art der Arbeitsmaschine
- 3.2 Soll-Leistung  $P_2$  in kW, Betriebsdrehzahl  $n_2$  in  $\text{min}^{-1}$ .
- 3.3 Maximales Drehmoment  $T_{2\max}$  in Nm, Verlauf des Lastmomentes  $T_2$  über  $n_2$  (Lastkennlinie).
- 3.4 Gewünschte Drehmomentbegrenzung durch die Kupplung (Anfahren/Blockade).

**4. Belastungsverhältnisse der Kraft- und Arbeitsmaschine**

- 4.1 Gleich- oder ungleichmäßiger Betrieb
- 4.2 Massenträgheitsmoment  $J$  in  $\text{kgm}^2$  der Arbeitsmaschine.
- 4.3 Anläufe je Stunde (Arbeitsspiele, Einschaltdauer).
- 4.4 Bei Reversierbetrieb mit Last in beiden Richtungen: Drehrichtungswechsel je Stunde.
- 4.5 Kräfte aus abtriebsseitigen Übertragungselementen (Fremdkupplungen, Gelenkkwellen, usw.).

**5. Umgebungsverhältnisse**

- 5.1 Temperatur der Umgebungsluft, die zur Kühlung der Kupplung zur Verfügung steht. Bei Lufttemperaturen unter  $-20^\circ\text{C}$  und oberhalb  $+45^\circ\text{C}$  ist Rückfrage erforderlich.
- 5.2 Einfluß von Strahlungswärme und Wärmeleitung über Wellen. Maximaler Temperatureinfluß auf die Kupplung in  $^\circ\text{C}$ .

- 5.3 Bei Einbau in Laternen/Schutzauben:
  - a) Laterne/Schutzaube mit guter Belüftung.
  - b) teilweise geschlossene Laterne/Schutzaube mit weniger guter Belüftung.
  - c) geschlossene Laterne mit keinem oder sehr geringem Luftaustausch.
  - d) geschlossene Schutzaube (Schallschutzaube) mit oder ohne Fremdbelüftung.
- 5.4 Einfluß von sehr stark staubiger und korrosiver Umgebung.

- 5.5 Schwingungsbelastung der Kupplung durch Antriebs- und/oder Arbeitsmaschine.

**6. Anordnung des Antriebes**

- 6.1 Lage des Antriebs- (Motor-) Wellenendes
  - a) Horizontal
  - b) Geneigt, bei Neigungswinkeln bis  $20^\circ$  Angabe der Motorlage erwünscht (oben/unten).

**Fluid Couplings****Technical Data for the Selection of Size**

A reliable selection of the most suitable type and determination of the most favourable size is only possible if all aspects of the drive, load conditions and ambient influences the FLUDEX fluid coupling will be exposed to in service, are correspondingly considered.

Please peruse the following technical data; it will help to eliminate errors and avoid time-consuming queries when ordering.

**1. Application of the FLUDEX fluid coupling**

- 1.1 As starting aid;
- 1.2 For overload protection;
- 1.3 To separate vibrations or damp shocks.

**2. Description of prime mover**

- 2.1 Type of prime mover
- 2.2 For electric motors: direct-on-line or star-delta starting. If star-delta starting, please state commutation time and required current limitation. To this end, the customer should provide characteristic motor curves.
- 2.3 For internal combustion engines: state speeds and torques when idling and at full load operation, max. permissible drag torque of the coupling at idling speed (starting speed).
- 2.4 Power rating  $P_1$  in kW, operating speed  $n_1$  in  $\text{min}^{-1}$ .

**3. Description of the driven machine**

- 3.1 Type of driven machine
- 3.2 Nominal power rating  $P_2$  in kW, operating speed  $n_2$  in  $\text{min}^{-1}$ .
- 3.3 Max. torque  $T_{2\max}$  in Nm, load torque cycle  $T_2/n_2$  (characteristic load curve).

- 3.4 Desired torque limitation by the coupling (starting/stalling).

**4. Load conditions of prime mover and driven machine**

- 4.1 Uniform or shock loads
- 4.2 Mass moments of inertia  $J$  in  $\text{kgm}^2$  of driven machine.
- 4.3 No. of starts per hour (operating cycles, duty dauer).
- 4.4 For loaded reversing operation in both directions: directional changes per hour.
- 4.5 Forces from power transmission elements acting on output side (other couplings, universal-joint shafts etc.).

**5. Ambient conditions**

- 5.1 Ambient air temperature available for cooling. For ambient air temperatures below  $-20^\circ\text{C}$  and above  $+45^\circ\text{C}$ , please refer to us.
- 5.2 Influence of radiated heat and thermal conduction via shafts. Max. temperature influence on coupling in  $^\circ\text{C}$ .

- 5.3 If fitted into bell housings/guards:
  - a) Bell housing/guard with good ventilation.
  - b) Partly closed bell housing/guard, moderately ventilated.
  - c) Closed bell housing without or with only very little air exchange.
  - d) Closed guard (sound cover) with or without separate ventilation.
- 5.4 Influence of very dusty or corrosive surroundings.
- 5.5 Vibratory stresses on coupling through prime mover or driven machine.

**6. Arrangement of the drive**

- 6.1 Position of input (motor) shaft
  - a) Horizontal;
  - b) Inclined, for angles up to  $20^\circ$ , please state motor position (motor on top or at the bottom);

**Coupleurs hydrauliques****Données techniques pour le choix et la détermination de la taille**

Le choix d'un type et la détermination correcte de la taille ne peuvent être vraiment sûrs que si l'on tient compte des conditions de charge et du milieu environnant auxquels le coupleur hydraulique FLUDEX sera soumis lorsqu'il sera en service.

Afin d'éviter les erreurs et les pertes de temps provoquées par le manque de renseignements, nous vous prions de nous fournir toutes les données ci-dessous en cas de commande.

**1. Application du coupleur hydraulique FLUDEX**

- 1.1 Auxiliaire de démarrage
- 1.2 Protection contre les surcharges
- 1.3 Filtration des irrégularités cycliques ou amortissement des chocs.

**2. Description de la machine motrice**

- 2.1 Genre de la machine motrice
- 2.2 Pour les moteurs électriques: enclenchement direct ou étoile-triangle. Pour les enclenchements Y-tri indiquer le temps de commutation et de la limitation de courant requise. Le client devra tenir à notre disposition les courbes du moteur.
- 2.3 Pour les moteurs à combustion: indication des vitesses et des couples à vide et en charge, couple de glissement maxi admissible du coupleur à vide (vitesse au démarrage).
- 2.4 Puissance  $P_1$  en kW, vitesse de service  $n_1$  en  $\text{min}^{-1}$ .

**3. Description de la machine entraînée**

- 3.1 Genre de la machine
- 3.2 Puissance nécessaire  $P_2$  en kW, vitesse de service  $n_2$  en  $\text{min}^{-1}$ .
- 3.3 Couple max.  $T_{2\max}$  en Nm, cycle du couple en charge  $T_2/h_2$  (courbe en charge).

- 3.4 Limitation souhaitée du couple par le coupleur (démarrage/blocage).

**4. Conditions de travail des machines motrice et entraînée**

- 4.1 Marche régulière ou irrégulière
- 4.2 Moments d'inertie  $J$  en  $\text{kgm}^2$  de la machine entraînée.
- 4.3 Nombre de démarriages/heure (cycle de travail, durée).
- 4.4 Pour les services à inversion du sens de rotation sous charge: nombre d'inversion à l'heure.
- 4.5 Forces provenant d'éléments de transmission côté sortie (accouplements extérieurs, cardans etc.).

**5. Conditions ambiantes**

- 5.1 Température ambiante dont on dispose pour le refroidissement du coupleur. Pour des températures ambiantes inférieures à  $-20^\circ\text{C}$  ou supérieures à  $+45^\circ\text{C}$ , nous consulter.
- 5.2 Influence de la chaleur par radiations et conduction de la chaleur par les arbres. Influence maximale de la température sur le coupleur en  $^\circ\text{C}$ .
- 5.3 En cas de montage dans des lanternes/capots:
  - a) lanterne/capot avec bonne aération.
  - b) lanterne/capot partiellement fermés avec aération médiocre.
  - c) lanterne fermée avec circulation d'air nulle ou minimale.
  - d) capot fermé (protection antibruit) avec ou sans aération extérieure.
- 5.4 Influence d'une ambiance très poussiéreuse et corrosive.
- 5.5 Vibrations du coupleur dues à la machine motrice ou à la machine entraînée.

**6. Disposition de l'installation**

- 6.1 Position de l'arbre d'entrée (moteur)
  - a) Horizontal
  - b) Incliné, pour un angle d'inclinaison jusqu'à  $20^\circ$  indication de la position souhaitée du moteur (en haut/en bas).

**Strömungskupplungen****Technische Angaben zur Auswahl und Größenbestimmung****Fluid Couplings****Technical Data for the Selection of Size****Coupleurs hydrauliques****Données techniques pour le choix et la détermination de la taille**

c) Vertikal oder bei Neigungswinkeln > 205, Angabe der Motorlage erforderlich (Motor oben/Motor unten). Bei Kupplungen mit Vorkammer muß die Vorkammer unten liegen.

**6.2 Antriebsrichtung der Kupplung**

- a) Antrieb über Innenrad (Schaufelrad), bevorzugte Antriebsrichtung der Bauarten FA..
- b) Antrieb über Gehäuse (Schaufelschale), bevorzugte Antriebsrichtung der Bauarten FG.., FV.. und FN..

6.3 Bei Riemscheibenkupplungen der Bauart FAR, die nicht auf der Motorwelle aufgesetzt sind, ist die Angabe der Drehzahl  $n_2$  erforderlich (Übersetzung des vorgeschalteten Riementriebes).

**7. Sonderanforderungen**

Vom Standard abweichende Sonderanforderungen bezüglich der technischen Ausführung:

- a) Bohrungstoleranz
- b) Paßfedernut
- c) Wuchtqualität
- d) Axiale Befestigung der Hohlwelle/Nabe

**8. Bestimmung der Kupplungsbauart und Größe**

8.1 FLUDEX-Kupplungen, die als Anlaufhilfe für den Motor eingesetzt werden sollen, können gemäß Zuordnungstabellen Seite 12 (für  $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ ) bzw. Seite 13 (für  $n_1 = 3000 \text{ min}^{-1}$ ) ausgewählt werden.

8.2 Die Bestimmung der Kupplungsgröße erfolgt nach der Effektivleistung der Arbeitsmaschine an Hand der drehzahlabhängigen Nennleistung, die in den Tafeln 10.I und 10.II angegeben sind. Die Auswahl der Bauart richtet sich nach der gewünschten Antriebsrichtung (Innenrad/Gehäuse), der konstruktiven Ausführung und der Drehmomentbegrenzung beim Anfahren. Bei besonders geringer Überlastforderung beim Anfahren sind Vorkammerkupplungen im Regelfall zu bevorzugen. Bei Kupplungen in Bremscheibenausführung ist die Gewichtsaufteilung auf Motor- und Arbeitsmaschinenwelle (Getriebe) zu beachten. Hier bietet sich die Bauart FNDB als günstige Lösung einer Vorkammerkupp lung an.

8.3 Die in den Tafeln angegebenen Leistungen bedingen in der Regel die maximal zulässige Füllung (80 - 85 %) der Kupplung. Wird ein sehr niedriges Überlastverhalten gewünscht, so ist besonders bei Kupplungen ohne Vorkammer eine Teillösung erforderlich, wodurch die in den Tafeln angegebenen Leistungen nicht voll ausgenutzt werden können und unter Umständen die nächstgrößere Kupplung zu wählen ist. Gegebenenfalls bitten wir um Rückfrage.

**9. Nachprüfung auf Erwärmung**

Die Strömungskupplung erwärmt sich infolge des Schlupfes, der sich in Abhängigkeit von der übertragenen Leistung, der Drehzahl und der Ölfüllung einstellt. Die Kupplungs-Nennleistungen in den Tafeln 10.I und 10.II basieren auf einem Nennschlupf von etwa 3 - 5 % (je nach Baugröße) und einer Kupplungserwärmung von maximal 50 5C. Eine Nachprüfung auf Erwärmung und Rückfrage mit möglichst ausführlichen "Technischen Angaben" ist erforderlich, wenn:

- a) die Umgebungslufttemperatur +45 5C übersteigt,
- b) mehr als 6 Anläufe je Stunde auftreten,
- c) große Massen beschleunigt werden müssen und die Anlaufzeit bei  $n_1 < 1770 \text{ min}^{-1}$  30 Sek. übersteigt und bei  $n_1 > 1770 \text{ min}^{-1}$  die Anlaufzeit 15 Sek. übersteigt,
- d) eine gute Belüftung der Kupplung nicht gewährleistet ist.

c) Vertical, or for angles > 205, please state motor position (motor on top or at the bottom). For couplings with delay chamber, the delay chamber must be at the bottom.

**6.2 Drive direction of coupling**

- a) Drive (input) via impeller, preferred drive direction of types FA..
- b) Drive (input) via housing (blade wheel housing), preferred drive direction of types FG.., FV.. and FN..

6.3 For FAR couplings with pulley which are not mounted on the motor shaft, details of speed  $n_2$  must be given (ratio of primary V-belt drive).

**7. Special requirements**

Special requirements regarding the technical design:

- a) Bore tolerances
- b) Keyway
- c) Balance quality
- d) Axial fastening of hollow shaft/hub

**8. Determination of coupling type and size**

8.1 FLUDEX couplings to be used as starting aid for the motor can be selected according to the tables of assignment on page 12 (for  $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ ) or page 13 (for  $n_1 = 3000 \text{ min}^{-1}$ ).

8.2 The coupling size is determined according to the effective power rating of the driven machine by means of the speed-dependent nominal power ratings listed in tables 10.I and 10.II. The type is determined by the desired direction of rotation (impeller/housing), the design and the torque limitation on starting. For particularly low overload requirements on starting, delay chamber couplings should be preferred. Regarding couplings with brake disks, weight distribution between motor- and machine shaft must be taken into account. Here, type FNDB offers itself as a favourable solution of a delay chamber coupling.

8.3 Power ratings listed in tables are, as a rule, based on a max. permissible fluid filling of 80 - 85 %. In case a very low overload capacity is desired, partial filling becomes necessary especially in couplings without delay chamber. Then, the listed power ratings cannot be fully utilized and the next size coupling may have to be chosen. Please refer to us, if necessary.

**9. Thermal check**

The temperature of the fluid coupling rises due to slip which occurs subject to the power transmitted, speed and oil filling. Nominal power ratings listed in tables 10.I and 10.II are based on a nominal slip of 3 - 5 % (dependent on size) and heat generation in the coupling up to 50 5C. A thermal check and reference to us with detailed technical data will be necessary:

- a) If the ambient temperature exceeds +45 5C;
- b) In case of more than 6 starts/h;
- c) If large masses have to be accelerated and the starting time exceeds 30 seconds at  $n_1 < 1770 \text{ min}^{-1}$  or starting time exceeds 15 seconds at  $n_1 > 1770 \text{ min}^{-1}$ ;
- d) If good ventilation of the coupling cannot be guaranteed.

c) Verticale ou avec un angle > 205 indication de la position du moteur indispensable (en haut/en bas). Dans le cas des coupleurs avec chambre de retardement, la chambre doit être en bas.

**6.2 Sens de l'entraînement**

- a) Entraînement par le rotor de turbine (roue intérieure), sens d'entraînement privilégié des types FA..
- b) Entraînement par le carter (rotor de pompe), sens d'entraînement privilégié des types FG.., FV.., et FN..

6.3 Dans le cas de coupleurs avec poulie type FAR qui ne sont pas montés sur l'arbre moteur, il est indispensable d'indiquer la vitesse de rotation  $n_2$  (rapport de l'entraînement primaire par corruie).

**7. Exigences particulières**

Les demandes qui s'écartent des exécutions standard sur les points suivants:

- a) Tolérance d'alésage
- b) Rainure de clavette
- c) Qualité d'équilibrage
- d) Fixation axiale de l'arbre creux/moyeu

**8. Détermination du type et de la taille du coupleur**

8.1 Les coupleurs FLUDEX utilisés en tant que système de démarrage doivent être sélectionnés à partir du tableau page 12 (pour  $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$ ) et du tableau page 13 (pour  $n_1 = 3000 \text{ min}^{-1}$ ).

8.2 On détermine la taille du coupleur en fonction de la puissance effective de la machine entraînée et en corrélation avec les correspondances puissance / vitesse indiquées dans les tableaux 10.I et 10.II. Le choix du type se fait en fonction du sens d'entraînement désiré (rotor de turbine/carter), de l'exécution et de la limitation du couple au démarrage. Pour obtenir de très faible surcharge au démarrage, on préférera en règle générale les coupleurs avec chambre de retardement. Dans le cas des coupleurs avec disque de frein tenir compte de la répartition du poids sur l'arbre moteur et sur l'arbre de la machine entraînée (réducteur). Le type FNDB s'avère être ici une solution avantageuse comme coupleur à chambre de retardement.

8.3 Les puissances indiquées dans les tableaux conditionnent en règle générale le remplissage admissible maxi. (80 - 85 %) du coupleur. Si l'on souhaite une capacité de surcharge très faible, les coupleurs sans chambre de retardement plus particulièrement nécessitent un remplissage partiel, ce qui fait qu'on ne peut pas utiliser entièrement les puissances indiquées dans les tableaux et que l'on est parfois amené à choisir la taille supérieure. Le cas échéant, nous vous demandons de nous consulter.

**9. Contrôle de l'échauffement**

Le coupleur s'échauffe à cause du glissement qui se produit en fonction de la puissance transmise, de la vitesse de rotation et de la quantité de fluide hydraulique. Les puissances nominales du coupleur indiquées dans les tableaux 10.I et 10.II sont basées sur un glissement nominal de 3 - 5 % (selon la taille) et un échauffement maxi. de 50 5C. Il est nécessaire de vérifier l'échauffement et de nous consulter avec les données techniques précises si possible dans les cas suivantes:

- a) Température ambiante supérieure à +45 5C,
- b) Nombre de démarrage supérieur à 6/heure,
- c) Lorsque l'on doit accélérer de grandes masses et que pour  $n_1 < 1770 \text{ min}^{-1}$  le temps de démarrage dépasse 30 sec. ou pour  $n_1 > 1770 \text{ min}^{-1}$  le temps de démarrage dépasse 15 sec.
- d) Lorsqu'on ne peut pas garantir une bonne aération du coupleur.

Da die Bestimmung der geeigneten Kupplungsgrößen gewisse Erfahrungen voraussetzt, arbeiten wir gerne nach den "Technischen Angaben" (siehe Seite 8) Vorschläge aus.

Since a certain amount of experience is required to determine a suitable coupling size, we shall be pleased to submit proposals based on the "Technical Data" (see page 8).

La détermination de la taille appropriée supposant une certaine expérience, nous préférons élaborer les propositions à partir des "données techniques" (voir page 8).

**10.I Drehzahlen und Nennleistungen Baureihe FA / Speeds and nominal power ratings of the FA series**  
**Vitesses et puissances nominales série FA**

Drehzahl Speed Vitesse min <sup>-1</sup>	Kupplungsgrößen / Coupling sizes / Tailles des coupleurs						
	222	297	342	395	450	516	590
Nennleistungen P <sub>N</sub> in kW / Nominal power ratings PN in kW / Puissances nominales en kW							
<b>600</b>	–	1.2	2.6	5.7	11	19	37
<b>740</b>	–	2.3	4.8	10	21	36	69
<b>890</b>	1.2	4	8.7	16	32	60	109
<b>980</b>	1.6	5.5	11.5	21	41	75	134
<b>1180</b>	2.8	9	18	36	65	115	200
<b>1350</b>	4.2	14	27	49	90	154	260
<b>1470</b>	5.5	18.5	34	61	110	190	320
<b>1600</b>	6.9	23	40	74	127	215	360
<b>1770</b>	8.7	29	51	87	155	260	435
<b>2000</b>	11.7	37	65	105	190	310	540
<b>2300</b>	15	48	82	135	230	395	–
<b>2600</b>	19	60	97	165	290	–	–
<b>2950</b>	24	70	120	215	370	–	–
<b>3550</b>	33	90	145	–	–	–	–

Nennleistungen für Drehzahlen  
> 3550 min<sup>-1</sup> auf Anfrage

Nominal power ratings for speeds  
> 3550 min<sup>-1</sup> on request

Puissances nominales pour vitesses  
> 3550 min<sup>-1</sup> sur demande

**10.II Drehzahlen und Nennleistungen Baureihen FG, FV, FN / Speeds and nominal power ratings of the FG, FV, FN series**  
**Vitesses et puissances nominales séries FG, FV, FN**

Drehzahl Speed Vitesse min <sup>-1</sup>	Kupplungsgrößen / Coupling sizes / Tailles des coupleurs							
	370	425	490	565	655	755	887	887 D *
Nennleistungen P <sub>N</sub> in kW / Nominal power ratings PN in kW / Puissances nominales en kW								
<b>600</b>	4	7.5	15	28	55	110	240	480
<b>740</b>	7.5	15	30	55	110	210	440	880
<b>890</b>	12	23	45	85	170	330	700	1400
<b>980</b>	16	30	58	110	220	440	810	1600
<b>1180</b>	26	48	95	180	350	600	1130	2000
<b>1350</b>	38	70	140	255	450	760	1440	2350
<b>1470</b>	48	90	180	300	520	870	1660	2500
<b>1600</b>	61	115	210	350	600	1010	–	–
<b>1770</b>	85	140	245	420	730	1220	–	–
<b>2000</b>	110	175	300	525	900	–	–	–
<b>2300</b>	140	220	380	660	–	–	–	–
<b>2600</b>	170	280	480	–	–	–	–	–
<b>2950</b>	220	340	–	–	–	–	–	–
<b>3550</b>	290	–	–	–	–	–	–	–

\*) D = doppelflutige Ausführung auf Anfrage

\*) D = double-flow design on request

\*) D = exécution à double flux sur demande

### Strömungskupplungen

### Kennlinienbeispiele

### Explosionsschutz

### Fluid Couplings

### Examples of Characteristic Curves

### Explosion Protection

### Coupleurs hydrauliques

### Exemples de courbes caractéristiques

### Atmosphères explosives

#### FLUDEX-Bauarten:

- FA.. / FG.. => Grundkupplungen ohne Vorkammer
- FV.. => Kupplung mit Vorkammer
- FN.. => Kupplung mit großer Vorkammer

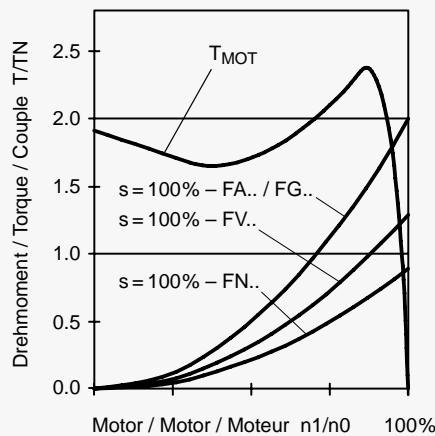
#### FLUDEX types:

- FA.. / FG.. => Basic couplings without delay chamber
- FV.. => Coupling with delay chamber
- FN.. => Coupling with large delay chamber

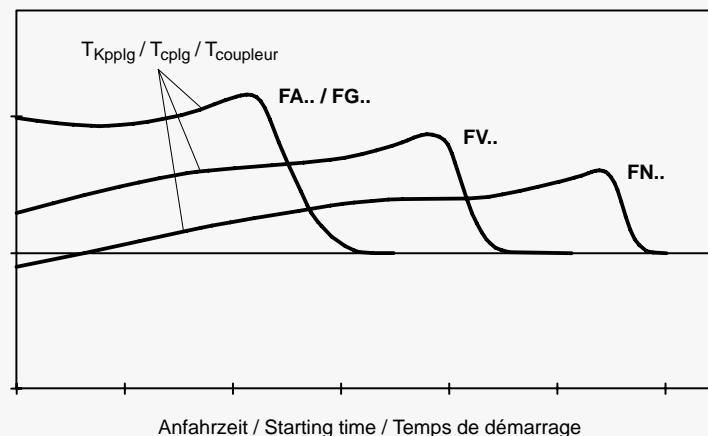
#### Types FLUDEX:

- FA.. / FG.. => Coupleur de base sans chambre de retardement
- FV.. => Coupleur avec chambre de retardement
- FN.. => Coupleur avec grande chambre de retardement

#### 11.I Motordrehmoment / Kupplungsdrrehmoment Motor torque / Coupling torque Couple moteur / Couple coupleur



#### 11.II Kupplungsdrrehmoment über Anfahrzeit Coupling torque above starting time Couple coupleur par rapport au temps de démarrage



### Explosionsschutz nach ATEX 95

Die FLUDEX-Kupplung ist nach Richtlinie 94/9/EG zertifiziert und darf in explosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt werden.

Untertageanwendungen: Kategorie M2

Übertageanwendungen: Kategorie 2 + 3



### Explosion protection according to ATEX 95

The FLUDEX coupling is certified according to the 94/9/EG guideline and may be used in hazardous locations.

Underground application: category M2

Surface application: categories 2 + 3



### Atmosphères explosives selon ATEX 95

Le coupleur FLUDEX est certifié suivant la directive 94/9/EG et peut être utilisé en atmosphère explosive.

Application souterraine: catégorie M2

Application de surface: catégorie 2 + 3

Beschreibung der Umgebung Description of the surroundings Description de l'environnement			Zuordnung der Geräteeigenschaften Assignment of equipment categories to safety requirements Caractéristiques du matériel		
Dauer der Explosionsgefahr: Explosive atmospheres occurring: Durée du danger d'explosion:	Explosionsgefahr durch: Explosive atmospheres caused by: Cause du danger d'explosion:	Eigenschaft: Category: Caractéristiques:	Sicherheitsanforderung: Safety requirements: Exigences de sécurité:	Sicher bei Berücksichtigung von: Safe if taking into account: Exigences de sécurité en regard de:	
Die quantifizierte Angabe dient nur zur Orientierung The quantification serves for orientation only. Les données ne sont qu'à titre indicatif	Gas, Nebel, Dämpfe Gases, vapours, mists Gaz, Vapeur, Buée	Stäube Dust Poussières			
ständig, häufig, mehr als 1.000h/Jahr Continuously, frequently, for more than 1,000h/yr Permanent, fréquent, plus de 1.000h/an	Zone 0	Zone 20	Kategorie 1 Category 1 Catégorie 1	sehr hoch very high très hautes	selten auftretenden Störungen Rarely occurring disturbances Apparence rare d'interférences
gelegentlich, kurzzeitig, zwischen 10 und 1.000h/Jahr Occasionally, for a short term, between 10 and 1,000h/yr Occasionnel, à court terme, entre 10 et 1.000h/an	Zone 1	Zone 21	Kategorie 2 Category 2 Catégorie 2	hoch high hautes	üblicherweise auftretenden Störungen Normally occurring disturbances Apparence habituelle d'interférences
sehr selten, kurzzeitig, weniger als 10h/Jahr Infrequently, for a short term, less than 10h/yr Très rare, à court terme, moins de 10h/an	Zone 2	Zone 22	Kategorie 3 Category 3 Catégorie 3	normal normal normales	Bedingungen im Normalbetrieb Normal operating conditions Fonctionnement normal

**Strömungskupplungen**  
als Anlaufhilfe für  
IEC-Motoren  
**n = 1500 min<sup>-1</sup>**

**Fluid Couplings**  
as Starting Aid for  
IEC Motors  
**n = 1500 min<sup>-1</sup>**

**Coupleurs hydrauliques**  
comme auxiliaire de démarrage  
pour moteurs selon normes IEC  
**n = 1500 min<sup>-1</sup>**

Drehstrommotoren mit Käfigläufer nach DIN EN 50347 Ausgabe September 2003.

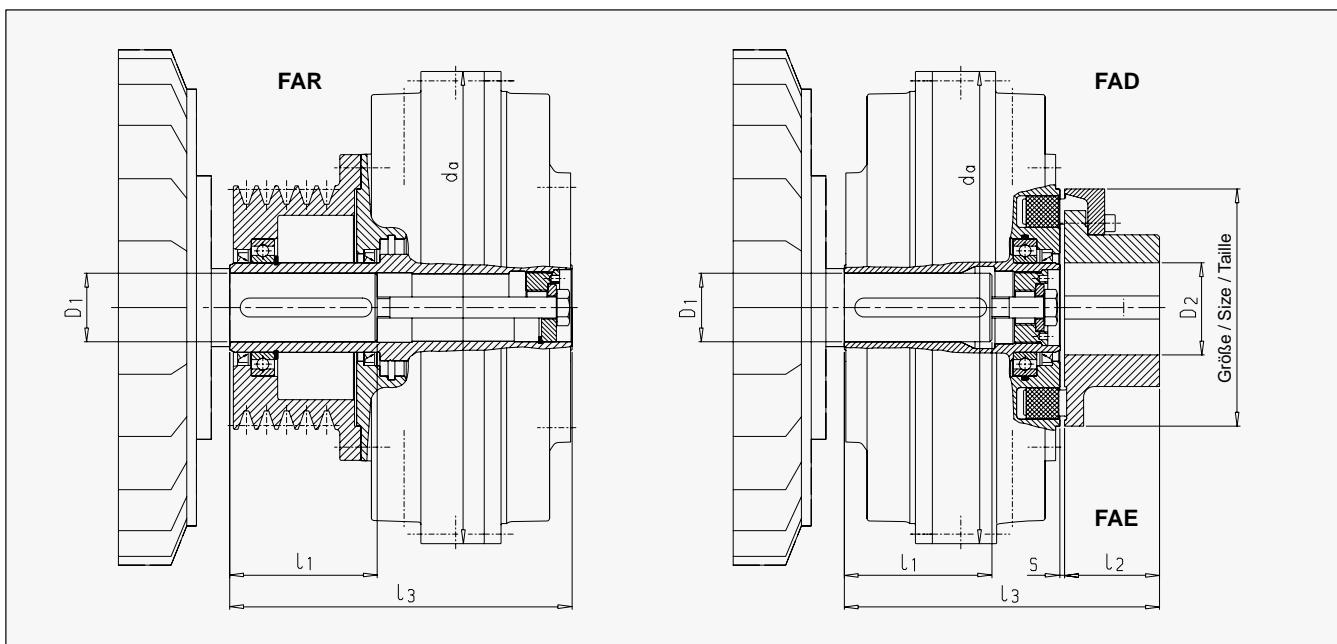
Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle; hinsichtlich Erwärmung der Kupplung sind die Hinweise auf Seite 9, Punkt 9 zu beachten.

Three-phase motors with squirrel cage rotor according to DIN EN 50347, September 2003 edition.

This assignment is reliable for normal loadings; the notes on page 9, item 9, should be observed regarding temperature rise in the coupling.

Moteurs triphasés à cage d'écureuil selon DIN EN 50347, Edition septembre 2003.

Cette disposition offre une garantie suffisante pour les cas de charge moyenne. En ce qui concerne l'échauffement du coupleur, se conformer aux indications de la page 9, paragraphe 9.



**12.I Leistungen P<sub>M</sub> der IEC-Motoren bei 1500 min<sup>-1</sup> und zugeordneten FLUDEX-Kupplungen**

**Power ratings P<sub>M</sub> of IEC motors at 1500 min<sup>-1</sup> and assigned FLUDEX couplings**

**Puissances P<sub>M</sub> de moteurs à 1500 min<sup>-1</sup> IEC montés avec coupleur FLUDEX**

Größe Size Taille	P <sub>M</sub> bei/at/à 1500 min <sup>-1</sup> kW	Motorwelle Motor shaft Arbre moteur φ d x l	FLUDEX Kupplung Coupling Couleur	Bauart FAR (mit Riemenscheibe) Type FAR (with pulley) Type FAR (avec poulie)					1) Ausfg. Design Exéc.	Empf. Riemenanzahl Recomm. no. of belts Nombre de gorges	Bauarten FAD / FAE (mit N-EUPEX-Anbaukupplung) Types FAD / FAE (with N-EUPEX coupling) Types FAD / FAE (avec accouplement N-EUPEX)						
				Größe Size Taille	d <sub>a</sub>	l <sub>3</sub>	Bohrung Bore Alésage	Riemenscheibe Pulley Poulie			l <sub>1</sub>	s	l <sub>2</sub>	Bohrung Bore Alésage	Größe Size Taille	φ D <sub>2</sub> max mm	
<b>80 M</b>	0.55	19 x 40			19 x 50	80	2 x SPZ 100	A	1					19 x 50	80		
<b>80 M</b>	0.75	19 x 40			19 x 50	80	2 x SPZ 100	A	1					19 x 50	80		
<b>90 S</b>	1.1	24 x 50			24 x 50	80	2 x SPZ 100	A	1					24 x 50	80		
<b>90 L</b>	1.5	24 x 50			24 x 50	80	2 x SPZ 100	A	1					24 x 50	80		
<b>100 L</b>	2.2	28 x 60		<b>222</b>	263	153	28 x 60	60	2 x SPZ 100	A	2	180	2...4	40	28 x 60	80	
<b>100 L</b>	3	28 x 60					28 x 60	60	2 x SPZ 100	A	2				28 x 60	80	
<b>112 M</b>	4	28 x 60					28 x 60	60	3 x SPZ 160	G	2				28 x 60	80	
<b>132 S</b>	5.5	38 x 80					38 x 80	105	3 x SPZ 160	G	2				38 x 60	80	
<b>132 M</b>	7.5	38 x 80					38 x 80	80	5 x SPZ 150	N	3				38 x 80	80	
<b>160 M</b>	11	42 x 110		<b>297</b>	340	226	42 x 110	110	5 x SPZ 150	N	4	233	2...4	50	42 x 80	110	<b>125</b>
<b>160 L</b>	15	42 x 110					42 x 110	110	5 x SPZ 150	N	5				42 x 80	110	<b>45</b>
<b>180 M</b>	18.5	48 x 110					48 x 110	110	4 x SPA 190	H	4				48 x 80	110	<b>55</b>
<b>180 L</b>	22	48 x 110		<b>342</b>	400	278	48 x 110	110	5 x SPA 180	N	5	271	2...4	55	48 x 110	110	<b>140</b>
<b>200 L</b>	30	55 x 110					55 x 110	110	5 x SPA 180	N	5X				55 x 110	110	<b>50</b>
<b>225 S</b>	37	60 x 140					60 x 140	140	5 x SPB 224	N	5				60 x 110	140	
<b>225 M</b>	45	60 x 140		<b>395</b>	448	325	60 x 140	140	5 x SPB 224	N	5	299	3...6	90	60 x 110	140	<b>225</b>
<b>250 M</b>	55	65 x 140					65 x 140	140	5 x SPB 224	N	5X				65 x 110	140	<b>85</b>
<b>280 S</b>	75	75 x 140					75 x 140	140	8 x SPB 250	N	7				75 x 140	140	
<b>280 M</b>	90	75 x 140		<b>450</b>	512	410	75 x 140	140	8 x SPB 250	N	8	338	3...8	100	75 x 140	140	<b>250</b>
<b>315 S</b>	110	80 x 170					80 x 170	170	8 x SPB 250	N	8X				80 x 140	170	<b>95</b>
<b>315 M</b>	132	80 x 170		<b>516</b>	584	491	80 x 170	170	10 x SPB 315	N	10	398	3...8	125	80 x 170	170	<b>315</b>
<b>315 M</b>	160	80 x 170					80 x 170	170	10 x SPB 315	N	10X				80 x 170	170	<b>120</b>

$l_1$  = tragende Bohrungslänge

$l_{1\max}$  = maximale Einstechtiefte

.X = flankenoffene Riemen erforderlich

1) siehe Seite 16

$l_1$  = supporting length of bore

$l_{1\max}$  = max. depth of insertion

.X = raw-edged belts required

1) see page 16

$l_1$  = longueur de portée

$l_{1\max}$  = longueur maximale d'emboîtement

.X = utilisation courroies flancs nus impérative

1) voir page 16

**Strömungskupplungen  
als Anlaufhilfe für  
IEC-Motoren  
**n = 3000 min<sup>-1</sup>****

**Fluid Couplings  
as Starting Aid for  
IEC Motors  
**n = 3000 min<sup>-1</sup>****

**Coupleurs hydrauliques  
comme auxiliaire de démarrage  
pour moteurs selon normes IEC  
**n = 3000 min<sup>-1</sup>****

Drehstrommotoren mit Käfigläufer nach DIN EN 50347 Ausgabe September 2003.

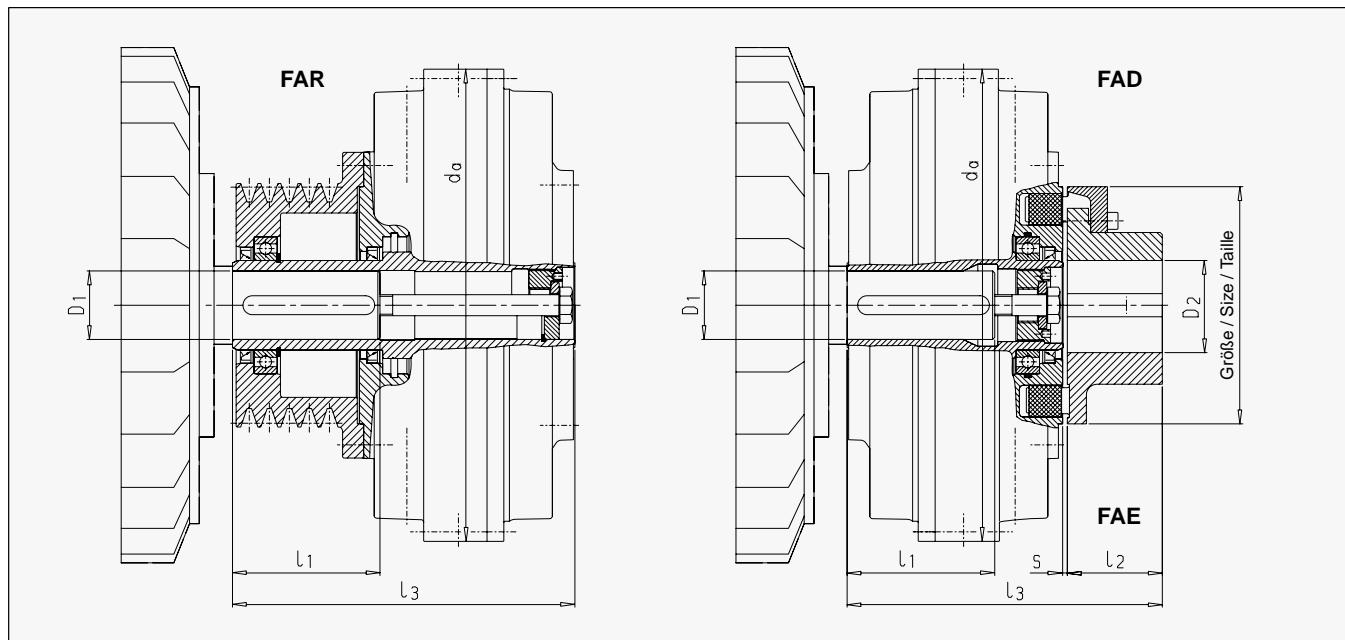
Diese Zuordnung bietet Sicherheit für übliche Belastungsfälle; hinsichtlich Erwärmung der Kupplung sind die Hinweise auf Seite 9, Punkt 9 zu beachten.

Three-phase motors with squirrel cage rotor according to DIN EN 50347, September 2003 edition.

This assignment is reliable for normal loadings; the notes on page 9, item 9, should be observed regarding temperature rise in the coupling.

Moteurs triphasés à cage d'écureuil selon DIN EN 50347, Edition septembre 2003.

Cette disposition offre une garantie suffisante pour les cas de charge moyenne. En ce qui concerne l'échauffement du coupleur, se conformer aux indications de la page 9, paragraphe 9.



**13.1 Leistungen P<sub>M</sub> der IEC-Motoren bei 3000 min<sup>-1</sup> und zugeordneten FLUDEX-Kupplungen**

**Power ratings P<sub>M</sub> of IEC motors at 3000 min<sup>-1</sup> and assigned FLUDEX couplings**

**Puissances P<sub>M</sub> de moteurs à 3000 min<sup>-1</sup> IEC montés avec coupleur FLUDEX**

Größe Size Taille	Drehstrommotor Three-phase motor Moteur triphasé	FLUDEX Kupplung Coupling Coupleur	Bauart FAR (mit Riemenscheibe) Type FAR (with pulley) Type FAR (avec poulie)						Bauarten FAD / FAE (mit N-EUPEX-Anbaukupplung) Types FAD / FAE (with N-EUPEX coupling) Types FAD / FAE (avec accouplement N-EUPEX)						
			Größe Size Taille	d <sub>a</sub>	l <sub>3</sub>	Bohrung Bore Alésage	Riemen- scheibe Pulley Poulie	1) Ausfg. Design Exéc.	Empf. Riemananzahl Recomm. no. of belts Nombre de gorges	l <sub>3</sub>	s	l <sub>2</sub>	Bohrung Bore Alésage	N-EUPEX	
	P <sub>M</sub> bei/at/à 3000 min <sup>-1</sup> kW	Motorwelle Arbre moteur φ d x l				φ D <sub>1</sub> x l <sub>1</sub> mm	l <sub>1max</sub> mm			φ D <sub>1</sub> x l <sub>1</sub> mm	l <sub>1max</sub> mm	φ D <sub>2</sub> max mm			
<b>90 S</b>	1.5	24 x 50				24 x 50	80	2 x SPZ 100	A	1			24 x 50	80	
<b>90 L</b>	2.2	24 x 50				24 x 50	80	2 x SPZ 100	A	1			24 x 50	80	
<b>100 L</b>	3	28 x 60				28 x 60	60	2 x SPZ 100	A	1			28 x 60	80	
<b>112 M</b>	4	28 x 60				28 x 60	60	2 x SPZ 100	A	2			28 x 60	80	
<b>132 S</b>	5.5	38 x 80	<b>222</b>	263	153	38 x 80	105	2 x SPZ 100	A	2	180	2...4	40	38 x 60	80
<b>132 S</b>	7.5	38 x 80				38 x 80	105	3 x SPZ 160	G	2			38 x 60	80	
<b>160 M</b>	11	42 x 110				42* x 90	110	3 x SPZ 160	G	2			42* x 60	80	
<b>160 M</b>	15	42 x 110				42* x 90	110	3 x SPZ 160	G	3			42* x 60	80	
<b>160 L</b>	18.5	42 x 110				42* x 90	110	3 x SPZ 160	G	3			42* x 60	80	
<b>180 M</b>	22	48 x 110				48 x 110	110	5 x SPZ 150	N	4			48 x 80	110	
<b>200 L</b>	30	55 x 110	<b>297</b>	340	226	55 x 110	110	5 x SPZ 150	N	5			55 x 80	110	
<b>200 L</b>	37	55 x 110				55 x 110	110	4 x SPA 190	H	4	233	2...4	50	55 x 80	110
<b>225 M</b>	45	55 x 110				55 x 110	110	5 x SPA 224	G	4			55 x 80	110	
<b>250 M</b>	55	60 x 140				60* x 140	140	5 x SPA 224	G	5			60* x 80	110	
<b>280 S</b>	75	65 x 140				65 x 140	140	7 x SPB 236	N	5			65 x 110	140	
<b>280 M</b>	90	65 x 140	<b>395</b>	448	363.5	65 x 140	140	7 x SPB 236	N	6			65 x 110	140	
<b>315 S</b>	110	65 x 140				65 x 140	140	7 x SPB 236	N	7	299	3...6	90	65 x 110	140
<b>315 M</b>	132	65 x 140				65 x 140	140	7 x SPB 236	N	7X			65 x 110	140	
<b>315 L</b>	160	65 x 140				65 x 140	140	7 x SPB 280	H	7X			65 x 110	140	
<b>315 L</b>	200	65 x 140				65 x 140	140	7 x SPB 280	H	7X			65 x 110	140	

l<sub>1</sub> = tragende Bohrungslänge

l<sub>1max</sub> = maximale Einstechtiefe

\*) = nur flache Nut nach DIN 6885/3 möglich

..X = flankenoffene Riemen erforderlich

1) siehe Seite 16

l<sub>1</sub> = supporting length of bore

l<sub>1max</sub> = max. depth of insertion

\*) = only shallow keyway acc. to DIN 6885/3 possible

..X = raw-edged belts required

1) see page 16

l<sub>1</sub> = longueur de portée

l<sub>1max</sub> = longueur maximale d'emboîtement

\*) = pour clavette suivant DIN 6885/3 uniquement

..X = utilisation courroies flancs nus impérative

1) voir page 16

### Strömungskupplungen

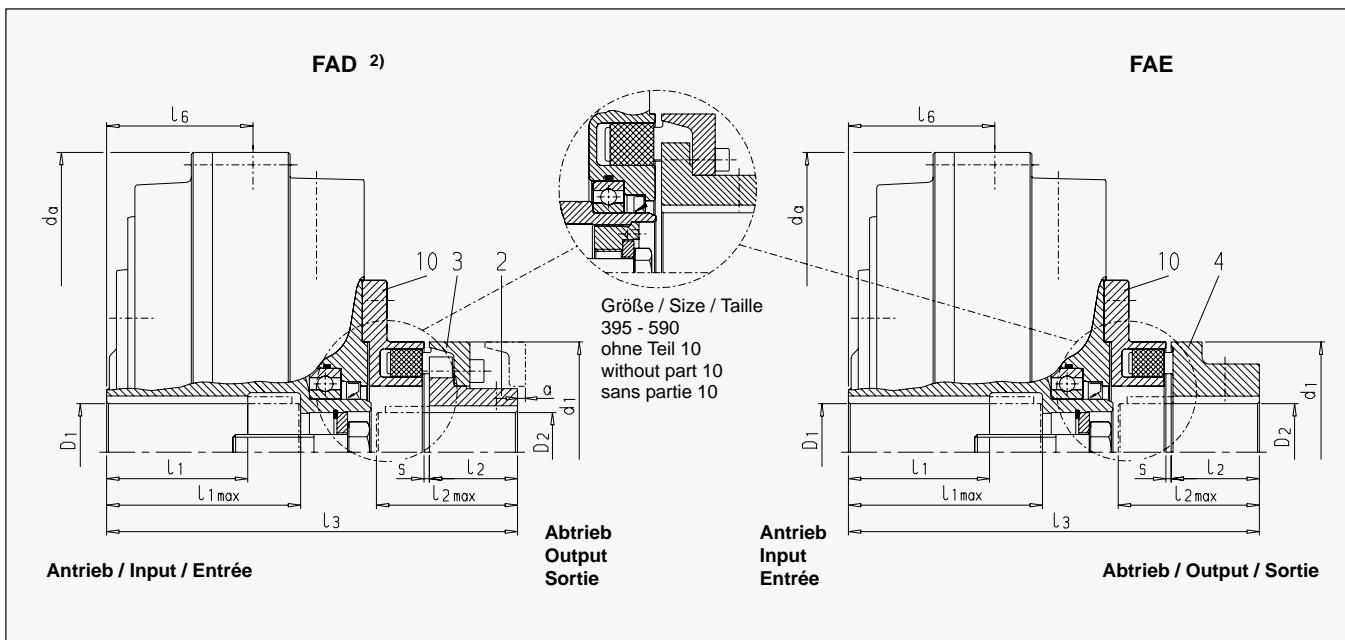
Bauarten FAD / FAE  
mit N-EUPEX-Anbaukupplung

### Fluid Couplings

Types FAD / FAE  
With N-EUPEX Coupling

### Coupleurs hydrauliques

Types FAD / FAE avec  
accouplement N-EUPEX



**14.I Drehzahlen  $n_{\max}$ , Maße, Gewichte und Ölfüllmengen / Speeds  $n_{\max}$ , dimensions, weights and max. oil quantities  
Vitesses  $n_{\max}$ , cotes, poids et quantités d'huile**

FLUDEX FAD FAE Größe Size Taille	Dreh- zahl Speed Vitesse $n_{\max}$ 1) min <sup>-1</sup>	$d_a$	Bohrung Bore / Alésage				$l_1$	$l_{1\max}$	$l_3$	$l_6$	$d_1$	$s$	Bohrung Bore Alésage $D_2 \max$ FAD	Bohrung Bore Alésage $D_2 \max$ FAE	$l_2$	$l_{2\max}$	a 2)	Gewicht Weight Poids		Gewicht (für Seite 15) Weight (for page 15) Poids (pour page 15)		Ölfüll- lung Oil qty. Qté d'huile max.	
			über from de	bis to	$D_1$	VZ $\phi$												FAD	FAE	FADB /SB	FADS /HB		
222	3600	263	25 38*	25 38 42*	25 38 42*	28	50	80	180	58	110	2...4	38	48	40	65	13	11.5	12	18	35	24	1.65
297	3600	340	36 38 55 55*	36 38 55 60*	36 38 80 80	42	80	110	233	83	125	2...4	45	55	50	80	11	23	24	29	52	36	4.2
342	1800	400	38 55 55*	38 55 60*	80 110 95	48+55	80	110	271	101	140	2...4	50	60	55	88	16	36	36	49	72	47	6.6
395	3000	448		65	60+65	110	140	299	110.5	225	3...6	85	90	90	90	9	51	49	67	100	73	9.5	
450	1800	512	60 75 80	60 75 80	110 140 140	75	110 140 170	338	126	250	3...8	95	100	100	100	11	72	69	81	140	96	13.4	
516	1800	584	55 75 90	55 75 90	110 140 170	80	110 140 170	398	147	315	3...8	120	—	125	125	0	115	—	140	205	144	22.7	
590	1800	662	55 75 95 95	55 75 95 100	110 140 170 180	140 140 170 210	433	166	315	3...8	120	—	125	125	0	138	—	210	240	178	33		

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

- 1) höhere Drehzahlen auf Anfrage
- 2) Bauart FAD ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "a" vorhanden ist.

$l_1 / l_2$  = tragende Bohrungslänge

$l_{1\max} / l_{2\max}$  = maximale Einstechtiefe

\*) = nur flache Nut nach DIN 6885/3 möglich.

VZ ... = Kupplung mit Vorzugsbohrung komplett montiert aus Vorrat lieferbar.

= Einzelteile und vorgebohrte Hohlwelle auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

Mass moments of inertia on request

- 1) Higher speeds on request
- 2) Type FAD allows replacement of flexible elements without axial movement of shafts if space "a" is available.

$l_1 / l_2$  = supporting length of bore

$l_{1\max} / l_{2\max}$  = max. depth of insertion

\*) = only shallow keyway acc. to DIN 6885/3 possible.

VZ ... = coupling with preferred bore completely assembled, available ex stock.

= Components and pilot-bored hollow shaft on stock; coupling available at short term.

Moments d'inertie sur demande

- 1) Vitesses plus élevées sur demande
- 2) Le type FAD permet le remplacement des éléments élastiques sans déplacement axial des arbres pour autant que l'espace "a" soit existant.

$l_1 / l_2$  = longueur de portée

$l_{1\max} / l_{2\max}$  = longueur maximale d'emboîtement

\*) = pour clavette suivant DIN 6885/3 uniquement.

VZ ... = coupleur disponible sur stock avec alésage préférentiel.

= composants et moyeux préalésés en stock, coupleurs livrables rapidement.

### Strömungskupplungen

### Bauarten FADB / FADS

### mit N-EUPEX-Anbaukupplung

### Fluid Couplings

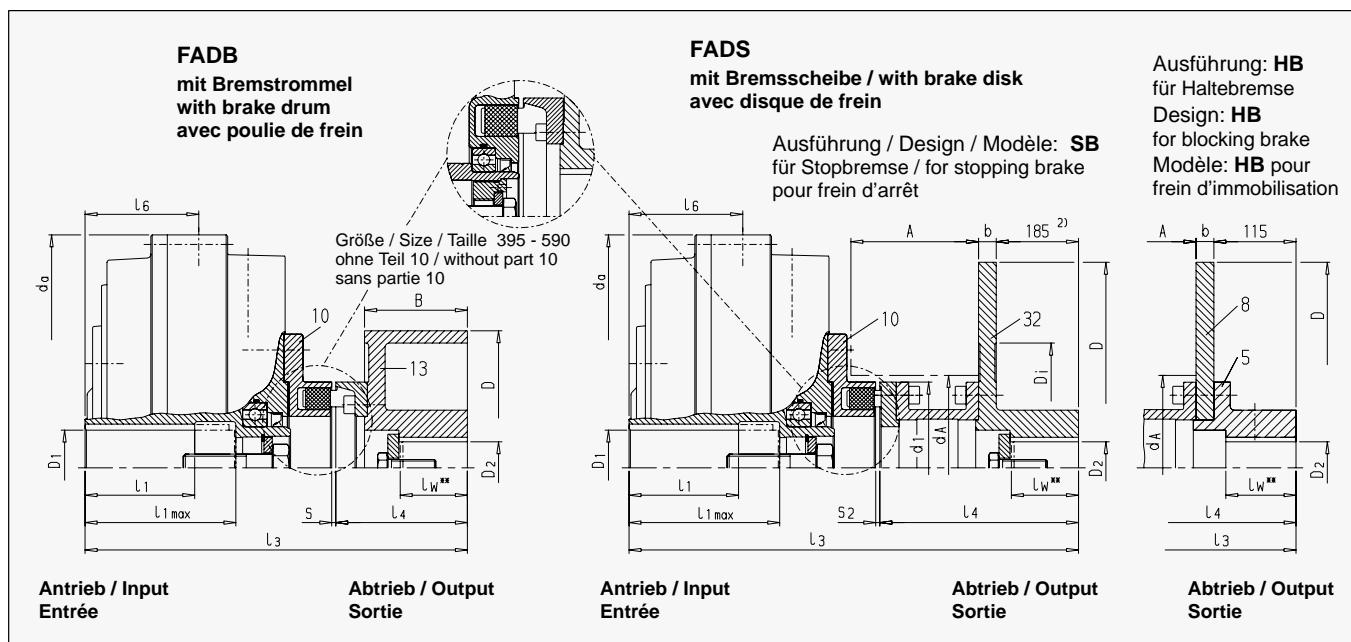
### Types FADB / FADS

### With N-EUPEX Coupling

### Coupleurs hydrauliques

### Types FADB / FADS avec

### accouplement N-EUPEX



15.I Drehzahlen $n_{\max}$ und Maße / Speeds $n_{\max}$ and dimensions Vitesses $n_{\max}$ et cotes																			
FLUDEX FADB FADS	Dreh- zahl Speed Vitesse $n_{\max}$ 1) min <sup>-1</sup>	Bohrung Bore Alésage $D_2$ max	FADB				FADS / SB						FADS / HB						
			FADB	FADS SB/HB	$I_3$	$I_4$	$D \times B$	$s_2$	$I_3$	$I_4$	$D \times b$	A	$d_A$	$D_i$	$s_2$	$I_3$	$I_4$	$D \times b$	A
222	1800	38	42	232	92	200x75	5...6	494	352	315x30	149	115	165	5...6	366.5	224.5	250x12.5	109	115
297	1800	55	60	279	96	200x75	5...6	537	352	355x30	154	130	205	5...6	409.5	224.5	250x12.5	114	130
342	1800	60	60	337	121	250x95	5...6	570	352	400x30	155	145	250	5...6	442.5	224.5	250x12.5	115	145
395	1800	80	80	362	153	315x118	6...7	602	391.5	450x30	182	230	300	6...7	478	267.5	355x16	142	230
450	1800	80	90	395	157	315x118	8...9	631.5	390.5	560x30	182	260	370	8...9	547.5	306.5	355x16	182	260
516	1800	100	100	466	193	400x150	8...9	706.5	430.5	630x30	222	325	440	8...9	566.5	290.5	450x16	166	325
590	1800	110	100	540	232	500x190	8...9	741.5	430.5	630x30	222	325	440	8...9	601.5	290.5	450x16	166	325

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

Maße  $d_a$ ;  $D_1$ ;  $I_1$ ;  $I_{1\max}$ ;  $d_1$ ,  $I_6$ ;  $s$ ; Gewichte und max. Ölfüllmengen siehe Seite 14.

1) höhere Drehzahlen auf Anfrage

2) Nabenkürzung möglich

\*\*)  $l_w$  = Wellenstumpf-Einstekttiefe,  
bei Bestellung bitte angeben.  
Abhängig von Durchmesser und Einstekttiefe erfolgt die Axialsicherung mittels Halteschraube oder Stellschraube.

= vorgebohrte Einzelteile auf Vorrat,  
Kupplung kurzfristig lieferbar.

Mass moments of inertia on request

For dimensions  $d_a$ ;  $D_1$ ;  $I_1$ ;  $I_{1\max}$ ;  $d_1$ ,  $I_6$ ;  $s$ ; weight, and max. oil quantities, see page 14.

1) Higher speeds on request

2) Shortening of hub possible

\*\*)  $l_w$  = depth of insertion of shaft end;  
please state in your order.

Axially secured by means of retaining screw or set screw, dependent on diameter and depth of insertion.

= Pilot-bored components on stock; coupling available at short term.

Moments d'inertie sur demande

Cotes  $d_a$ ;  $D_1$ ;  $I_1$ ;  $I_{1\max}$ ;  $d_1$ ,  $I_6$ ;  $s$ ; poids et quantités d'huile maxi, voir page 14.

1) Vitesses plus élevées sur demande

2) Moyeu raccourci possible

\*\*)  $l_w$  = longueur de portée à préciser à la commande.

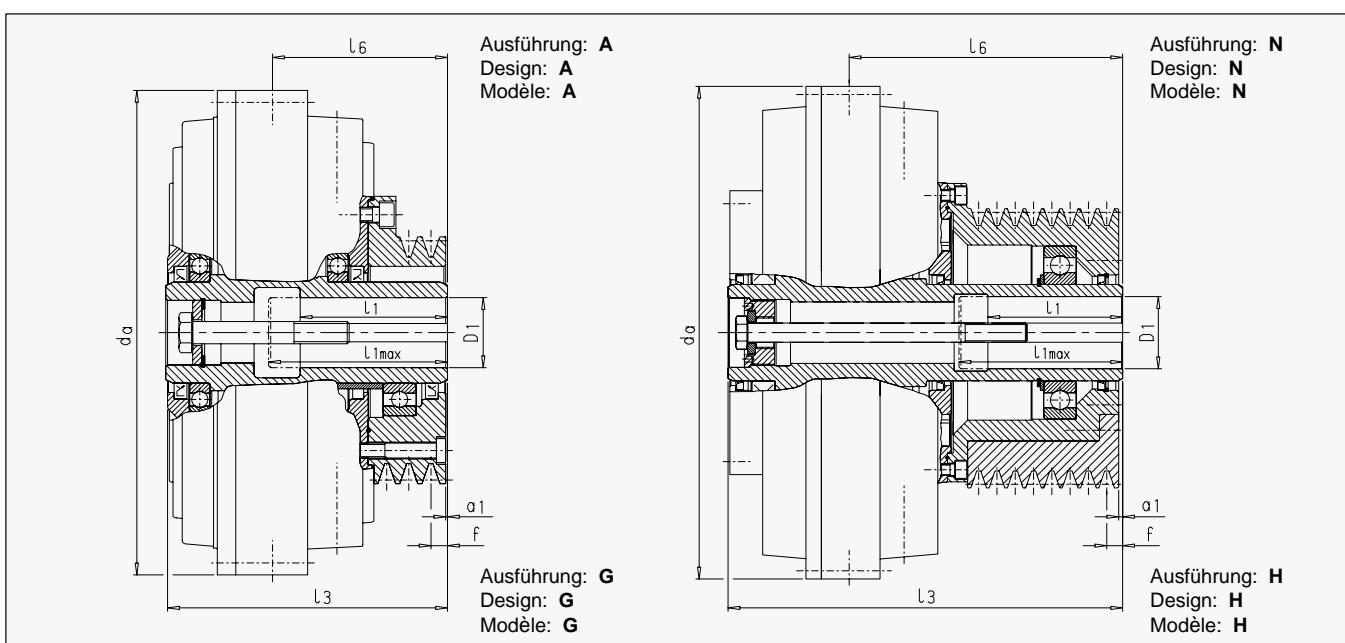
En fonction du diamètre et de la longueur, la sécurité axiale est assurée par une ou plusieurs vis.

= composants préalésés en stock, coupleurs livrables rapidement.

**Strömungskupplungen**  
**Bauart FAR**  
**mit Keilriemenscheibe**

**Fluid Couplings**  
**Type FAR**  
**With V-belt Pulley**

**Coupleurs hydrauliques**  
**Type FAR**  
**avec poulie pour courroies**  
**trapézoïdales**



**16.I Drehzahlen  $n_{\max}$ , Maße, Gewichte und Ölfüllmengen / Speeds  $n_{\max}$ , dimensions, weights and max. oil quantities  
Vitesses  $n_{\max}$ , cotes, poids et quantités d'huile**

FLUDEX FAR Größe Size Taille	Drehzahl Speed Vitesse $n_{\max}$ 1) min $^{-1}$	$d_a$	Bohrung Bore / Alésage			$l_1$	$l_{1\max}$	$l_3$	$l_6$	Riemenscheibe Pulley / Poule		$a_1$	$f$	Ge- wicht Weight Poids <b>FAR</b>	Ölfüllung Oil qty. Qté d'huile max.	
			über from de	mm	<b>D<sub>1</sub></b> bis to à	VZ $\phi$	mm	mm	mm	Rillen Grooves Gorges	Auf. Design Exéc.					
222	3600	263	25 28 38 38*	25 28 38 42*	25 28 38 42*	28	50 60 80 90	80 60 105 110	153	95	2 x SPZ 100 (3 x SPZ 160)	A G	1	9	11 13.2	1.65
297	3600	340	36 38 55* 59*	36 38 55* 59*	36 38 42	42	80 80 110 110 140	110 80 110 110 140	226	143	5 x SPZ 150 (4 x SPA 190) (5 x SPA 224)	N (H) (G)	2 (0) (0)	10 (10) (10)	28 30 33	4.2
342	1800	400	44 55	44 55	44 55	55	110 110	140 110	278	177	5 x SPA 180	N	4	14	43	6.6
395	3000	448	55 55	55 65 65	55 65 65	60+65	110 140 140	110 140 140	325 363.5	214.5 253	5 x SPB 224 7 x SPB 236 (7 x SPB 280)	N N H	4 4 4	16.5 16.5 16.5	58 70 85	9.5
450	1800	512	55 75 80	55 75 80	55 75 80	75	110 140 170	110 140 170	410	284	8 x SPB 250	N	4	16.5	90	13.4
516	1800	584	55 75 95	55 75 95	55 75 95	100	110 140 170 210	110 140 170 210	491	344	10 x SPB 315	N	4	16.5	145	22.7
590	1800	662	55 75 95	55 75 95	55 75 95	100	110 140 170 210	110 140 170 210	642	476	12 x SPC 315	N	4	21	210	33

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

1) höhere Drehzahlen auf Anfrage

$l_1$  = tragende Bohrungslänge

$l_{1\max}$  = maximale Einstechtiefe

\*) = nur flache Nut nach DIN 6885/3 möglich.

(....) = alternative Riemenscheibenausführung

VZ ... = Kupplung mit Vorzugsbohrung komplett montiert aus Vorrat lieferbar.

■ = Einzelteile und vorgebohrte Hohlwelle auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

Mass moments of inertia on request

1) Higher speeds on request

$l_1$  = supporting length of bore

$l_{1\max}$  = max. depth of insertion

\*) = only shallow keyway acc. to DIN 6885/3 possible.

(....) = alternative pulley design

VZ ... = coupling with preferred bore completely assembled, available ex stock.

■ = Components and pilot-bored hollow shaft on stock; coupling available at short term.

Moments d'inertie sur demande

1) Vitesses plus élevées sur demande

$l_1$  = longueur de portée

$l_{1\max}$  = longueur maximale d'emboîtement

\*) = pour clavette suivant DIN 6885/3 uniquement.

(....) = modèle de poulie de courroie alternatif

VZ ... = coupleur disponible sur stock avec alésage préférentiel.

■ = composants et moyeux préalésés en stock, coupleurs livrables rapidement.

## Strömungskupplungen

Bauarten FAO / FAM

mit Anschlußflansch oder mit  
N-EUPEX-Anbaukopplung

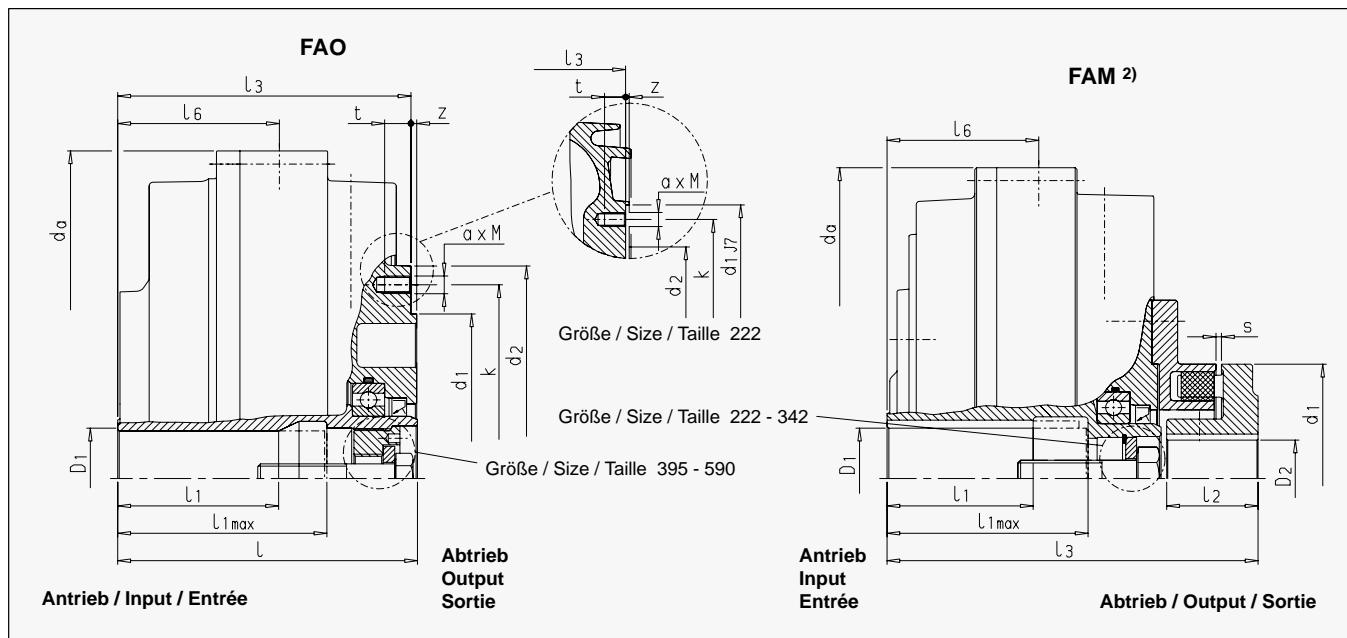
## Fluid Couplings

Types FAO / FAM

With Connecting Flange or  
With N-EUPEX Coupling

## Coupleurs hydrauliques

Types FAO / FAM

pour fixation par bride ou avec  
accouplement N-EUPEX17.I Drehzahlen  $n_{\text{max}}$ , Maße und Gewichte / Speeds  $n_{\text{max}}$ , dimensions and weights  
Vitesses  $n_{\text{max}}$ , cotes et poids

FLUDEX FAO FAM Größe Size Taille	Dreh- zahl Speed Vitesse $n_{\text{max}}$ 1) min $^{-1}$	$d_a$	Bohrung Bore / Alésage				$I_1$	$I_{1\text{max}}$	$I$	$I_3$	Anschlußmaße Fitting dimensions Cotes de fixation								$D_2 \text{ max}$	Bohrung Bore Alésage $D_2$ FAM kg	$I_2$	Gewicht Weight Poids $FAO$ $FAM$		
			über from de	bis to à	VZ $\varphi$	$D_1$					$FAO$	$FAM$	$d_1$	$k$	$a \times M$	$T_a$ 3) Nm	$z$	$t$	$d_2$	$I_6$	$d_1$	$s$		
222	3600	263	25 38* 42*	25 38 42*	28	50 60 60	80 80 80	112	110	150	144	128	6xM8	18.7	2	12	90	58	110	2...4	38	36	9	11
297	3600	340	36 38 55* 60*	36 38 55 60*	42	80 80 110 80	110 80 110 110	150	145	203	125	172	6xM8	18.7	3	12	195	83	125	2...4	48	50	18	23
342	1800	400	38 55* 60*	38 55 60*	48+55	80 110 95	110 110 120	180	174	238	140	205	8xM10	31	4	15	230	101	140	2...4	52	55	26	35
395	3000	448		65	60+65	110	140	205	200.5	—	225	265	8xM12	54	4	18	290	110.5	—	—	—	—	36	—
450	1800	512	60 75 80	60 75 80	75	110 140 140	140 140 170	233	228	—	250	285	8xM12	54	4	18	310	126	—	—	—	—	48	—
516	1800	584	55 75 90	55 75 90	80	110 140 170	140 170 170	270	263	—	315	360	8xM16	135	5	24	390	147	—	—	—	—	78	—
590	1800	662	55 75 95 95 100	55 75 170 170 180	140 140 210	110 140 140 170 210	140 140 170 170 210	305	298	—	315	360	8xM16	135	5	24	390	166	—	—	—	—	112	—

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

max. Ölfüllmengen siehe Seite 16

1) höhere Drehzahlen auf Anfrage

2) Bauart FAM nur in den Größen 222 bis 342

3) Anziehdrehmoment bei Gewindenutzung

 $I_1 / I_2$  = tragende Bohrungslänge $I_{1\text{max}}$  = maximale Einstechtiefe

\*) = nur flache Nut nach DIN 6885/3 möglich.

VZ ... = Kupplung mit Vorzugsbohrung komplett montiert aus Vorrat lieferbar.

■ = Einzelteile und vorgebohrte Hohlwelle auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

Mass moments of inertia on request

For max. oil quantities, see page 16

1) Higher speeds on request

2) Type FAM only sizes 222 to 342

3) Tightening torque when using tapped holes

 $I_1 / I_2$  = supporting length of bore $I_{1\text{max}}$  = max. depth of insertion

\*) = only shallow keyway acc. to DIN 6885/3 possible.

VZ ... = coupling with preferred bore completely assembled, available ex stock.

■ = Components and pilot-bored hollow shaft on stock; coupling available at short term.

Moments d'inertie sur demande

Quantités d'huile maxi, voir page 16.

1) Vitesses plus élevées sur demande

2) Type FAM uniquement pour tailles 222 à 342

3) Couple de serrage des vis de liaison

 $I_1 / I_2$  = longueur de portée $I_{1\text{max}}$  = longueur maximale d'emboîtement

\*) = pour clavette suivant DIN 6885/3 uniquement.

VZ ... = coupleur disponible sur stock avec alésage préférantiel.

■ = composants et moyeux préalésés en stock, coupleurs livrables rapidement.

### Strömungskupplungen

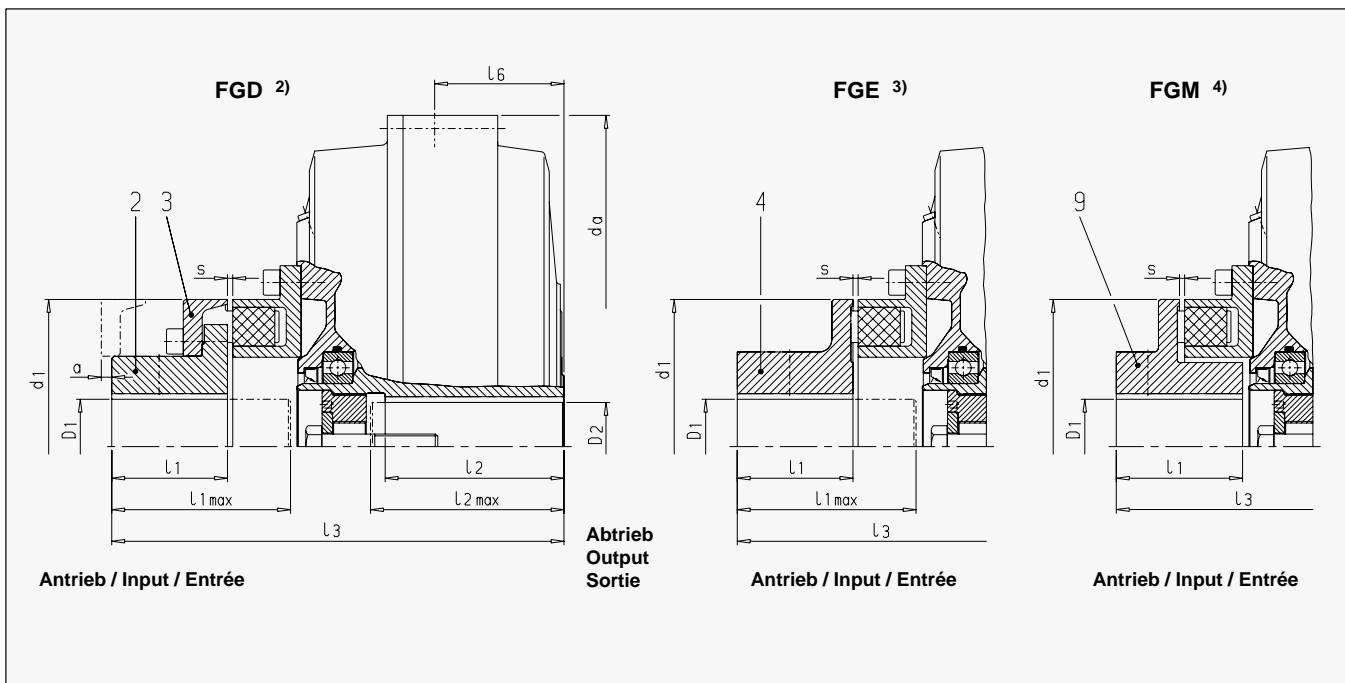
Bauarten FGD / FGE / FGM  
mit N-EUPEX-Anbaukupplung

### Fluid Couplings

Types FGD / FGE / FGM  
With N-EUPEX Coupling

### Coupleurs hydrauliques

Types FGD / FGE / FGM avec  
accouplement N-EUPEX



**18.I Drehzahlen  $n_{max}$ , Maße, Gewichte und Ölfüllmengen / Speeds  $n_{max}$ , dimensions, weights and max. oil quantities  
Vitesses  $n_{max}$ , cotes, poids et quantités d'huile**

FLUDEX FGD FGE FGM	Dreh- zahl Speed Vitesse	$d_a$	Bohrung Bore Alésage		$D_2$	$l_2$	$l_{2\ max}$	$l_3$	$l_6$	$d_1$	$s$	Bohrung Bore Alésage			$D_1\ max$	$l_1$	$l_{1\ max}$	$a$	Ge- wicht Weight Poids 3) 4) FGD	Ölfüll- lung Oil qty. Qté d'huile max.
			über from de	bis to à								FGD FGE	FGM	FGD FGE	FGM	FGD FGE	FGM	FGD FGE	FGM	
370	3600	420	38	38 75	80 110	140 140	298	274	84	180	2...6	65	75	70	70	80	110	10	44	7.2
425	3000	470	38	38 80	80 110	140 140	348	310	99	225	2...6	85	90	85	90	100	140	9	65	11
490	1800	555	55	55 75 100	110 140 135	110 140 170	397	350	105	250	3...8	95	100	90	100	105	158	11	98	17
565	1800	630	75	75 84 110	140 170 140	170 170 170	430	380	123	280	3...8	105	110	100	110	120	170	5	128	25.5
655	1800	736	90	90 130	130 186	210 210	515	447	145	350	3...8	140	—	140	140	140	210	0	205	40
755	1800	840	90	90 150	170 215	240 240	584	503	176	400	3...8	150	—	150	160	145	230	0	285	61
887	1500	990	90	150	240	275	665	—	217	440	5...10	160	—	—	180	—	260	0	420	98

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

- 1) höhere Drehzahlen auf Anfrage
- 2) Bauart FGD ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "a" vorhanden ist.
- 3) Bauart FGE nur bis Größe 565, Gewichte ähnlich FGD.
- 4) Bauart FGM nur bis Größe 755, Gewichte ähnlich FGD.

$l_1 / l_2$  = tragende Bohrungslänge

$l_{1\ max} / l_{2\ max}$  = maximale Einstechtiefe

= Einzelteile und vorgebohrte Hohlwelle auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

Mass moments of inertia on request

- 1) Higher speeds on request

2) Type FGD allows replacement of flexible elements without axial movement of shafts if space "a" is available.

3) Type FGE only up to size 565; weights similar to FGD.

4) Type FGM only up to size 755, weights similar to FGD.

$l_1 / l_2$  = supporting length of bore

$l_{1\ max} / l_{2\ max}$  = max. depth of insertion

= Components and pilot-bored hollow shaft on stock; coupling available at short term.

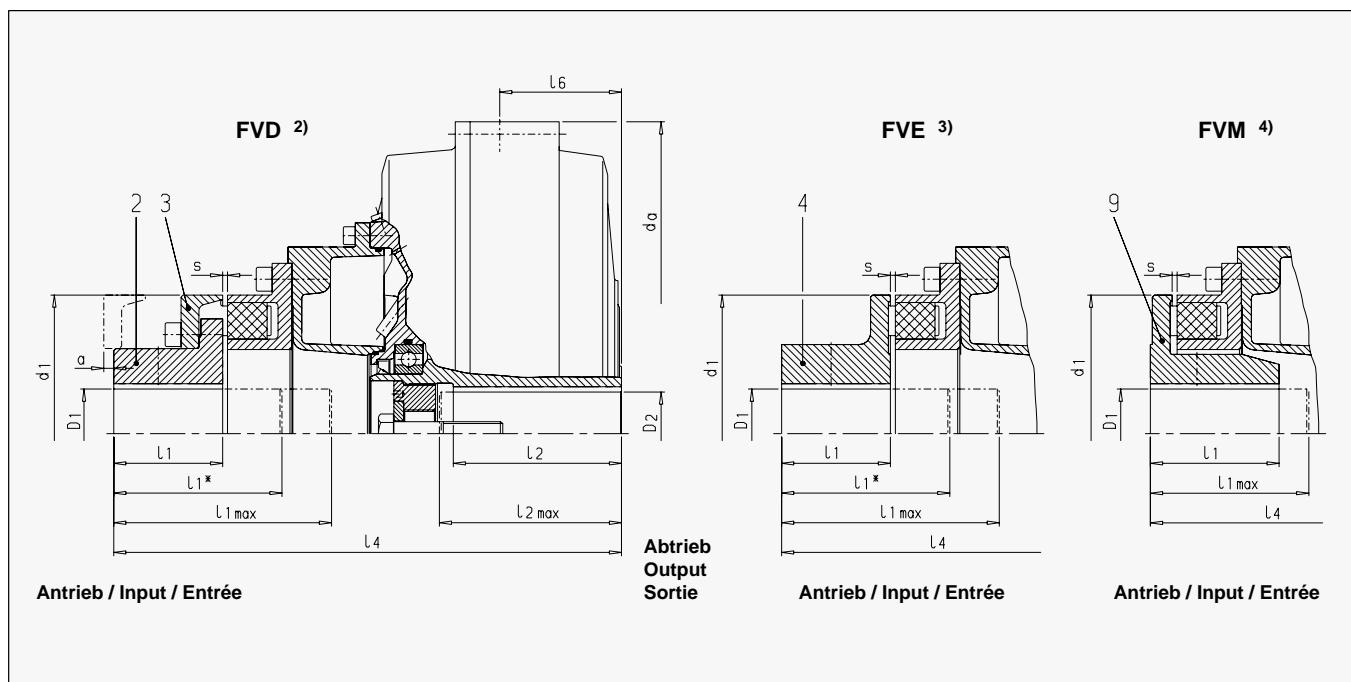
Moments d'inertie sur demande

- 1) Vitesses plus élevées sur demande
  - 2) Le type FGD permet le remplacement des éléments élastiques sans déplacement axial des arbres pour autant que l'espace "a" soit existant.
  - 3) Type FGE jusqu'à la taille 565; poids similaire à type FGD.
  - 4) Type FGM jusqu'à la taille 755; poids similaire à type FGD.
- $l_1 / l_2$  = longueur de portée
- $l_{1\ max} / l_{2\ max}$  = longueur maximale d'emboîtement
- = composants et moyens préalésés en stock, coupleurs livrables rapidement.

**Strömungskupplungen  
mit Vorkammer  
Bauarten FVD / FVE / FVM  
mit N-EUPEX-Anbaukupplung**

**Fluid Couplings  
With Delay Chamber  
Types FVD / FVE / FVM  
With N-EUPEX Coupling**

**Coupleurs hydrauliques  
avec chambre de retardement  
Types FVD / FVE / FVM avec  
accouplement N-EUPEX**



**19.I Drehzahlen  $n_{max}$ , Maße, Gewichte und Ölfüllmengen / Speeds  $n_{max}$ , dimensions, weights and max. oil quantities  
Vitesses  $n_{max}$ , cotes, poids et quantités d'huile**

FLUDEX <b>FVD</b> <b>FVE</b> <b>FVM</b> Größe Size Taille	Dreh- zahl Speed Vitesse $n_{max}$ min <sup>-1</sup>	$d_a$	Bohrung Bore Alésage		$D_2$ über from de mm	$l_2$ bis to à mm	$l_2$ max mm	$l_4$		$l_6$ mm	$d_1$ mm	$s$ mm	Bohrung Bore Alésage			$D_1$ max mm	$l_1$		$l_1$ * mm	$l_1$ max mm	$a$ 2) <b>FVD</b> kg	Ge- wicht Weight Poids 3) 4) <b>FVD</b> kg	Ölfüll- lung Oil qty. Qté d'huile max.
			FVD mm	FVE mm	FVM mm			FVD mm	FVE mm	FVM mm	FVD mm		FVE mm	FVM mm	FVD mm	FVE mm	FVD mm	FVE mm					
<b>370</b>	3600	420	38	38 75	80 110	140 140	341	288	84	180	2...6	65	75	70	70	85	110	150	100	10	47	8	
<b>425</b>	3000	470	38	38 80	80 110	140 140	403	327	99	225	2...6	85	90	85	90	100	140	195	120	9	69	12	
<b>490</b>	1800	555	55 75	55 75 100	110 140 135	110 140 170	462	382	105	250	3...8	95	100	90	100	110	160	220	140	11	103	18.5	
<b>565</b>	1800	630	75 84 84	75 84 110	140 170 140	170 170 170	513	425	123	280	3...8	105	110	105	110	130	175	255	165	5	136	28	
<b>655</b>	1800	736	90	90 130	130 186	210 210	603	490	145	350	3...8	140	—	140	140	140	210	295	180	0	215	44	
<b>755</b>	1800	840	90	90 150	170 215	240 240	683	550	176	400	3...8	150	—	150	160	145	235	330	195	0	300	67	
<b>887</b>	1500	990	90	150	240	275	767	—	217	440	5...10	160	—	—	180	—	265	365	—	0	440	107	

**Massenträgheitsmomente auf Anfrage**

- 1) höhere Drehzahlen auf Anfrage
- 2) Bauart FVD ermöglicht den Wechsel der Elastikelemente ohne axiales Verschieben der Wellen, sofern der Freiraum "a" vorhanden ist.
- 3) Bauart FVE nur bis Größe 565, Gewichte ähnlich FVD.
- 4) Bauart FVM nur bis Größe 755, Gewichte ähnlich FVD.

$l_1 / l_2$  = tragende Bohrungslänge

$l_1^*$  = maximale Einstechtiefe für radialen Ausbau

$l_{1max} / l_{2max}$  = maximale Einstechtiefe

■ = Einzelteile und vorgebohrte Hohlwelle auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

**Mass moments of inertia on request**

- 1) Higher speeds on request
- 2) Type FVD allows replacement of flexible elements without axial movement of shafts if space "a" is available.
- 3) Type FVE only up to size 565, weights similar to FVD.
- 4) Type FVM only up to size 755, weights similar to FVD.

$l_1 / l_2$  = supporting length of bore

$l_1^*$  = max. depth of insertion for radial removal

$l_{1max} / l_{2max}$  = max. depth of insertion

■ = Components and pilot-bored hollow shaft on stock; coupling available at short term.

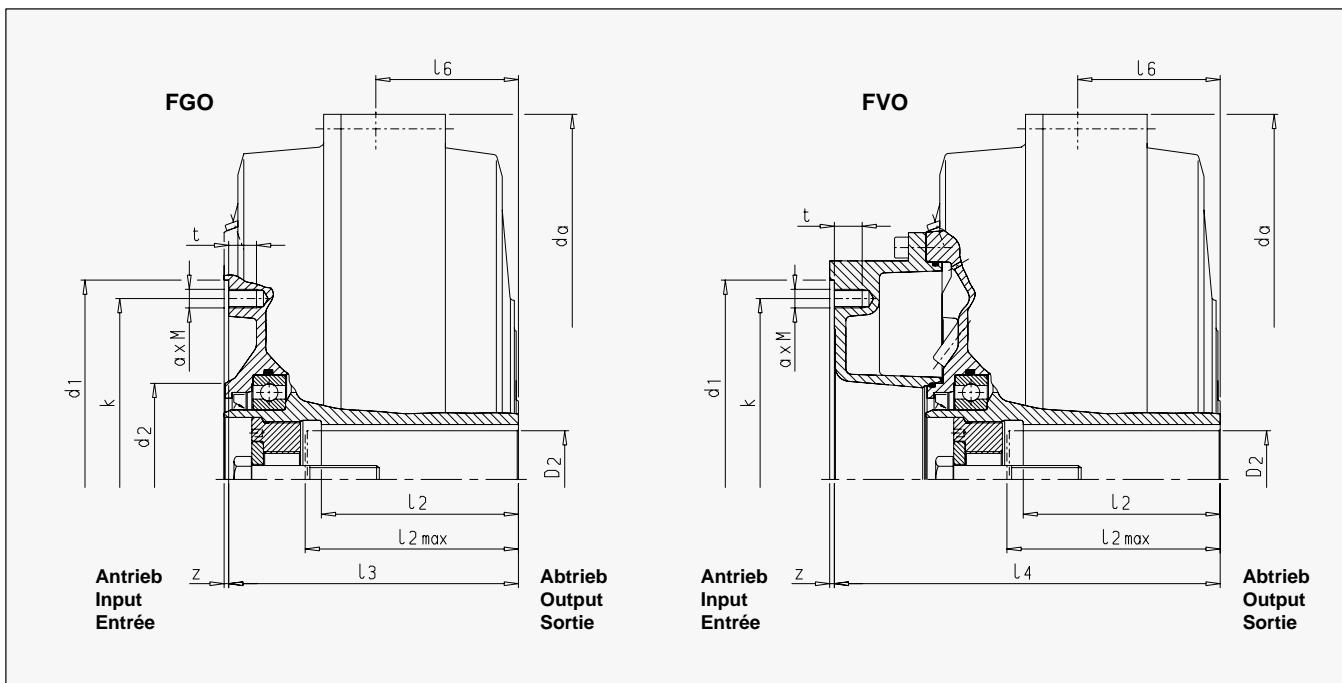
**Moments d'inertie sur demande**

- 1) Vitesses plus élevées sur demande
  - 2) Le type FVD permet le remplacement des éléments élastiques sans déplacement axial des arbres pour autant que l'espace "a" soit existant.
  - 3) Type FVE jusqu'à la taille 565; poids similaire à type FVD.
  - 4) Type FVM jusqu'à la taille 755; poids similaire à type FVD.
- $l_1 / l_2$  = longueur de portée  
 $l_1^*$  = longueur maxi d'emboîtement pour démontage radial  
 $l_{1max} / l_{2max}$  = longueur maximale d'emboîtement  
 ■ = composants et moyeux préalésés en stock, coupleurs livrables rapidement.

**Strömungskupplungen**  
mit Anschlußflansch  
**Bauart FGO ohne Vorkammer**  
**Bauart FVO mit Vorkammer**

**Fluid Couplings**  
With Connecting Flange  
**Type FGO Without Delay Chamber**  
**Type FVO With Delay Chamber**

**Coupleurs hydrauliques**  
avec bride de liaison  
**Type FGO sans chambre de retardement**  
**Type FVO avec chambre de retardement**



**20.I Drehzahlen  $n_{max}$ , Maße, Gewichte und Ölfüllmengen / Speeds  $n_{max}$ , dimensions, weights and max. oil quantities  
Vitesses  $n_{max}$ , cotes, poids et quantités d'huile**

FLUDEX FGO FVO	Dreh- zahl Speed Vitesse	$d_a$	Bohrung Bore Alésage		$l_2$	$l_2 \text{ max}$	$l_3$	$l_4$	$l_6$	Anschlußmaße Fitting dimensions Cotes de fixation						$T_a$ 2) Nm	$z$ mm	$t$ mm	$d_2$ mm	Gewicht Weight Poids		Ölfüllung Oil qty. Qté d'huile max.	
			über from de	bis to à						$d_1$	$k$	$a \times M$	$J_7$ mm	$l_2$ mm	$l_3$ mm	$l_4$ mm	$l_6$ mm	$8 \times M10$	$31$	$3$	$15$	$125$	$33$
<b>370</b>	3600	420	38	38 75	80 110	140 140	182	225	84	220	200	$8 \times M10$	31	3	15	125	33	36	7.2	8			
<b>425</b>	3000	470	38	38 80	80 110	140 140	202	257	99	274	250	$8 \times M12$	54	3	18	134	43	47	11	12			
<b>490</b>	1800	555	55	55 75 100	110 140 135	110 140 170	232	297	105	314	282	$8 \times M16$	135	4	24	138	67	72	17	18.5			
<b>565</b>	1800	630	75	75 84 110	140 170 140	170 170 170	250	333	123	344	312	$8 \times M16$	135	4	24	170	91	99	25.5	28			
<b>655</b>	1800	736	90	90 130	130 186	210 210	296	384	145	430	390	$8 \times M20$	260	5	25	180	146	156	40	44			
<b>755</b>	1800	840	90	90 150	170 215	240 240	341	440	176	480	440	$10 \times M20$	260	5	25	226	200	215	61	67			
<b>887</b>	1500	990	90	150	240	275	391	493	217	520	480	$10 \times M20$	260	5	25	244	278	299	98	107			

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

1) höhere Drehzahlen auf Anfrage

2)  $T_a$  = Anziehdrehmoment bei Gewinde-nutzung.

$l_2$  = tragende Bohrungslänge

$l_{2\max}$  = maximale Einstechtiefe

= Einzelteile und vorgebohrte Hohlwelle auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

Mass moments of inertia on request

1) Higher speeds on request

2)  $T_a$  = Tightening torque when using tapped holes.

$l_2$  = supporting length of bore

$l_{2\max}$  = max. depth of insertion

= Components and pilot-bored hollow shaft on stock; coupling available at short term.

Moments d'inertie sur demande

1) Vitesses plus élevées sur demande

2)  $T_a$  = couple de serrage des vis de liaison

$l_2$  = longueur de portée

$l_{2\max}$  = longueur maximale d'emboîtement

= composants et moyeux préalésés en stock, coupleurs livrables rapidement.

**Strömungskupplungen  
mit großer Vorkammer**

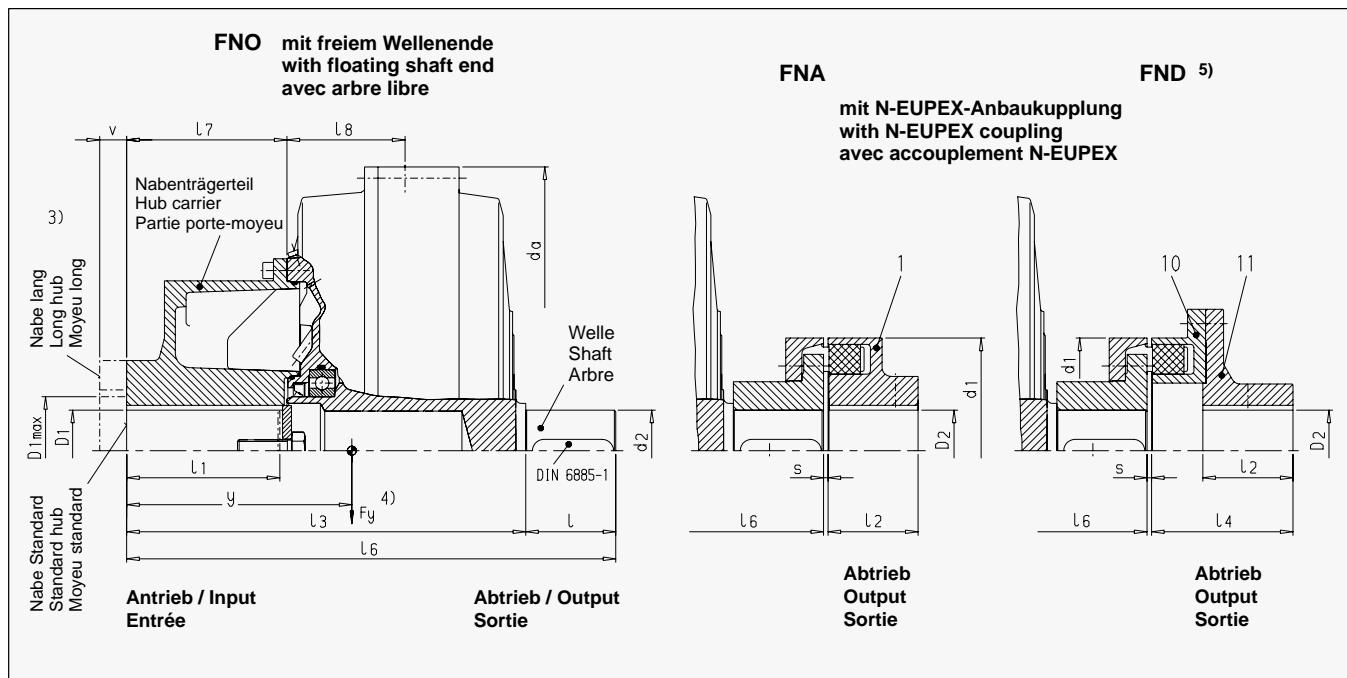
**Fluid Couplings  
With Large Delay Chamber**

**Coupleurs hydrauliques  
avec grande chambre de  
retardement**

**Bauarten FNO / FNA / FND**

**Types FNO / FNA / FND**

**Types FNO / FNA / FND**



**21.I Drehzahlen  $n_{\text{max}}$ , Maße, Gewichte und Ölfüllmengen / Speeds  $n_{\text{max}}$ , dimensions, weights and max. oil quantities  
Vitesses  $n_{\text{max}}$ , cotes, poids et quantités d'huile**

FLUDEX FNO FNA FND	Dreh- zahl Speed Vitesse $n_{\text{max}}$ 1) min $^{-1}$	$d_a$	Bohrung Bore / Alésage					Welle Shaft Arbre					Bohrung Bore Alésage			Gewicht Weight Poids			$\ddot{\text{O}}\text{lfüll-}lungOil qty.Qté d'huilemax.l$				
			$D_1$	$D_{1\text{max}}$	$l_1$	$v$	$l_3$	$l_6$	$l_7$	$l_8$	$m_6$	$d_2 \times l$	$d_1$	$s$	$l_2$	$l_4$	$D_{2\text{max}}$	FNA	FND	FNO	FNA	FND	
370	3600	420	38	55	80	110	30	310	380	115	101	60	70	180	2 ... 6	70	109	75	70	55	69	72	8.2
425	3000	470	42	75	100	140	30	357	437	147	106	70	80	200	2 ... 6	80	124	85	80	77	86	101	12.5
490	1800	555	48	75	110	140	30	395	485	148	131	70	90	225	2 ... 6	90	139	90	90	115	142	149	19
565	1800	630	65	95	120	170	40	443	543	178	131	90	100	250	3 ... 8	100	157	100	100	158	195	205	29
655	1800	736	65	110	135	210	40	519	644	218	156	100	125	315	3 ... 8	125	192	120	110	235	303	320	45
755	1800	840	65	120	150	210	40	565	705	219	170	110	140	350	3 ... 8	140	210	140	120	320	405	429	69
887	1500	990	65	120	170	250	50	657	835	251	187	120	178	440	5 ... 10	180	261	160	130	530	690	710	110

**Massenträgheitsmomente auf Anfrage**

- 1) höhere Drehzahlen auf Anfrage
- 2) Maximale Bohrung bei Nabe = lang. Axialsicherung mittels Stellschraube.
- 3) Bei Ausführung Nabe = lang vergrößern sich die Längen  $l_1$ ;  $l_3$ ;  $l_6$ ;  $l_7$  und der Abstand  $y$  um das Maß  $v$  = Nabenvorlängerung.
- 4) Gewichtsbelastung siehe Seite 22
- 5) Die Bauart FND erlaubt den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.

$l_7$  = nominelle Länge des Nabenträgerteiles

= Montierte Hauptkupplung und vorgebohrtes Nabenträgerteil auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

**Mass moments of inertia on request**

- 1) Higher speeds on request
- 2) Maximum bore for long hub. Axially secured by set screw.
- 3) In case of long hub, lengths  $l_1$ ;  $l_3$ ;  $l_6$ ;  $l_7$  and distance  $y$  are increased by dimension  $v$  = hub extension.
- 4) For weights see page 22
- 5) Type FND allows disassembly and reassembly of coupling without moving the coupled shafts.

$l_7$  = nominal length of hub carrier

= Assembled main coupling and pilot-bored hub carrier on stock; coupling available at short term.

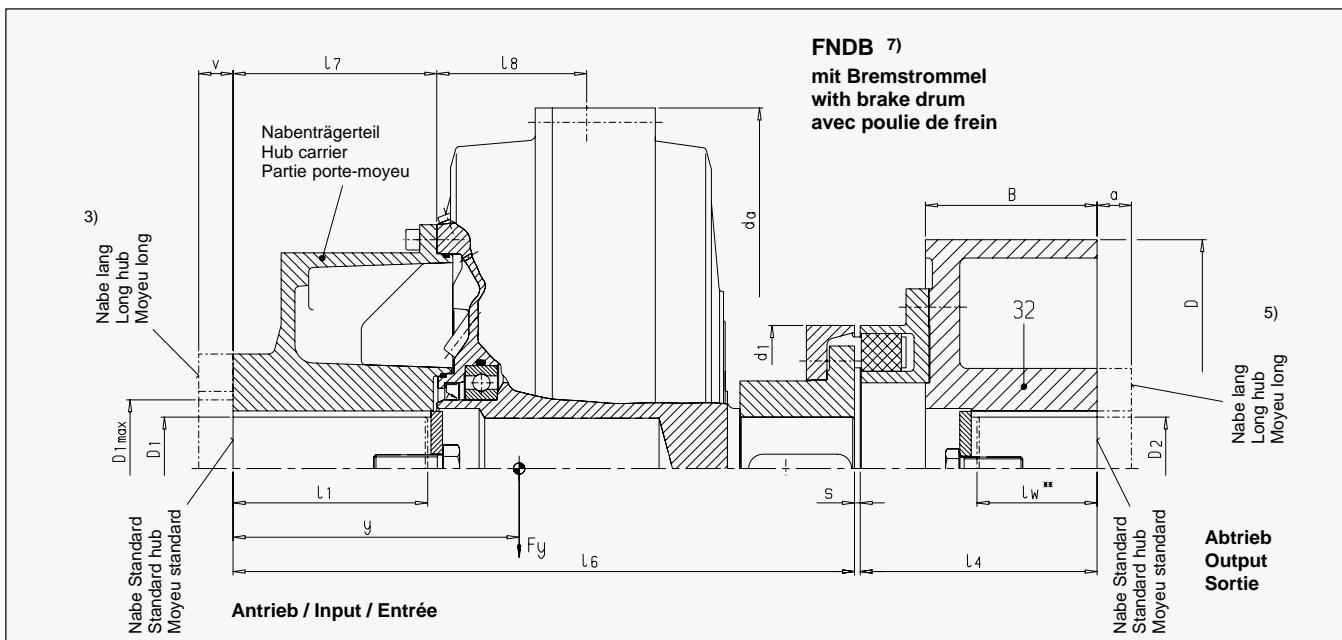
**Moments d'inertie sur demande**

- 1) Vitesses plus élevées sur demande
  - 2) Alésage maximum pour moyeu allongé. Liaison axiale par vis.
  - 3) Pour l'exécution avec moyeu allongé, les dimensions  $l_1$ ;  $l_3$ ;  $l_6$ ;  $l_7$  ainsi que la distance  $y$  sont augmentées de la valeur  $v$  = allongement du moyeu.
  - 4) Poids admissible, voir page 22
  - 5) Le type FND permet le montage et le démontage du coupleur sans déplacement des arbres couplés.
- $l_7$  = longueur nominale du porte-moyeu
- = partie coupleur monté et porte-moyeu préalésé sur stock, coupleurs livrables rapidement.

**Strömungskupplungen  
mit großer Vorkammer  
Bauart FNDB  
mit N-EUPEX-Anbaukupplung**

**Fluid Couplings  
With Large Delay Chamber  
Type FNDB  
With N-EUPEX Coupling**

**Coupleurs hydrauliques  
avec grande chambre de retardement  
Type FNDB  
avec accouplement N-EUPEX**



**22.I Drehzahlen  $n_{\max}$ , Maße, Gewichte und Ölfüllmengen / Speeds  $n_{\max}$ , dimensions, weights and max. oil quantities  
Vitesses  $n_{\max}$ , cotes, poids et quantités d'huile**

<b>FLUDEX FNDB</b>	Drehzahl Spēed Vitesse $n_{\max}$ Size Taille	d <sub>a</sub>	Bohrung Bore / Alésage							Bremstrommel Brake drum Poulie de frein				Bohrung Bore Alésage $D_{2\max}$	Ölfüllung Oil qty. Qté d'huile max.						
			D <sub>1</sub>	D <sub>1max</sub>	l <sub>1</sub>	v	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	d <sub>1</sub>	s	l <sub>4</sub>	D x B	a	y	F <sub>y</sub>					
370	1800	420	38	55	80	110	30	380 390	115	101	180 200	4 ... 6	157 194	315 400	118 150	50 80	80 90	90 115	197 210	665 715	8.2
425	1800	470	42	75	100	140	30	437	147	106	200	4 ... 6	162 194	315 400	118 150	50 80	80 90	117 137	224	940	12.5
490	1800	555	48	75	110	140	30	485 495	148	131	225 250	4 ... 6 5 ... 8	199 247	400 500	150 190	80 110	90 100	180 226	235 253	1420 1520	19
565	1800	630	65	95	120	170	40	543	178	131	250	5 ... 8	207 247	400 500	150 190	80 110	90 100	232 270	278	1900	29
655	1800	736	65	110	135	210	40	644	218	156	315	5 ... 8	257 303	500 630	190 236	110 110	100 140	370 425	330	3000	45
755	1500	840	65	120	150	210	40	705	219	170	350	5 ... 8	307	630	236	110	140	520	352	4200	69
887	1200	990	65	120	170	250	50	835	251	187	440	5 ... 10	347	710	265	—	150	840	406	6900	110

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

- 1) höhere Drehzahlen auf Anfrage
- 2) Maximale Bohrung bei Nabe = lang. Axialsicherung mittels Stellschraube.
- 3) Bei Ausführung Nabe = lang vergrößern sich die Längen l<sub>1</sub>; l<sub>6</sub>; l<sub>7</sub> und der Abstand y um das Maß v = Nabenvorlängerung.
- 4) Umfangsgeschwindigkeit der Bremstrommel beachten, v > 40 m/s = GGG.

5) a = mögliche Nabenvorlängerung der Bremstrommel (neues Maß l<sub>4</sub> beachten).

\*\*) l<sub>w</sub> = Wellenstumpf-Einstecktiefe, bei Bestellung bitte angeben.

6) Gewichtsbelastung bei max. Ölfüllung

7) Die Bauart FNDB erlaubt den Ein- und Ausbau der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten Wellen.

l<sub>7</sub> = nominelle Länge des Nabenträger Teiles

■ = Montierte Hauptkupplung und vorgebohrtes Nabenträger teil auf Vorrat, Kupplung kurzfristig lieferbar.

Mass moments of inertia on request

- 1) Higher speeds on request
- 2) Maximum bore for long hub. Axially secured by set screw.
- 3) In case of long hub, lengths l<sub>1</sub>; l<sub>6</sub>; l<sub>7</sub> and distance y are increased by dimension v = hub extension.
- 4) Take into account peripheral speed of brake drum; v > 40 m/s = GGG.
- 5) a = possible hub extension of brake drum (take into account new dimension l<sub>4</sub>).
- 6) Weights with max. oil quantities

7) Type FNDB allows disassembly and reassembly of coupling without moving the coupled shafts.

l<sub>7</sub> = nominal length of hub carrier

■ = Assembled main coupling and pilot-bored hub carrier on stock; coupling available at short term.

Moments d'inertie sur demande

- 1) Vitesses plus élevées sur demande
- 2) Alésage maximum pour moyeu allongé. Liaison axiale par vis.
- 3) Pour l'exécution avec moyeu allongé, les dimensions l<sub>1</sub>; l<sub>6</sub>; l<sub>7</sub> ainsi que la distance y sont augmentées de la valeur v = allongement du moyeu.
- 4) Pour des vitesses de rotation supérieure à 40 m/s, il faut prévoir une poulie de frein en fonte GGG.
- 5) a = allongement possible du moyeu de la poulie de frein (nouvelle longueur l<sub>4</sub>).
- 6) Poids admissible avec remplissage d'huile maxi
- 7) Le type FNDB permet le montage et le démontage du coupleur sans déplacement des arbres couplés.
- l<sub>7</sub> = longueur nominale du porte-moyeu
- = partie coupleur monté et porte-moyeu préalésé sur stock, coupleurs livrables rapidement.

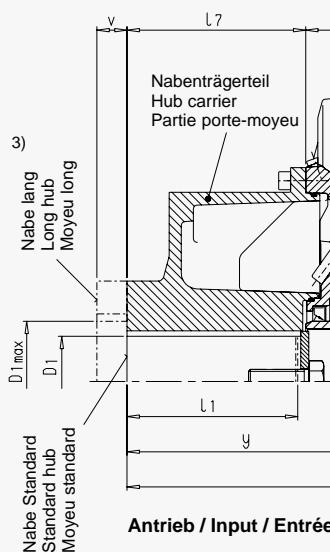
**Strömungskupplungen  
mit großer Vorkammer  
Bauart FNDS  
mit N-EUPEX-Anbaukupplung**

**Fluid Couplings  
With Large Delay Chamber  
Type FNDS  
With N-EUPEX Coupling**

**Coupleurs hydrauliques  
avec grande chambre de retardement  
Type FNDS  
avec accouplement N-EUPEX**

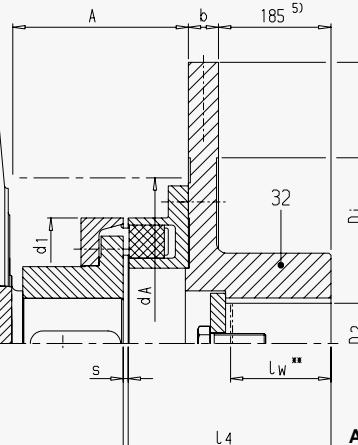
**FNDS 7)**

mit Bremsscheibe / with brake disk / avec disque de frein

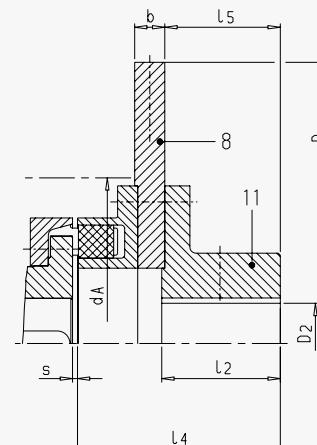


Ausführung / Design / Modèle: **SB**  
für Stopbremse / for stopping brake  
pour frein d'arrêt

Ausführung / Design / Modèle: **HB**  
für Haltebremse / for blocking brake  
pour frein d'immobilisation



**Abtrieb  
Output  
Sortie**



**Abtrieb / Output / Sortie**

**23.I Drehzahlen  $n_{max}$ , Maße und Gewichte / Speeds  $n_{max}$ , dimensions and weights  
Vitesses  $n_{max}$ , cotes et poids**

FLUDEX FNDS	Drehzahl Speed Vitesse $n_{max}$ 1) min <sup>-1</sup>	Bohrung Bore / Alésage								Ausführung: SB Design: SB Modèle: SB			Bohrung Bore Alésage $D_{2max}$ SB / HB	Ausführung: HB Design: HB Modèle: HB			Gewicht Weight Poids					
		D <sub>1</sub>	D <sub>1max</sub>	l <sub>6</sub>	d <sub>1</sub>	s	d <sub>A</sub>	A	D	x	b	D <sub>i</sub>	l <sub>4</sub>	D	x	b	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	SB	HB	
Größe Size Taille		.	3	2)	l <sub>6</sub> 3)	d <sub>1</sub>	s	d <sub>A</sub>	A	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
370	1800	38	55	80	380	180	4...6	222	127	450	30	300	257	80	355	16	118	170	115	115	85	
425	1800	42	75	100	437	200	4...6	250	144	500	30	340	262	80	355	16	118	175	115	155	115	
490	1800	48	75	110	485	225	4...6	276	159	560	30	370	267	90	400	16	118	180	115	225	165	
565	1800	65	95	120	543	250	5...8	317	181	630	30	440	275	100	450	16	118	188	115	275	225	
655	1800	65	110	135	644	315	5...8	385	203	630	30	440	285	100	500	16	118	198	115	390	350	
755	1500	65	120	150	705	350	5...8	435	222	710	30	520	289	140	630	20	164	250	160	530	480	
887	1200	65	120	170	835	440	5...10	525	268	800	30	610	301	140	710	20	164	262	160	820	770	

Massenträgheitsmomente auf Anfrage

Maße d<sub>a</sub>; l<sub>1</sub>; v; l<sub>7</sub>; l<sub>8</sub>; und max.  
Ölfüllmengen siehe Seite 22.

1) höhere Drehzahlen auf Anfrage

2) Maximale Bohrung bei Nabe = lang.  
Axialsicherung mittels Stellschraube.3) Bei Ausführung Nabe = lang vergrößern sich  
die Längen l<sub>1</sub>; l<sub>6</sub>; l<sub>7</sub> und der Abstand y um das  
Maß v = Nabenvorlängerung.

5) Nabenkürzung möglich

\*\*) l<sub>w</sub> = Wellenstumpf-Einstecktiefe,  
bei Bestellung bitte angeben.

6) Gewichtsbelastung siehe Seite 22

7) Die Bauart FNDS erlaubt den Ein- und Ausbau  
der Kupplung ohne Versetzen der gekuppelten  
Wellen.l<sub>7</sub> = nominelle Länge des Nabenträger Teiles■ = Montierte Hauptkupplung und vorgebohrtes  
Nabenträger Teil auf Vorrat.

Mass moments of inertia on request

For dimensions d<sub>a</sub>; l<sub>1</sub>; v; l<sub>7</sub>; l<sub>8</sub>; and max.  
oil quantities, see page 22.

1) Higher speeds on request

2) Maximum bore for long hub.  
Axially secured by set screw.3) In case of long hub, lengths l<sub>1</sub>; l<sub>6</sub>; l<sub>7</sub> and  
distance y are increased by dimension v =  
hub extension.

5) Shortening of hub possible

\*\*) l<sub>w</sub> = depth of insertion of shaft end; please  
state in your order.

6) For weights, see page 22

7) Type FNDS allows disassembly and reassembly  
of coupling without moving the coupled  
shafts.l<sub>7</sub> = nominal length of hub carrier■ = Assembled main coupling and pilot-bored  
hub carrier on stock.

Moments d'inertie sur demande

Cotes d<sub>a</sub>; l<sub>1</sub>; v; l<sub>7</sub>; l<sub>8</sub>; et quantités d'huile maxi,  
voir page 22.

1) Vitesses plus élevées sur demande

2) Alésage maximum pour moyeu allongé.  
Liaison axiale par vis.3) Pour l'exécution avec moyeu allongé, les  
dimensions l<sub>1</sub>; l<sub>6</sub>; l<sub>7</sub> ainsi que la distance y  
sont augmentées de la valeur v = allongement  
du moyeu.

5) Moyeu raccourci possible

\*\*) l<sub>w</sub> = longueur de portée à préciser à la com-  
mande.

6) Poids admissible, voir page 22

7) Le type FNDS permet le montage et le dé-  
montage du coupleur sans déplacement des  
arbres couplés.l<sub>7</sub> = longueur nominale du porte-moyeu■ = partie coupleur monté et porte-moyeu  
préalésé sur stock.

**Strömungskupplungen**

**Betriebskontrolle, elektronisch**  
**EOC-System**

**Fluid Couplings**

**Electronic Operating Control System**

**Coupleurs hydrauliques**

**Contrôle de fonctionnement, électronique système EOC**

Mit dem "Electronic Operating Control"-System wird der Soll-Betriebszustand der FLUDEX-Kupplung berührungslos und wartungsfrei überwacht. Im Falle einer Überhitzung der Kupplung lassen sich Abspriten und der Verlust der Betriebsflüssigkeit und die damit verbundene Verschmutzung und Gefährdung der Umgebung sowie eine längere Betriebsstörung vermeiden.

Bei Antrieb über das Innenteil (Schaukelrad) kann zusätzlich zur Temperatur die Abtriebsdrehzahl (Mindestwert) überwacht werden.

Das EOC-System besteht aus dem Geber, dem Aufnehmer und dem Auswertegerät. Der Geber wird anstelle einer Verschlußschraube in das Kupplungsgehäuse eingeschraubt (Bild 24.I), die Schmelzsicherungsschraube (160 °C) verbleibt als Notsicherung in der Kupplung.

Bei rotierender Kupplung und unterhalb der Ansprechtemperatur von 125 °C löst der Geber bei jeder Vorbeifahrt im Aufnehmer ein Impuls-signal aus, das an das Auswertegerät weitergeleitet wird. Bleiben durch Überschreitung der Ansprechtemperatur die Impulse ganz aus (Temperaturüberwachungsfunktion), schaltet das Auswertegerät sofort und das Ausgangs-relais fällt ab. Mit Hilfe des Ausgangsrelais kann eine Störmeldung oder die Abschaltung des Antriebs ausgelöst werden (Schaltungsvorschlag 24.III). Nach dem Abkühlen ist die Kupplung wieder betriebsbereit.

Das Auswertegerät besitzt eine Anlaufüber-brückung, die eine Fehlermeldung während der Anlaufphase des Antriebes verhindert.

Anschlußspannung: 20 ... 250 VAC/DC

The specified operating condition of a FLUDEX fluid coupling is monitored by a non-contacting, maintenance-free "Electronic Operating Control" system. In case the coupling is overheated, discharge and loss of operating fluid and thus pollution and endangering of the surroundings as well as a longer downtime can be avoided.

If driven via the impeller, the output speed (minimum value) can be monitored in addition to the temperature.

The EOC system consists of a transmitter, a sensor and an evaluation instrument. The transmitter is screwed into the coupling housing in place of a screw plug (fig. 24.I). The fusible safety plug (160 °C) remains in the coupling for additional safety.

When the coupling rotates and the response temperature is below 125 °C, the transmitter emits pulse signals to the sensor every time it passes. These signals are passed on to the evaluation instrument. If the pulses stop altogether because the response temperature is exceeded (temperature monitoring function), the evaluation instrument actuates immediately and the output relay is de-energized. The output relay can trigger a fault signal or switch off the drive (wiring proposal 24.III). The coupling is ready for operation again after having cooled down.

One property of the evaluation instrument is delayed timing which inhibits an error message being tripped during the starting phase of the drive.

Supply voltage: 20 ... 250 VAC/DC

Le système "Electronic Operating Control" (EOC) sans contact et sans entretien permet de contrôler le fonctionnement du coupleur hydraulique FLUDEX en évitant les fuites et les pertes de liquide hydraulique, la pollution de l'environnement ainsi qu'une panne prolongée.

Dans le cas d'entraînement par la partie interne (rotor de turbine) il est possible de contrôler, en plus de la température, la vitesse de sortie (valeur minimale).

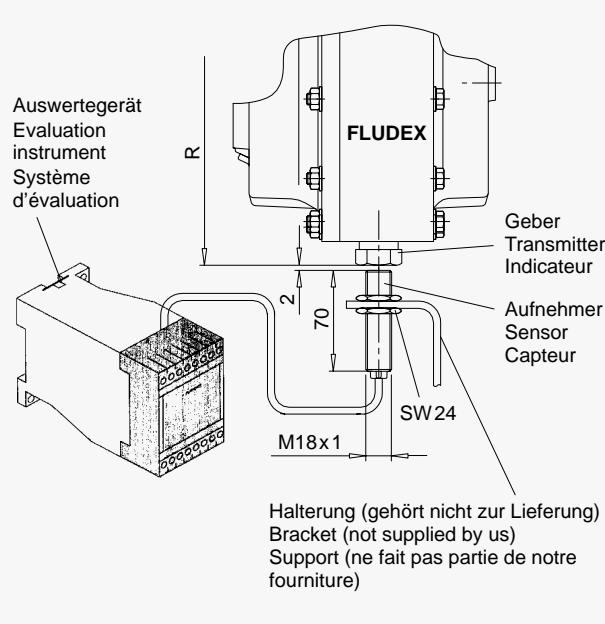
Le dispositif de surveillance est composé d'un indicateur de température, d'un capteur électromagnétique et du système d'évaluation. L'indicateur est monté sur le carter du coupleur à la place d'un bouchon de fermeture (schéma 24.I), le bouchon fusible (160 °C) reste sur le coupleur comme sécurité supplémentaire.

Lorsque le coupleur tourne en dessous de la température de déclenchement de 125 °C, l'indicateur envoie à chaque passage un signal par impulsions au capteur. Ces signaux sont transmis au système d'évaluation. Les impulsions s'arrêtent lorsque la température est dépassé (fonction surveillance de la température), le système d'évaluation s'actualise immédiatement et le relais de sortie n'est plus alimenté. Le relais de sortie permet d'annoncer une panne ou bien de déclencher l'arrêt du système d'entraînement (Exemple de circuit 24.III). Après refroidissement, le coupleur est de nouveau prêt à fonctionner.

Le dispositif d'évaluation est muni d'un système de temporisation qui empêche le déclenchement de l'appareil pendant la phase de démarrage.

Tension de raccordement: 20 ... 250 VAC/DC

24.I



24.II Flugradius "R" zum Geber / Radius of travel "R" past the transmitter / Rayon de rotation "R" à l'indicateur

FLUDEX-Größe / Size Taille	297	342	395	450	516	590	
R (mm)	188	215	239	271	307	346	
FLUDEX-Größe / Size Taille	370	425	490	565	655	755	887
R (mm)	226	251	292	330	383	435	507

24.III Schaltungsvorschlag:

Motorabschaltung mit Meldeleuchte Störung

Wiring proposal:

Motor cut-out switch with trouble indicating lamp

Exemple de circuit:

Arrêt du moteur avec signal d'alerte

B1 Aufnehmer / Sensor / Capteur

F1 Sicherung / Fuse / Fusible

F2 Motorschutzschalter / Motor protection switch  
Relais protection moteur

H1 Störung / Fault / Anomalie

K1 Motorschütz / Motor contactor / Contacteur de moteur

K2 Hilfsschütz / Auxiliary contactor / Contacteur auxiliaire

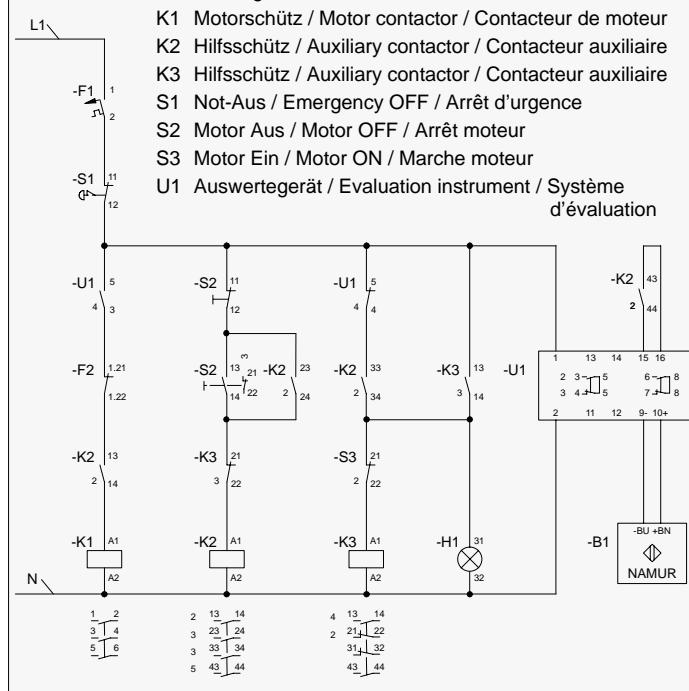
K3 Hilfsschütz / Auxiliary contactor / Contacteur auxiliaire

S1 Not-Aus / Emergency OFF / Arrêt d'urgence

S2 Motor Aus / Motor OFF / Arrêt moteur

S3 Motor Ein / Motor ON / Marche moteur

U1 Auswertegerät / Evaluation instrument / Système d'évaluation



**Strömungskupplungen****Betriebskontrolle, mechanisch****Thermische Schalteinrichtung**

Durch den Anbau einer thermischen Schalteinrichtung lassen sich Auslaufen und Verlust der Hydraulikflüssigkeit sowie eine Gefährdung und Verschmutzung der Umgebung, im Falle einer Überhitzung der Kupplung, vermeiden.

Die thermische Schalteinrichtung funktioniert nicht, wenn eine Maschinenseite blockiert und das Kupplungsgehäuse mit dieser Seite verbunden ist. Bei stehendem Gehäuse hat der Schaltbolzen keine Möglichkeit, die Schalteinrichtung zu betätigen. Die thermische Schalteinrichtung kann ab Kupplungsgröße 297 bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 50 m/s eingesetzt werden. Die für die einzelnen Größen maximal zulässigen Betriebsdrehzahlen sind in Tafel 25.IV angegeben.

Bei höheren Drehzahlen sollte das EOC-System, wie auf Seite 24 beschrieben, vorgesehen werden.

Die thermische Schalteinrichtung setzt sich aus dem thermischen Schalter und der Schaltvorrichtung zusammen (Bild 25.I).

Die Schaltvorrichtung besteht aus einem Endtaster mit je einem Öffnungs- und Schließkontakt und einem drehbaren Exzenter. Endtaster und Exzenter sind auf einer gemeinsamen Grundplatte montiert (Bild 25.II). Der thermische Schalter wird anstelle einer Verschlußschraube in das Gehäuse der Kupplung eingeschraubt (Bild 25.I.). Die Schmelzsicherungsschraube (mit höherer Ansprechtemperatur) verbleibt zur Sicherheit in der Kupplung.

Nach Überschreiten der gewählten Schalttemperatur löst sich der Schaltbolzen aus dem Schmelzeinsatz, tritt 10 mm aus dem Gehäuse hervor und betätigt bei Umlauf der Kupplung die Schaltvorrichtung. Damit kann der Antriebsmotor abgeschaltet und/oder ein optisches bzw. akustisches Warnsignal ausgelöst werden. Bild 25.III stellt ein entsprechendes Anschlußschema dar.

**Fluid Couplings**  
**Mechanical Operating Control System**  
**Thermal Switching Equipment**

In case the coupling is overheated, discharge and loss of the operating fluid and thus pollution and endangering of the surroundings can safely be avoided by fitting thermal switching equipment.

The thermal switching equipment does not operate when one side of the machine is blocked and the coupling housing is connected with this side. When the housing is stationary, the switching pin cannot actuate the switching equipment. The thermal switching equipment can be used for couplings from size 297 up for peripheral speeds up to 50 m/s. The maximum permissible operating speeds for the individual sizes are listed in table 25.IV.

For higher speeds, the EOC system described on page 24 should be provided.

The thermal switching equipment consists of a thermal switch and the switchgear (Fig. 25.I).

The switchgear comprises a limit switch with make and break contact and a swivelling cam. Limit switch and cam are mounted on a common base plate (Fig. 25.II). The thermal switch is screwed into the coupling housing in place of a screw plug (Fig. 25.I). The fusible safety plug (with higher response temperature) remains in the coupling for additional safety.

When the set temperature is exceeded, the switching pin is released from the fusible element, emerges 10 mm from the housing, and actuates the switchgear while the coupling is rotating. The switchgear can cut out the drive motor and/or trigger an optical and/or acoustic alarm signal. A respective wiring diagram is illustrated in Fig. 25.III.

**Coupleurs hydrauliques**  
**Contrôle de fonctionnement, mécanique**  
**Rupteur thermique**

L'installation d'un dispositif de rupteur thermique permet d'éviter les pannes et les pertes de liquide hydraulique ainsi que la pollution de l'environnement en cas de surchauffe du coupleur.

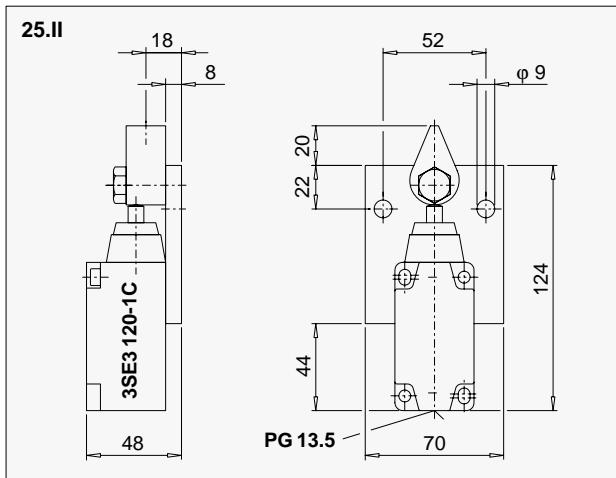
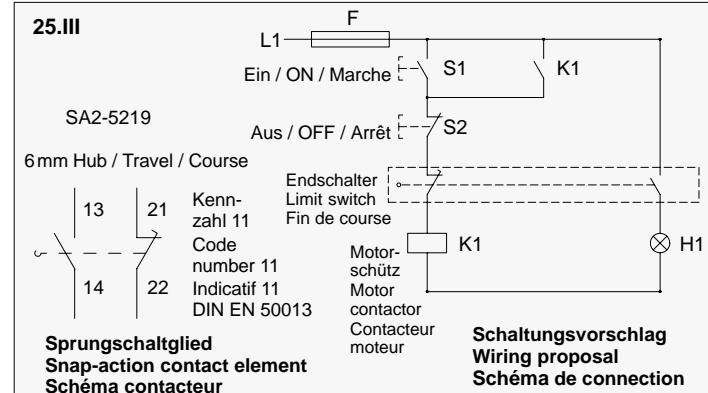
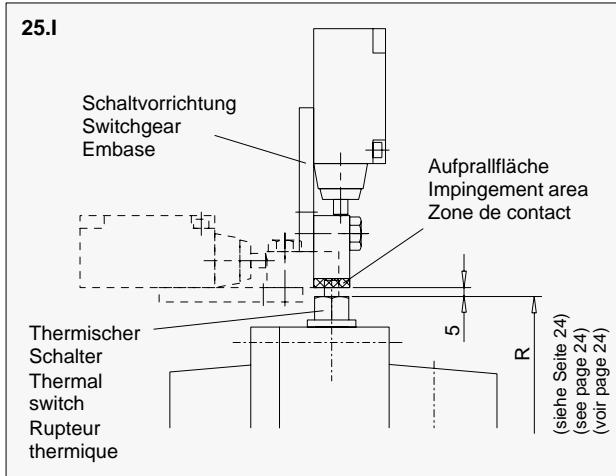
Le rupteur thermique ne fonctionne pas lorsque un côté de la machine est bloqué et que le carter du coupleur est relié à cette partie. Lorsque le carter est immobile, l'axe rupteur n'a aucune possibilité d'actionner le dispositif de rupteur thermique. Le rupteur thermique est utilisable à partir de la taille 297 pour des vitesses de rotation inférieures à 50 m/s. Les vitesses maximales admissibles pour les tailles de couples pourvus de rupteurs thermiques sont indiquées dans le tableau 25.IV.

Pour des vitesses supérieures, prévoir le système EOC décrit page 24.

Le dispositif de rupteur thermique se compose d'un rupteur thermique et d'un système de commande (Schéma 25.I).

Le système de commande se compose d'un contacteur fin de course avec contact d'ouverture, de fermeture et d'un excentrique pivotant. Le contacteur fin de course et l'excentrique sont montés sur un socle commun (fig. 25.II). Le rupteur thermique est vissé sur le carter du coupleur à la place d'un bouchon de fermeture (fig. 25.I). Le bouchon fusible (avec température de fusion plus élevée) reste sur le coupleur comme sécurité supplémentaire.

Après dépassement de la température de déclenchement choisie, l'axe rupteur se libère de la matière en fusion et actionne alors le dispositif de rupteur thermique avec son extrémité saillante lorsque le coupleur tourne. Il est ainsi possible d'arrêter le moteur ou de déclencher signal d'alarme acoustique ou optique. Le schéma 25.III représente le schéma de branchement correspondant.



FLUDEX-Größe / Size / Taille	297	342	395	450	516	590	
zul. Drehzahl ( $\text{min}^{-1}$ ) Perm. speed ( $\text{min}^{-1}$ ) Vitesse maxi ( $\text{min}^{-1}$ )	2500	2240	2000	1800	1600	1450	
FLUDEX-Größe / Size / Taille	370	425	490	565	655	755	887
zul. Drehzahl ( $\text{min}^{-1}$ ) Perm. speed ( $\text{min}^{-1}$ ) Vitesse maxi ( $\text{min}^{-1}$ )	2100	1900	1650	1500	1250	1100	1000

Dauerbetriebstemperatur Continuous operating temperature / Température de service permanente	Thermischer Schalter Thermal switch Rupteur thermique	Schmelzsicherungsschraube Fusible safety plug Bouchon fusible
≤ 85 5C	110 5C	135 5C
> 85 5C - ≤ 110 5C	135 5C	160 5C

**1. Anordnung der Kupplungsteile**

Die Antriebsrichtung (Gehäuseantrieb oder Innenradantrieb) muß bei der Bestellung vorgegeben werden. Die vorzugsweise Antriebsrichtung ist in den Maßzeichnungen der einzelnen Ausführungen angegeben (siehe Technische Angaben 6.2).

**2. Bohrungen**

Für Wellen mit Toleranz m6 werden die Bohrungen mit Toleranz H7 ausgeführt.

Bei anderen Wellentoleranzen bitte Zuordnungstabelle auf Seite 28 beachten.

**3. Sicherheitsvorkehrungen**

Umlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbeabsichtigtes Berühren gesichert werden. Bei Lieferungen ins Ausland sind die dort gültigen Sicherheitsbestimmungen zu beachten.

Der Kupplungsschutz muß auch gegen abspritzendes heißes Öl schützen, ohne die Belüftung wesentlich zu beeinträchtigen.

**4. Ein- und Ausbau von Wellen oder Maschinen**

FLUDEX-Kupplungen der Bauarten FAD, FADS, FGD, FVD, FNA, FND, FNDS und FNDB ermöglichen den Ein- und Ausbau von Wellen oder Maschinen ohne deren axiale Verschiebung. (ggf. Maß "a" beachten).

**5. Mögliche Verlagerung der Wellenenden**

Die möglichen Winkel- und Radialversetzungen bei FLUDEX- mit N-EUPEX-Kupplungen sind abhängig von Drehzahl und Drehmoment. Wir bitten ggf. um Rückfrage.

**6. Elastische N-EUPEX-Pakete**

Einwandfreie Übertragung des Drehmomentes und störungsfreie Funktion sind nur bei Verwendung von Original-N-EUPEX-Paketen gewährleistet. Bei den Bauarten FADS, FNA, FND, FNDS und FNDB ist ein Wechseln der Pakete ohne Verschieben der gekuppelten Maschinen möglich. Gleiches gilt für die Bauarten FAD, FGD und FVD sofern das Maß "a" beachtet wird.

**7. Lagerung der Wellenenden**

Die zu verbindenden Wellenenden sollen unmittelbar vor und hinter der Kupplung gelagert sein.

**8. Auswuchten**

FLUDEX-Kupplungen werden, mit einer Ölfüllung versehen, als komplette Kupplungen in zwei Ebenen, Gütestufe G 6,3, ausgewuchtet.

Die N-EUPEX-Kupplungsnaben mit Fertigbohrung entsprechen mindestens einer Wuchtgüte G16 (nach DIN 740 für  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$  bei Wuchtung in einer Ebene).

Ausgewuchtet wird nach dem Halbkeil-Prinzip (DIN-ISO 8821). Soll die Auswuchtung nach dem Vollkeil-Prinzip erfolgen (Ersatz älterer Antriebe), ist der ausdrückliche Hinweis erforderlich.

**9. Auf- und Abziehvorrichtungen**

Für die FLUDEX-Kupplungen sind spezielle Auf- und Abziehvorrichtungen lieferbar. Die N-EUPEX-Teile und Nabenträger können mittels handelsüblicher Vorrichtungen auf- oder abgezogen werden.

**1. Arrangement of the coupling parts**

The drive direction (input via housing or impeller) must be stated in the order. The preferred drive direction is indicated on the dimensioned drawings of the individual designs (see technical data, 6.2).

**2. Bores**

For shafts with m6 tolerance, the bores are made with H7 tolerance.

For other shaft tolerances, please refer to the table on page 28.

**3. Safety precautions**

To prevent accidents, all rotating parts should be guarded according to local and national safety regulations.

The guard should also protect against hot oil splashing from the coupling without impairing the ventilation.

**4. Disassembly and reassembly of shafts or machines**

Type FAD, FADS, FGD, FVD, FNA, FND, FNDS and FNDB FLUDEX couplings allow disassembly and reassembly of shafts or machines without axial movement, if dimension "a" is taken into account.

**5. Possible shaft misalignments**

The possible angular and radial misalignments of FLUDEX / N-EUPEX coupling combinations depend on speed and torque. Please consult us, if necessary.

**6. Flexibles for N-EUPEX couplings**

Reliable transmission of torque and continuing operation is safeguarded only if original N-EUPEX flexibles are used. In FADS, FNA, FND, FNDS, and FNDB types, these flexibles can be replaced without moving the coupled machines. The same applies to types FAD, FGD and FVD, if dimension "a" is taken into account.

**7. Supporting the shaft ends**

The shaft ends to be connected should be supported directly in front of and behind the coupling.

**8. Balancing**

FLUDEX couplings are balanced as complete coupling with oil filling, in two planes, acc. to quality grade G 6.3.

The balancing quality of N-EUPEX coupling hubs with finished bores accords at least with G16 (acc. to DIN 740 for  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$  for balancing in one plane).

Balancing is carried out with half parallel key (DIN-ISO 8821). If balancing is required with full parallel key (for replacement in older drives), this must be expressly stated.

**9. Mounting and detaching devices**

Special mounting and detaching devices are available for FLUDEX couplings. The N-EUPEX parts and hub carriers can be mounted and removed by means of ordinary commercial extractors.

**1. Disposition des parties du coupleur**

Indiquer le sens de l'entraînement (entraînement par le carter ou par le rotor de turbine) dans la commande. L'entraînement le mieux adapté est indiqué dans les plans d'encombrement de chaque exécution (voir données techniques 6.2).

**2. Alésages**

Pour les arbres avec tolérance m6, l'alésage sera réalisé en tolérance H7.

Pour d'autres tolérances d'arbre, voir le tableau de correspondance en page 28.

**3. Dispositifs de sécurité**

L'utilisateur est tenu d'empêcher l'accès aux pièces tournantes par un dispositif de sécurité approprié en tenant compte de la réglementation en vigueur dans son pays.

Le capot de protection devra également protéger des projections d'huile chaude en provenance du coupleur sans altérer sa ventilation.

**4. Montage et démontage des arbres ou des machines**

Lorsque l'on a respecté la cote "a", les coupleurs FLUDEX type FAD, FADS, FGD, FVD, FNA, FND, FNDS et FNDB peuvent être montés ou démontés sans nécessiter le déplacement axial des arbres moteur ou entraîne.

**5. Désalignement possible des arbres**

Les écarts angulaires et radiaux possibles pour les coupleurs FLUDEX combinés avec accouplements N-EUPEX dépendent de la vitesse et du couple à transmettre. Veuillez nous consulter.

**6. Tampons élastiques des accouplements N-EUPEX**

Seule l'utilisation des tampons N-EUPEX d'origine permet de garantir un fonctionnement correct et la parfaite transmission du couple. Pour les types FADS, FNA, FND, FNDS et FNDB les tampons peuvent être remplacés sans déplacement de la machine. Pour les versions types FAD, FGD et FVD, il faut disposer de l'espace "a" pour cet échange.

**7. Logement des bouts d'arbres**

Les bouts d'arbres doivent être reliés directement avant et après le coupleur.

**8. Equilibrage**

Les coupleurs FLUDEX avec remplissage de fluide hydraulique, sont équilibrés dans les deux plans G 6.3.

Les moyeux N-EUPEX après alésage nécessitent un équilibrage minimum G16 (suivant DIN 740 et pour  $n = 1500 \text{ min}^{-1}$ , équilibrage sur un plan).

L'équilibrage est réalisé suivant le principe "demi-clavette" (DIN-ISO 8821). L'équilibrage avec clavette entière (par exemple pour des systèmes anciens) est réalisable sur demande.

**9. Dispositifs de montage et de démontage**

Des dispositifs de montage et de démontage spéciaux sont livrables pour les coupleurs hydrauliques FLUDEX. Les parties d'accouplement N-EUPEX ainsi que les porte-moyeux peuvent être montées ou démontées à l'aide d'outils de démontage que l'on trouve couramment dans le commerce.

**Strömungskupplungen****Technische Hinweise für den Einbau****Fluid Couplings****Practical Hints for Installation****Coupleurs hydrauliques****Instructions de montage****10. Dichtungen und Schmelzsicherungen**

Falls in der Bestellung nicht anders angegeben, werden FLUDEX-Kupplungen mit Dichtungen aus NBR für Dauerbetriebstemperaturen bis +85 5C und Schmelzsicherungsschrauben für +135 5C Ansprechtemperatur geliefert (auf den Schrauben eingeschlagen).

Wenn Dauerbetriebstemperaturen über +85 5C zu erwarten sind, müssen FLUDEX-Kupplungen mit Dichtungen aus FKM und Schmelzsicherungsschrauben für 160 5C Ansprechtemperatur (auf den Schrauben eingeschlagen) ausgerüstet werden.

Diese Ausführungen bedingen Mehrpreis.

Zu jeder Kupplung werden Reserve-Schmelzsicherungsschrauben mitgeliefert.

**11. Überwachungseinheiten**

Ab Kupplungsgröße 297 kann der Verlust der Hydraulikflüssigkeit im Falle einer Überlastung durch den Anbau von Überwachungsgeräten vermieden werden, (siehe Seite 24 und 25).

**12. Ölfüllung**

Die Kupplungen werden betriebsbereit, sofern möglich, mit Ölfüllung ausgeliefert.

Zum Befüllen der Kupplung sind Hydrauliköle VG 22 / VG 32 zu verwenden.

Die Füllmenge ist sofern möglich auf jeder Kupplung angegeben; sie darf die in den Maßzeichnungen und in den Betriebsanleitungen angegebene max. Ölfüllmenge nicht überschreiten.

In Fällen, in denen synthetische Öle eingesetzt werden, müssen die Kupplungen mit Fluor-Kautschukdichtungen versehen sein.

Ist beabsichtigt, die Kupplung mit HSD-Flüssigkeit zu füllen, ist dieses bei Bestellung anzugeben.

**13. Wasserbefüllung**

Für den Einsatz im Bergbau können FLUDEX-Kupplungen in Sonderausführungen mit Wasser als Betriebsmittel gefahren werden. (Mehrpreis).

**14. Einbau und Inbetriebnahme**

Für den Einbau und Inbetriebnahme der FLUDEX-Kupplungen sind die Betriebsanleitungen zu beachten.

**15. Axiale Befestigung**

Für die axiale Befestigung mit Haltescheibe und Schraube ist das tragende Wellenende mit einer Zentrierbohrung nach DIN 332 auszuführen. Abweichende Gewindeabmessungen sind bei Bestellung anzugeben.

**16. Anstrich/Konservierung**

Das Aluminiumgehäuse der FLUDEX-Kupplungen wird im Regelfall nicht angestrichen / konserviert. Die Funktionsflächen und Bohrungen sowie Anbauteile sind kurzzeitkonserviert. Für besondere Anforderungen (z.B. Überseelieferung) können die Funktionsflächen und Bohrungen langzeitkonserviert und die Anbauteile mit Farbanstrich ausgeführt werden. Dies bedingt einen Mehrpreis.

**10. Oil seals and fusible safety plugs**

Unless otherwise specified in the order, FLUDEX fluid couplings are supplied with NBR seals as standard. They are suitable for continuous operating temperatures up to +85 5C, and the fusible safety plugs for a response temperature up to +135 5C (stamped on the plug).

For continuous operating temperatures in excess of +85 5C, FKM seals and fusible safety plugs for a melting temperature of +160 5C are required (stamped on the plug).

This design is charged for as an extra.

Each coupling is supplied with spare fusible safety plugs.

**11. Control and monitoring equipment**

From coupling size 297 up, loss of operating fluid as a result of overloading can be avoided by fitting monitoring and control equipment (see pages 24 and 25).

**12. Oil filling**

Couplings are supplied ready for operation and, as far as possible, with oil filling.

Hydraulic oils VG 22 / VG 32 should be used.

If possible, the required oil quantity is stamped on the coupling. The max. oil quantities listed in Installation and operating instructions and in dimensioned drawings must not be exceeded.

In cases where synthetic oils are used, the couplings must have fluoric caoutchouc seals fitted.

If it is intended to use HSD fluid, this should be specified in the order.

**13. Water filling**

For mining applications, special design FLUDEX couplings with water as operating fluid are available (extra charge).

**14. Installation and commissioning**

Please consult the "Installation and operating instructions".

**15. Axial fastening**

For axial fastening with end plate and screw, the carrying shaft end should be designed with a tapped centre hole acc. to DIN 332. Different thread sizes must be specified in the order.

**16. Painting and corrosion prevention**

As a rule, the aluminium housings of FLUDEX couplings are neither painted nor provided with a corrosion preventive. Functional surfaces, bores and add-on pieces are provided with a short-time corrosion preventive. For special requirements, e.g. shipment overseas, a long-time corrosion preventive can be applied to functional surfaces and bores, and add-on pieces be painted. This is charged for as an extra.

**10. Joints et bouchons fusibles**

Sauf indication contraire dans la commande, les coupleurs FLUDEX sont livrés avec des joints en NBR convenant pour des températures jusqu'à 85 5C en fonctionnement continu et des bouchons fusibles pour une température de fusion de 135 5C (gravé sur le bouchon).

Dans le cas où la température, en marche continue, dépasse 85 5C, les coupleurs sont équipés de joints en FKM et de bouchons fusibles pour une température de fusion de +160 5C (gravé sur le bouchon).

Cette exécution entraîne un supplément de prix. Chaque coupleur est vendu avec bouchons fusibles de recharge.

**11. Unités de surveillance**

A partir de la taille 297, la perte du liquide hydraulique, en cas de surcharge, peut être évitée par le montage d'un dispositif de surveillance (voir pages 24 et 25).

**12. Remplissage d'huile**

Les coupleurs sont livrés prêts à la mise en service, avec remplissage d'huile si possible.

Pour le remplissage des coupleurs, n'utiliser que des fluides hydrauliques VG 22 / VG 32.

La quantité est indiquée sur chaque coupleur. Ne pas dépasser la quantité d'huile indiquée sur les plans d'encombrement et dans la notice d'entretien.

En cas d'utilisation de lubrifiant synthétique, les coupleurs doivent être pourvus de joints en caoutchouc fluoré.

Lorsque l'on prévoit le remplissage avec du liquide HDS, l'indiquer dans la commande.

**13. Remplissage d'eau**

Pour l'utilisation dans les mines, il est possible d'utiliser l'eau à la place de fluide hydraulique (avec supplément de prix).

**14. Montage et mise en service**

Pour le montage et la mise en service, se référer à la notice de montage et instructions de service.

**15. Fixation axiale**

Pour la fixation axiale avec rondelle de maintien et vis, il est nécessaire de prévoir l'exécution du bout d'arbre portant avec centrage selon DIN 332. Si les cotes sont différentes, l'indiquer dans la commande.

**16. Peinture / Conservation**

Les carters en aluminium des coupleurs FLUDEX sont livrés non peint et sans protection spécifique. Les surfaces fonctionnelles, les alésages ainsi que les pièces complémentaires reçoivent une protection anti-corrosion courte durée. Pour des cas particuliers (expédition par mer) nous pouvons réaliser sur demande une protection anti-corrosion spécifique des parties et pièces usinées ainsi qu'une peinture des autres surfaces avec un supplément de prix.

## Strömungskupplungen

ISO-Passungen, Wellenenden,  
Paßfedern u. Zentrierbohrungen

## Fluid Couplings

ISO Fits, Shaft Ends, Parallel  
Keys and Centre Holes

## Coupleurs hydrauliques

Tolérances ISO, bouts d'arbres,  
clavettes et centrages

Zylindrische Wellenenden (Auszug aus DIN 748 Teil 1 Ausgabe Januar 1970) / Cylindrical shaft ends (extract from DIN 748/1, January 1970 edition)  
Bouts d'arbres cylindriques (extrait de norme DIN 748 partie 1, édition janvier 1970)

Durchmesser in mm / Diameter in mm / Diamètre en mm	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
ISO-Toleranzfeld / Tolerance zone / Plage de tolérance ISO																						
Endenlänge in mm / Length in mm / Longueur en mm	50	60		80							110						140		170		210	

Passungsauswahl bei vorhandenen Wellenenden-Toleranzen / Selection of ISO fits for given shaft end tolerances  
Choix des tolérances pour les bouts d'arbres donnés

Wellenenden-Toleranzen / Shaft end tolerances / Tolérances de bouts d'arbres					Empfohlene Toleranzen Recommended bore tolerances Tolérances d'alésage recommandées		
h6	h8	k6	m6	n6			
					Durchmesser in mm / Diameter in mm / Diamètre en mm		
			> 25			H7	
		≤ 50				H7	
				> 100		H7	
≤ 50						K7	
> 50						M7	
	alle/all/toute					N7	

Paßfedernd / Parallel keyway Rainure de clavette		Durchmesser Diameter / Diamètre d <sub>6</sub>	Form / Forme DS											
			über above / de mm	bis to / à mm	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	d <sub>4</sub> mm	d <sub>5</sub> mm	t <sub>1</sub> +2 mm	t <sub>2</sub> min. mm	t <sub>2</sub> max. mm	t <sub>3</sub> +1 mm	t <sub>4</sub> ≈ mm
Zentrierbohrungen nach DIN 332/2, Form DS mit Gewinde Centre holes acc. to DIN 332/2, form DS, tapped Centrages selon DIN 332/2, Forme DS avec filetage	*	16	21	M 6	5	6.4	9.6	10.5	16	20	22	5	2.8	0.4
		21	24	M 8	6.8	8.4	12.2	13.2	19	25	28	6	3.3	0.4
		24	30	M 10	8.5	10.5	14.9	16.3	22	30	34	7.5	3.8	0.6
		30	38	M 12	10.2	13	18.1	19.8	28	37	42	9.5	4.4	0.7
		38	50	M 16	14	17	23	25.3	36	45	50	12	5.2	1.0
		50	85	M 20	17.5	21	28.4	31.3	42	53	59	15	6.4	1.3
		85	130	M 24	21	25	34.2	38	50	63	68	18	8	1.6
		130*	225*	M 30*	26.5	31	44	48	60	77	83	17	11	1.9
		225*	320*	M 36*	32	37	55	60	74	93	99	22	15	2.3
		320*	500*	M 42*	37.5	43	65	71	84	105	111	26	19	2.7

Paßfedern / Parallel keys / Clavettes	Durchmesser Diameter / Diamètre über above / de mm	Breite Width Largeur b 1) mm	Höhe Height Hauteur h mm	Wellennuttiefe Depth of keyway in shaft Profondeur de rainure dans l'arbre t <sub>1</sub> mm		Nabennuttiefe Depth of keyway in hub Profondeur de rainure dans le moyeu d + t <sub>2</sub> mm
Mitnehmerverbindung ohne Anzug Parallel key connection Clavette et rainure de clavette	8	10	3	3	1.8	d + 1.4
	10	12	4	4	2.5	d + 1.8
	12	17	5	5	3	d + 2.3
	17	22	6	6	3.5	d + 2.8
	22	30	8	7	4	d + 3.3
	30	38	10	8	5	d + 3.3
	38	44	12	8	5	d + 3.3
	44	50	14	9	5.5	d + 3.8
	50	58	16	10	6	d + 4.3
	58	65	18	11	7	d + 4.4
	65	75	20	12	7.5	d + 4.9
	75	85	22	14	9	d + 5.4
	85	95	25	14	9	d + 5.4
	95	110	28	16	10	d + 6.4
1) Das Toleranzfeld der Nabennutbreite b für Paßfedern ist ISO JS9, bzw. ISO P9 bei erschweren Betriebsbedingungen. (z.B. Reversierbetrieb unter Last)	110	130	32	18	11	d + 7.4
1) The tolerance zone for the hub keyway width b for parallel key is ISO JS9, or ISO P9 for heavy duty operating conditions. (e.g. reversing under load)	130	150	36	20	12	d + 8.4
1) La plage de tolérance de la largeur b de la rainure de clavette par rapport à la clavette est ISO JS9, voire ISO P9 en cas de conditions de fonctionnement difficiles. (par exemple service à inversion de rotation sous charge)	150	170	40	22	13	d + 9.4
	170	200	45	25	15	d + 10.4

# Adressen - Deutschland

**A. FRIEDR. FLENDER AG - Postfach 1364, 46393 Bocholt**

Lieferanschrift: Alfred-Fleender-Strasse 77, 46395 Bocholt

Tel.: (0 28 71) 92 - 0; Fax: (0 28 71) 92 - 25 96

E-mail: [contact@flender.com](mailto:contact@flender.com) • [www.flender.com](http://www.flender.com)

---

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
Kundenservice Center Nord**

Postfach 1364, 46393 Bocholt  
Alfred-Fleender-Strasse 77, 46395 Bocholt  
Tel.: (0 28 71) 92 - 0; Fax: (0 28 71) 92 - 14 35  
E-mail: [ksc.nord@flender.com](mailto:ksc.nord@flender.com)

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
Kundenservice Center Süd**

Postfach 1709, 72007 Tübingen  
Bahnhofstrasse 40 - 44, 72072 Tübingen  
Tel.: (0 70 71) 7 07 - 0; Fax: (0 70 71) 7 07 - 3 40  
E-mail: [ksc.sued@flender.com](mailto:ksc.sued@flender.com)

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
Kundenservice Center Süd  
Außenstelle München**

Liebigstrasse 14, 85757 Karlsfeld  
Tel.: (0 81 31) 90 03 - 0; Fax: (0 81 31) 90 03 - 33  
E-mail: [ksc.sued@flender.com](mailto:ksc.sued@flender.com)

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
Kundenservice Center Ost / Osteuropa**

Schlossallee 8, 13156 Berlin  
Tel.: (0 30) 91 42 50 58; Fax: (0 30) 47 48 79 30  
E-mail: [ksc.ost@flender.com](mailto:ksc.ost@flender.com)

---

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
Werk Friedrichsfeld**

Am Industriepark 2, 46562 Voerde  
Tel.: (0 28 71) 92 - 0; Fax: (0 28 71) 92 - 25 96  
E-mail: [contact@flender.com](mailto:contact@flender.com) • [www.flender.com](http://www.flender.com)

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
Getriebewerk Penig**

Postfach 44/45, 09320 Penig  
Thierbacher Strasse 24, 09322 Penig  
Tel.: (03 73 81) 60; Fax: (03 73 81) 8 02 86  
E-mail: [ute.tappert@flender.com](mailto:ute.tappert@flender.com) • [www.flender.com](http://www.flender.com)

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
Kupplungswerk Mussum**

Industriepark Bocholt, Schlavenhorst 100, 46395 Bocholt  
Tel.: (0 28 71) 92 - 28 68; Fax: (0 28 71) 92 - 25 79  
E-mail: [couplings@flender.com](mailto:couplings@flender.com) • [www.flender.com](http://www.flender.com)

**A. FRIEDR. FLENDER AG  
FLENDER GUSS**

Obere Hauptstrasse 228 - 230, 09228 Chemnitz / Wittgensdorf  
Tel.: (0 37 22) 64 - 0; Fax: (0 37 22) 94 - 1 38  
E-mail: [flender.guss@flender-guss.com](mailto:flender.guss@flender-guss.com) • [www.flender-guss.de](http://www.flender-guss.de)

**FLENDER SERVICE GMBH**

Postfach 101720, 44607 Herne  
Südstrasse 111, 44625 Herne  
Tel.: (0 23 23) 9 40 - 0; Fax: (0 23 23) 9 40 - 3 33  
E-mail: [infos@flender-service.com](mailto:infos@flender-service.com) • [www.flender-service.com](http://www.flender-service.com)  
24h Service Hotline +49 (0) 17 22 81 01 00

**WINERGY AG**

Postfach 201160, 46553 Voerde  
Am Industriepark 2, 46562 Voerde  
Tel.: (0 28 71) 924; Fax: (0 28 71) 92 - 24 87  
E-mail: [info@winergy-ag.com](mailto:info@winergy-ag.com) • [www.winergy-ag.com](http://www.winergy-ag.com)

**FLENDER TÜBINGEN GMBH**

Postfach 1709, 72007 Tübingen  
Bahnhofstrasse 40 - 44, 72072 Tübingen  
Tel.: (0 70 71) 7 07 - 0; Fax: (0 70 71) 7 07 - 4 00  
E-mail: [sales-motox@flender-motox.com](mailto:sales-motox@flender-motox.com) • [www.flender.com](http://www.flender.com)

**LOHER GMBH**

Postfach 1164, 94095 Ruhstorf  
Hans-Loher-Strasse 32, 94099 Ruhstorf  
Tel.: (0 85 31) 3 90; Fax: (0 85 31) 3 94 37  
E-mail: [info@loher.de](mailto:info@loher.de) • [www.loher.de](http://www.loher.de)

# Addresses - International

## EUROPE

### AUSTRIA

Flender Ges.m.b.H.  
Industriezentrum Nö-Süd  
Strasse 4, Objekt 14  
Postfach 132  
2355 Wiener Neudorf  
Phone: +43 (0) 22 36 - 6 45 70  
Fax: +43 (0) 22 36 - 6 45 70 10  
E-mail: office@flender.at  
[www.flender.at](http://www.flender.at)

### BELGIUM & LUXEM-BOURG

N.V. Flender Belge S.A.  
Cyrriel Buysesstraat 130  
1800 Vilvoorde  
Phone: +32 (0) 2 - 2 53 10 30  
Fax: +32 (0) 2 - 2 53 09 66  
E-mail: sales@flender.be

### BULGARIA

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
c/o Auto - Profi GmbH  
Alabin Str. 52, 1000 Sofia  
Phone: +359 (0) 2 - 9 80 66 06  
Fax: +359 (0) 2 - 9 80 33 01  
E-mail: flender@auto-profi.com

### CROATIA / SLOVENIA BOSNIA-HERZEGOVINA

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
c/o HUM - Naklada d.o.o.  
Mandroviceva 3  
10000 Zagreb  
Phone: +385 (0) 1 - 2 30 60 25  
Fax: +385 (0) 1 - 2 30 60 24  
E-mail: flender@hi.hinet.hr

### CZECH REPUBLIC

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Hotel DUO, Teplicka 17  
19000 Praha 9  
Phone: +420 2 - 83 88 23 00  
Fax: +420 2 - 83 88 22 05  
E-mail:  
[flender\\_pumprra@hoteldorf.cz](mailto:flender_pumprra@hoteldorf.cz)

### DENMARK

Flender Scandinavia A/S  
Rugmarken 35 B  
3520 Farum  
Phone: +45 - 70 22 60 03  
Fax: +45 - 44 99 16 62  
E-mail: kontakt@  
[flenderscandinavia.com](http://flenderscandinavia.com)  
[www.flenderscandinavia.com](http://www.flenderscandinavia.com)

### ESTHONIA / LATVIA

LITHUANIA  
Flender Branch Office  
Addinol Mineralöl  
Marketing OÜ  
Suur-Sõjamäe 32  
11415 Tallinn / Estonia  
Phone: +372 (0) 6 - 27 99 99  
Fax: +372 (0) 6 - 27 99 90  
E-mail: flender@addinol.ee  
[www.addinol.ee](http://www.addinol.ee)

### FINLAND

Flender Oy  
Ruosalintie 2 B  
00390 Helsinki  
Phone: +358 (0) 9 - 4 77 84 10  
Fax: +358 (0) 9 - 4 36 14 10  
E-mail: webmaster@flender.fi  
[www.flender.fi](http://www.flender.fi)

### FRANCE

Flender S.a.r.l.  
3, rue Jean Monnet - B.P. 5  
78996 Elancourt Cedex

Phone: +33 (0) 1 - 30 66 39 00  
Fax: +33 (0) 1 - 30 66 35 13  
E-mail: sales@flender.fr

### SALES OFFICE:

Flender S.a.r.l  
Agence de Lyon  
Parc Inopulus, Route de Vourles  
69230 Saint Genis Laval  
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20  
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39  
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA  
1, rue du Vieux Moulin  
67400 Illkirch-Graffenstaden  
B.P. 84  
67402 Illkirch-Graffenstaden  
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00  
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17  
E-mail:  
[flencomm@flender-graff.com](mailto:flencomm@flender-graff.com)

### GREECE

Flender Hellas Ltd.  
2, Delfon str., 11146 Athens  
Phone: +30 210 - 2 917 72 80  
Fax: +30 210 - 2 91 71 02  
E-mail: flender@otenet.gr

### HUNGARY

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Bécsi Út 3 - 5, 1023 Budapest  
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90  
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92  
E-mail:  
[jambor.laszlo@axelero.hu](mailto:jambor.laszlo@axelero.hu)

### ITALY

Flender Cigala S.p.A.  
Parco Tecnologico Manzoni  
Palazzina G  
Viale delle industrie, 17  
20040 Caponago (MI)  
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31  
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 39 30  
E-mail: info@flendercigala.it

### THE NETHERLANDS

Flender Nederland B.V.  
Lage Brink 5 - 7  
7317 BD Apeldoorn  
Postbus 1073  
7301 BH Apeldoorn  
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00  
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11  
E-mail: sales@flender.nl  
[www.flender.nl](http://www.flender.nl)

### NORWAY

Please refer to  
Flender Scandinavia A/S  
Rugmarken 35 B  
3520 Farum  
Phone: +45 - 70 22 60 03  
Fax: +45 - 44 99 16 62  
E-mail: kontakt@  
[flenderscandinavia.com](http://flenderscandinavia.com)  
[www.flenderscandinavia.com](http://www.flenderscandinavia.com)

### POLAND

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Przedsiębiorstwo w Polsce  
ul. Wyzwolenia 27  
43 - 190 Mikolów

Phone: +33 (0) 1 - 30 66 39 00  
Fax: +33 (0) 1 - 30 66 35 13  
E-mail: sales@flender.fr

### SALES OFFICE:

Flender S.a.r.l  
Agence de Lyon  
Parc Inopulus, Route de Vourles  
69230 Saint Genis Laval  
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20  
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39  
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA  
1, rue du Vieux Moulin  
67400 Illkirch-Graffenstaden  
B.P. 84  
67402 Illkirch-Graffenstaden  
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00  
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17  
E-mail:  
[flencomm@flender-graff.com](mailto:flencomm@flender-graff.com)

### GREECE

Flender Hellas Ltd.  
2, Delfon str., 11146 Athens  
Phone: +30 210 - 2 917 72 80  
Fax: +30 210 - 2 91 71 02  
E-mail: flender@otenet.gr

### HUNGARY

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Bécsi Út 3 - 5, 1023 Budapest  
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90  
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92  
E-mail:  
[jambor.laszlo@axelero.hu](mailto:jambor.laszlo@axelero.hu)

### ITALY

Flender Cigala S.p.A.  
Parco Tecnologico Manzoni  
Palazzina G  
Viale delle industrie, 17  
20040 Caponago (MI)  
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31  
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 39 30  
E-mail: info@flendercigala.it

### THE NETHERLANDS

Flender Nederland B.V.  
Lage Brink 5 - 7  
7317 BD Apeldoorn  
Postbus 1073  
7301 BH Apeldoorn  
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00  
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11  
E-mail: sales@flender.nl  
[www.flender.nl](http://www.flender.nl)

### NORWAY

Please refer to  
Flender Scandinavia A/S  
Rugmarken 35 B  
3520 Farum  
Phone: +45 - 70 22 60 03  
Fax: +45 - 44 99 16 62  
E-mail: kontakt@  
[flenderscandinavia.com](http://flenderscandinavia.com)  
[www.flenderscandinavia.com](http://www.flenderscandinavia.com)

### POLAND

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Przedsiębiorstwo w Polsce  
ul. Wyzwolenia 27  
43 - 190 Mikolów

Phone: +48 (0) 32 - 2 26 45 61  
Fax: +48 (0) 32 - 2 26 45 62  
E-mail: flender@pro.onet.pl  
[www.flender.pl](http://www.flender.pl)

### SALES OFFICE:

Flender S.a.r.l  
Agence de Lyon  
Parc Inopulus, Route de Vourles  
69230 Saint Genis Laval  
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20  
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39  
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA  
1, rue du Vieux Moulin  
67400 Illkirch-Graffenstaden  
B.P. 84  
67402 Illkirch-Graffenstaden  
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00  
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17  
E-mail:  
[flencomm@flender-graff.com](mailto:flencomm@flender-graff.com)

### GREECE

Flender Hellas Ltd.  
2, Delfon str., 11146 Athens  
Phone: +30 210 - 2 917 72 80  
Fax: +30 210 - 2 91 71 02  
E-mail: flender@otenet.gr

### HUNGARY

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Bécsi Út 3 - 5, 1023 Budapest  
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90  
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92  
E-mail:  
[jambor.laszlo@axelero.hu](mailto:jambor.laszlo@axelero.hu)

### ITALY

Flender Cigala S.p.A.  
Parco Tecnologico Manzoni  
Palazzina G  
Viale delle industrie, 17  
20040 Caponago (MI)  
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31  
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 39 30  
E-mail: info@flendercigala.it

### THE NETHERLANDS

Flender Nederland B.V.  
Lage Brink 5 - 7  
7317 BD Apeldoorn  
Postbus 1073  
7301 BH Apeldoorn  
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00  
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11  
E-mail: sales@flender.nl  
[www.flender.nl](http://www.flender.nl)

### NORWAY

Please refer to  
Flender Scandinavia A/S  
Rugmarken 35 B  
3520 Farum  
Phone: +45 - 70 22 60 03  
Fax: +45 - 44 99 16 62  
E-mail: kontakt@  
[flenderscandinavia.com](http://flenderscandinavia.com)  
[www.flenderscandinavia.com](http://www.flenderscandinavia.com)

### POLAND

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Przedsiębiorstwo w Polsce  
ul. Wyzwolenia 27  
43 - 190 Mikolów

Phone: +48 (0) 32 - 2 26 45 61  
Fax: +48 (0) 32 - 2 26 45 62  
E-mail: flender@pro.onet.pl  
[www.flender.pl](http://www.flender.pl)

### SALES OFFICE:

Flender S.a.r.l  
Agence de Lyon  
Parc Inopulus, Route de Vourles  
69230 Saint Genis Laval  
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20  
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39  
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA  
1, rue du Vieux Moulin  
67400 Illkirch-Graffenstaden  
B.P. 84  
67402 Illkirch-Graffenstaden  
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00  
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17  
E-mail:  
[flencomm@flender-graff.com](mailto:flencomm@flender-graff.com)

### GREECE

Flender Hellas Ltd.  
2, Delfon str., 11146 Athens  
Phone: +30 210 - 2 917 72 80  
Fax: +30 210 - 2 91 71 02  
E-mail: flender@otenet.gr

### HUNGARY

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Bécsi Út 3 - 5, 1023 Budapest  
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90  
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92  
E-mail:  
[jambor.laszlo@axelero.hu](mailto:jambor.laszlo@axelero.hu)

### ITALY

Flender Cigala S.p.A.  
Parco Tecnologico Manzoni  
Palazzina G  
Viale delle industrie, 17  
20040 Caponago (MI)  
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31  
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 39 30  
E-mail: info@flendercigala.it

### THE NETHERLANDS

Flender Nederland B.V.  
Lage Brink 5 - 7  
7317 BD Apeldoorn  
Postbus 1073  
7301 BH Apeldoorn  
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00  
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11  
E-mail: sales@flender.nl  
[www.flender.nl](http://www.flender.nl)

### NORWAY

Please refer to  
Flender Scandinavia A/S  
Rugmarken 35 B  
3520 Farum  
Phone: +45 - 70 22 60 03  
Fax: +45 - 44 99 16 62  
E-mail: kontakt@  
[flenderscandinavia.com](http://flenderscandinavia.com)  
[www.flenderscandinavia.com](http://www.flenderscandinavia.com)

### POLAND

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Przedsiębiorstwo w Polsce  
ul. Wyzwolenia 27  
43 - 190 Mikolów

Phone: +48 (0) 32 - 2 26 45 61  
Fax: +48 (0) 32 - 2 26 45 62  
E-mail: flender@pro.onet.pl  
[www.flender.pl](http://www.flender.pl)

### SALES OFFICE:

Flender S.a.r.l  
Agence de Lyon  
Parc Inopulus, Route de Vourles  
69230 Saint Genis Laval  
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20  
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39  
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA  
1, rue du Vieux Moulin  
67400 Illkirch-Graffenstaden  
B.P. 84  
67402 Illkirch-Graffenstaden  
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00  
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17  
E-mail:  
[flencomm@flender-graff.com](mailto:flencomm@flender-graff.com)

### GREECE

Flender Hellas Ltd.  
2, Delfon str., 11146 Athens  
Phone: +30 210 - 2 917 72 80  
Fax: +30 210 - 2 91 71 02  
E-mail: flender@otenet.gr

### HUNGARY

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Bécsi Út 3 - 5, 1023 Budapest  
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90  
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92  
E-mail:  
[jambor.laszlo@axelero.hu](mailto:jambor.laszlo@axelero.hu)

### ITALY

Flender Cigala S.p.A.  
Parco Tecnologico Manzoni  
Palazzina G  
Viale delle industrie, 17  
20040 Caponago (MI)  
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31  
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 39 30  
E-mail: info@flendercigala.it

### THE NETHERLANDS

Flender Nederland B.V.  
Lage Brink 5 - 7  
7317 BD Apeldoorn  
Postbus 1073  
7301 BH Apeldoorn  
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00  
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11  
E-mail: sales@flender.nl  
[www.flender.nl](http://www.flender.nl)

### NORWAY

Please refer to  
Flender Scandinavia A/S  
Rugmarken 35 B  
3520 Farum  
Phone: +45 - 70 22 60 03  
Fax: +45 - 44 99 16 62  
E-mail: kontakt@  
[flenderscandinavia.com](http://flenderscandinavia.com)  
[www.flenderscandinavia.com](http://www.flenderscandinavia.com)

### POLAND

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Przedsiębiorstwo w Polsce  
ul. Wyzwolenia 27  
43 - 190 Mikolów

Phone: +48 (0) 32 - 2 26 45 61  
Fax: +48 (0) 32 - 2 26 45 62  
E-mail: flender@pro.onet.pl  
[www.flender.pl](http://www.flender.pl)

### SALES OFFICE:

Flender S.a.r.l  
Agence de Lyon  
Parc Inopulus, Route de Vourles  
69230 Saint Genis Laval  
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20  
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39  
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA  
1, rue du Vieux Moulin  
67400 Illkirch-Graffenstaden  
B.P. 84  
67402 Illkirch-Graffenstaden  
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00  
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17  
E-mail:  
[flencomm@flender-graff.com](mailto:flencomm@flender-graff.com)

### GREECE

Flender Hellas Ltd.  
2, Delfon str., 11146 Athens  
Phone: +30 210 - 2 917 72 80  
Fax: +30 210 - 2 91 71 02  
E-mail: flender@otenet.gr

### HUNGARY

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Bécsi Út 3 - 5, 1023 Budapest  
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90  
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92  
E-mail:  
[jambor.laszlo@axelero.hu](mailto:jambor.laszlo@axelero.hu)

### ITALY

Flender Cigala S.p.A.  
Parco Tecnologico Manzoni  
Palazzina G  
Viale delle industrie, 17  
20040 Caponago (MI)  
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31  
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 39 30  
E-mail: info@flendercigala.it

### THE NETHERLANDS

Flender Nederland B.V.  
Lage Brink 5 - 7  
7317 BD Apeldoorn  
Postbus 1073  
7301 BH Apeldoorn  
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00  
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11  
E-mail: sales@flender.nl  
[www.flender.nl](http://www.flender.nl)

### NORWAY

Please refer to  
Flender Scandinavia A/S  
Rugmarken 35 B  
3520 Farum  
Phone: +45 - 70 22 60 03  
Fax: +45 - 44 99 16 62  
E-mail: kontakt@  
[flenderscandinavia.com](http://flenderscandinavia.com)  
[www.flenderscandinavia.com](http://www.flenderscandinavia.com)

### POLAND

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Przedsiębiorstwo w Polsce  
ul. Wyzwolenia 27  
43 - 190 Mikolów

Phone: +48 (0) 32 - 2 26 45 61  
Fax: +48 (0) 32 - 2 26 45 62  
E-mail: flender@pro.onet.pl  
[www.flender.pl](http://www.flender.pl)

### SALES OFFICE:

Flender S.a.r.l  
Agence de Lyon  
Parc Inopulus, Route de Vourles  
69230 Saint Genis Laval  
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20  
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39  
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA  
1, rue du Vieux Moulin  
67400 Illkirch-Graffenstaden  
B.P. 84  
67402 Illkirch-Graffenstaden  
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00  
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17  
E-mail:  
[flencomm@flender-graff.com](mailto:flencomm@flender-graff.com)

### GREECE

Flender Hellas Ltd.  
2, Delfon str., 11146 Athens  
Phone: +30 210 - 2 917 72 80  
Fax: +30 210 - 2 91 71 02  
E-mail: flender@otenet.gr

### HUNGARY

**SALES OFFICES:**

Flender de Mexico S.A. de C.V.  
Lago Nargis No. 38  
Col. Granada  
11520 Mexico, D.F.  
Phone: +52 (0) 55 - 52 54 30 37  
Fax: +52 (0) 55 - 55 31 69 39  
E-mail:  
info@flendermexico.com

Flender de Mexico S.A. de C.V.  
Ave. San Pedro No. 231-5  
Col. Miravalle  
64660 Monterrey, N.L.  
Phone: +52 (0) 81 - 83 63 82 82  
Fax: +52 (0) 81 - 83 63 82 83  
E-mail:  
info@flendermexico.com

**PERU**  
Potencia Industrial E.I.R.L.  
Calle Gonzales Olaechea  
110-URB, La Aurora  
Miraflores, Lima  
Phone: +51 (0) 1 - 2 42 84 68  
Fax: +51 (0) 1 - 2 42 08 62  
E-mail: cesarzam@potenciaindustrial.com.pe  
www.potenciaindustrial.com.pe

**USA**  
Flender Corporation  
950 Tollgate Road  
P.O. Box 1449  
Elgin, IL, 60123  
Phone: +(1) 0 847 - 9 31 19 90  
Fax: +(1) 0 847 - 9 31 07 11  
E-mail: flender@flenderusa.com  
www.flenderusa.com

Flender Corporation  
Service Centers West  
4234 Foster Ave.  
Bakersfield, CA, 93308  
Phone: +(1) 0 661 - 3 25 44 78  
Fax: +(1) 0 661 - 3 25 44 70  
E-mail: flender1@lightspeed.net

**VENEZUELA**  
F. H. Transmisiones S.A.  
Urbanización Buena Vista  
Calle Johan Schafer  
o Segunda Calle  
Municipio Sucre, Petare  
Caracas  
Phone: +58 (0) 2 12 - 21 52 61  
Fax: +58 (0) 2 12 - 21 18 38  
E-mail: fhtransm@telcel.net.ve  
www.fhtransmisiones.com

## A S I A

**BANGLADESH**  
**SRI LANKA**  
Please refer to Flender Limited  
No. 2 St. George's Gate Road  
5<sup>th</sup> Floor, Hastings  
Kolkata - 700 022  
Phone: +91 (0) 33 - 2 23 05 45  
Fax: +91 (0) 33 - 2 23 18 57  
E-mail:  
flender@flenderindia.com

**PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA**  
Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
ShuangHu Rd. - Shuangchen  
Rd. West, Beichen Economic  
Development Area (BEDA)  
Tianjin 300 400  
Phone: +86 (0) 22 - 26 97 20 63  
Fax: +86 (0) 22 - 26 97 20 61  
E-mail: flender@flendertj.com  
www.flendertj.com

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Beijing Office  
C-415, Lufthansa Center  
50 Liangmaqiao Rd.  
Chaoyang District  
Beijing 100 016

Phone: +86 (0) 10 - 64 62 21 51  
Fax: +86 (0) 10 - 64 62 21 43  
E-mail:  
beijing@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Shanghai Office  
1101-1102 Harbour Ring Plaza  
18 Xizang Zhong Rd.  
Shanghai 200 001  
Phone: +86 (0) 21 - 53 85 31 48  
Fax: +86 (0) 21 - 53 85 31 46  
E-mail:  
shanghai@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Wuhan Office  
Rm. 1503, Jianyin Building,  
709 Jianshedadao  
Wuhan 430 015

Phone: +86 (0) 27 - 85 48 67 15  
Fax: +86 (0) 27 - 85 48 68 36  
E-mail:  
wuhan@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Guangzhou Office  
Rm. 2802, Guangzhou International Electronics Tower  
403 Huanshi Rd. East

Guangzhou 510 095  
Phone: +86 (0) 20 - 87 32 60 42  
Fax: +86 (0) 20 - 87 32 60 45  
E-mail:  
guangzhou@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Chengdu Office  
G-6 / F, Guoxin Mansion,

77 Xiyu Street  
Chengdu 610 015  
Phone: +86 (0) 28 - 86 19 83 72  
Fax: +86 (0) 28 - 86 19 88 10  
E-mail:  
chengdu@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Shenyang Office  
Rm. 2-163, Tower I, City Plaza

Shenyang  
206 Nanjing Street (N), Heping District  
Shenyang 110 001  
Phone: +86 (0) 24 - 23 34 20 48  
Fax: +86 (0) 24 - 23 34 20 46  
E-mail:  
Shenyang@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Xi'an Office  
Rm. 302, Shanzi Zhong Da International Mansion

30 Southern Rd.  
Xi'an 710 002  
Phone: +86 (0) 29 - 7 20 32 68  
Fax: +86 (0) 29 - 7 20 32 04  
E-mail:  
xian@flenderprc.com.cn

**INDIA**

Flender Limited  
Head Office:  
No. 2 St. George's Gate Road

5<sup>th</sup> Floor, Hastings  
Kolkata - 700 022  
Phone: +91 (0) 33 - 22 23 05 45  
Fax: +91 (0) 33 - 22 23 18 57  
E-mail:  
flender@flenderindia.com

Flender Limited

Industrial Growth Centre  
Rakkajungle, Nimpura  
Kharagpur - 721 302  
Phone: +91 (0) 3222 - 23 33 07  
Fax: +91 (0) 3222 - 23 33 64  
E-mail:  
works@flenderindia.com

**SALES OFFICES:**

Flender Limited  
Eastern Regional Sales Office  
No. 2 St. George's Gate Road  
5<sup>th</sup> Floor, Hastings  
Kolkata - 700 022  
Phone: +91 (0) 33 - 22 23 05 45  
Fax: +91 (0) 33 - 22 23 08 30  
E-mail: ero@flenderindia.com

Flender Limited  
Western Regional Sales Office  
Plot No. 23, Sector 19 - C,  
Vashi  
Navi Mumbai - 400 705  
Phone: +91 (0) 22 - 27 65 72 27  
Fax: +91 (0) 22 - 27 65 72 28  
E-mail: wro@flenderindia.com

Flender Limited  
Southern Regional Sales Office  
41 Nelson Manickam Road  
Aminikarai  
Chennai - 600 029  
Phone: +91 (0) 44 - 23 74 39 21  
Fax: +91 (0) 44 - 23 74 39 19  
E-mail: sro@flenderindia.com

Flender Limited  
Northern Regional Sales Office  
209-A, Masjid Moth, 2nd Floor  
(Behind South Extension II)  
New Delhi - 110 049  
Phone: +91 (0) 11 - 26 25 02 21  
Fax: +91 (0) 11 - 26 25 63 72  
E-mail: nro@flenderindia.com

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Chengdu Office  
G-6 / F, Guoxin Mansion,  
77 Xiyu Street  
Chengdu 610 015  
Phone: +86 (0) 28 - 86 19 83 72  
Fax: +86 (0) 28 - 86 19 88 10  
E-mail:  
chengdu@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Shenyang Office  
Rm. 2-163, Tower I, City Plaza  
Shenyang  
206 Nanjing Street (N), Heping District  
Shenyang 110 001  
Phone: +86 (0) 24 - 23 34 20 48  
Fax: +86 (0) 24 - 23 34 20 46  
E-mail:  
Shenyang@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission  
(Tianjin) Co., Ltd.  
Xi'an Office  
Rm. 302, Shanzi Zhong Da International Mansion

30 Southern Rd.  
Xi'an 710 002  
Phone: +86 (0) 29 - 7 20 32 68  
Fax: +86 (0) 29 - 7 20 32 04  
E-mail:  
xian@flenderprc.com.cn

**INDONESIA**

Flender Singapore Pte. Ltd.  
Representative Office  
06 - 01 Wisma Presisi  
Taman Aries Blok A1 No.1  
Jakarta Barat 11620  
Phone: +62 (0) 21 - 58 90 20 15  
Fax: +62 (0) 21 - 58 90 20 19  
E-mail: bobwall@cbn.net.id

**IRAN**

Cimaghand Co. Ltd.  
P.O. Box 15745-493  
No. 13, 16<sup>th</sup> East Street

Beyhagi Ave.,  
Argentina Square  
Tehran 15156  
Phone: +98 (0) 21 - 8 73 02 14  
Fax: +98 (0) 21 - 8 73 39 70  
E-mail: info@cimaghand.com

**ISRAEL**

Greenspon Engineering Works Ltd.  
Bar-Lev Industrial Park  
Misgav 2079  
Phone: +972 (0) 4 - 9 91 31 81  
Fax: +972 (0) 4 - 9 91 34 77  
E-mail:  
sales@greenspon.com  
www.greenspon.com

**JAPAN**

Flender Japan Co., Ltd.  
WBG Marive East 21F  
Nakase 2 - 6  
Mihamaku, Chiba-shi  
Chiba 261-7121

Phone: +81 (0) 43 - 2 13 39 30  
Fax: +81 (0) 43 - 2 13 39 55  
E-mail:  
contact@flender-japan.com

**KAZAKHSTAN**

A. Friedr. Flender AG  
Branch Office  
Abay ave 143, 480009 Almaty  
Phone: +7 (0) 32 72 43 39 54  
Fax: +7 (0) 32 72 77 90 82  
E-mail: grabarse@kazgate.de

**KOREA**

Flender Ltd.  
7<sup>th</sup> Fl. Dorim Bldg.  
1823 Bangbae-Dong  
Seocho-Ku, Seoul 137-060

Phone: +82 (0) 2 - 34 78 63 37  
Fax: +82 (0) 2 - 34 78 63 45  
E-mail:  
sales@flender-korea.com  
www.flender-korea.com

## KUWAIT

South Gulf Company  
Al-Showaikh Ind. Area  
B.O. Box 26229  
Safat 13123  
Phone: +965 (0) - 4 82 97 15  
Fax: +965 (0) - 4 82 97 20  
E-mail:  
adelameen@awalnet.net.sa

## LEBANON

Gabriel Acar & Fils s.a.r.l.  
Dahr-el-Jamal  
Zone Industrielle, Sin-el-Fil  
B.P. 80484, Beyrouth  
Phone: +961 (0) 1 - 49 82 72  
Fax: +961 (0) 1 - 49 49 71  
E-mail: gacar@beirut.com

## MALAYSIA

Flender Singapore Pte. Ltd.  
Representative Office  
37 A - 2, Jalan PJU 1/39  
Dataran Prima  
47301 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan  
Phone: +60 (0) 3 - 78 80 42 63  
Fax: +60 (0) 3 - 78 80 42 73  
E-mail: flender@tm.net.my

## PAKISTAN

Please refer to  
A. Friedr. Flender AG  
46393 Bocholt  
Phone: +49 (0) 28 71 - 92 22 59  
Fax: +49 (0) 28 71 - 92 15 16  
E-mail:  
ludger.wittag@flender.com

## PHILIPPINES

Flender Singapore Pte. Ltd.  
Representative Office  
28/F, Unit 2814  
The Enterprise Centre  
6766 Ayala Avenue corner  
Paseo de Roxas, Makati City  
Phone: +63 (0) 2 - 8 49 39 93  
Fax: +63 (0) 2 - 8 49 39 17  
E-mail: roman@flender.com.ph

**BAHRAIN / IRAQ / JORDAN**  
**LIBYA / OMAN / QATAR**  
**U.A.E. / YEMEN**

Please refer to  
A. Friedr. Flender AG  
Middle East Sales Office  
IMES Sanayi Sitesi  
E Blok 502, Sokak No. 22  
81260 Dudullu-Istanbul  
Phone: +90 (0) 216 - 4 99 66 23  
Fax: +90 (0) 216 - 3 64 59 13  
E-mail: meso@flendertr.com

## SAUDI ARABIA

South Gulf Sands Est.  
Bandaria Area, Dohan Bldg.,  
Flat 3/1  
P.O. Box 32150  
Al-Khobar 31952  
Phone: +966 (0) 50 - 8 87 53 32  
Fax: +966 (0) 3 - 8 87 53 31  
E-mail:  
adelameen@awalnet.net.sa

## SINGAPORE

Flender Singapore Pte. Ltd.  
13 A, Tech Park Crescent  
Singapore 637843  
Phone: +65 (0) - 68 97 94 66  
Fax: +65 (0) - 68 97 94 11  
E-mail:  
flender@singnet.com.sg  
www.flender.com.sg

## SYRIA

Misrabi Co & Trading  
Mezze Autostrade  
Transportation  
Building 4/A, 5<sup>th</sup> Floor  
B.P. Box 12450, Damascus  
Phone: +963 (0) 11 - 6 11 67 94  
Fax: +963 (0) 11 - 6 11 09 08  
E-mail:  
ismael.misrabi@gmx.net

## TAIWAN

A. Friedr. Flender AG  
Taiwan Branch Company  
1F, No. 5, Lane 240  
Nan Yang Street, Hsichih  
Taipei Hsien 221  
Phone: +886 (0) 2 - 26 93 24 41  
Fax: +886 (0) 2 - 26 94 36 11  
E-mail:  
flender\_tw@flender.com.tw

## THAILAND

Flender Singapore Pte. Ltd.  
Representative Office  
Talay-Thong Tower, 56 Moo 9  
10<sup>th</sup> floor room 1001  
Sukhumvit Rd. Tungsukla  
Sriracha Chonburi 20230  
Phone: +66 (0) 38 - 49 51 66 - 8  
Fax: +66 (0) 38 - 49 51 69  
E-mail: contact@flender.th.com

## VIETNAM

Flender Singapore Pte. Ltd.  
Representative Office  
Suite 6/A, 16F Saigon Tower  
29 Le Duan Street, District 1  
Ho Chi Minh City, Vietnam  
Phone: +84 (0) 8 - 8 23 62 97  
Fax: +84 (0) 8 - 8 23 62 88  
E-mail:  
flender\_vn@flender.com.vn

## A U S T R A L I A

Flender (Australia) Pty. Ltd.  
9 Nello Place, P.O. Box 6047  
Wetherill Park  
N.S.W. 2164, Sydney  
Phone: +61 (0) 2 - 97 56 23 22  
Fax: +61 (0) 2 - 97 56 48 92  
E-mail: sales@flender.com.au  
www.flender.com.au

**SALES OFFICES:**  
Flender (Australia) Pty. Ltd.  
Suite 3, 261 Centre Rd.  
Bentleigh  
VIC 3204, Melbourne  
Phone: +61 (0) 3 - 95 57 08 11  
Fax: +61 (0) 3 - 95 57 08 22  
E-mail: sales@flender.com.au

Flender (Australia) Pty. Ltd.  
Suite 5, 1407 Logan Rd.  
Mt. Gravatt  
QLD 4122, Brisbane  
Phone: +61 (0) 7 - 34 22 23 89  
Fax: +61 (0) 7 - 34 22 04 03  
E-mail: sales@flender.com.au

Flender (Australia) Pty. Ltd.  
Suite 2  
403 Great Eastern Highway  
W.A. 6104, Redcliffe - Perth  
Phone: +61 (0) 8 - 94 77 41 66  
Fax: +61 (0) 8 - 94 77 65 11  
E-mail: sales@flender.com.au

## NEW ZEALAND

Please refer to  
Flender (Australia) Pty. Ltd.  
9 Nello Place, P.O. Box 6047  
Wetherill Park  
N.S.W. 2164, Sydney  
Phone: +61 (0) 2 - 97 56 23 22  
Fax: +61 (0) 2 - 97 56 48 92  
E-mail: sales@flender.com.au

**Mechanische und elektrische Antriebstechnik**  
**Mechanical and Electrical Power Transmission Equipment**  
**Equipements mécaniques et électriques pour**  
**transmission de puissance**

---

**FLENDER**

A. Friedr. Flender AG · Alfred-Flender-Strasse 77 · 46395 Bocholt  
Phone: +49(0)2871-920 · Fax: +49(0)2871-922596 · [www.flender.com](http://www.flender.com)